



CATALOGUE PRODUITS

MONDIAL



DRY. CLEAN. RELIABLE.™

À propos de Des-Case

Des-Case propose à ses clients des produits et des services de pointe et innovants qui améliorent la fiabilité des équipements et augmentent la rentabilité.

Nos produits prolongent la durée de vie des lubrifiants industriels en empêchant la contamination avec des reniflards déshydratants, en éliminant les contaminants avec des systèmes de filtration et en détectant les problèmes de lubrifiants grâce à la surveillance de l'état et à l'analyse visuelle de l'huile, afin de maintenir les lubrifiants sains et propres pour des performances maximales.

Notre portefeuille comprend une variété de produits de marque Des-Case et RMF Systems® destinés à diverses industries et applications dans le monde entier, offrant des solutions complètes pour la gestion de la lubrification.

Depuis 2023, Des-Case fait partie de The Timken Company et relève de l'unité de filtration au sein de la division Industrial Motion de Timken.

Nos solutions

La vaste gamme de solutions techniques de contrôle de la contamination de Des-Case améliore la propreté des huiles lubrifiantes et s'adresse à tous les points critiques du cycle de vie des lubrifiants industriels.



Marchés desservis

Alimentation et boissons - Acier et aluminium - Énergie éolienne - Pâtes et papiers - Marine et offshore - Industrie manufacturière - Exploitation minière - Pétrochimie - Équipements hors route / mobiles - Production d'électricité - Ciment - Autres

Contenu

01. SCELLER ET PROTÉGER	Série Standard 5
	Série Ventguard® 6
	Série Extended 7
	Série HydroGuard® 8
	Série Extreme Duty 9
	Série ACM 10
	Série TDB 11
	Série KL 12
	Acier reconstructible 13
	Non-déshydratant 14
	Technologie des capteurs IsoLogic® 15
	ColorAssist™ 15
	Accessoires 16
	Kits d'adaptation 17
	Kits d'adaptation 18
02. FILTRER ET PURIFIER	Unités de filtration en dérivation 24
	Unités de filtration hors ligne 25
	Unités en Panneau 26
	Unité de filtration géante hors ligne 27
	Supports TC 28
	Filtration de fut 29
	Chariot de Filtration 30
	Chariot de filtration de la série TC 31
	Unités de déshydratation sous vide 32
03. STOCKER ET TRANSFÉRER	Bidons de transfert d'huile 34
	LT-LMS Stockage en vrac 34
	Chariot utilitaire mobile 35
	Chariot pour filtration de fût 35
04. VOIR ET ÉVALUER	3-D BullsEye® 37
	Voyant d'huile OSG 37
	Indicateur de niveau d'huile OLI 38
	Voyant et contrôleur de niveau d'huile OSGL 38
05. SURVEILLER ET DIAGNOSTIQUER	Centre de surveillance conditionnelle 40
	Capteur de surveillance de la contamination 41
	Capteur de qualité d'huile 41
	Capteur de teneur en humidité 42
	Compteurs de particules portables 42
06. FORMER ET CONSULTER	Consultation 43
	Formation à la lubrification 44
	Guide de référence 45

Contamination : Le problème

La contamination est largement reconnue comme la principale cause de défaillance des équipements rotatifs et alternatifs. La contamination provient de deux sources : ingérée (de l'extérieur) et générée en interne par la dégradation de l'huile et l'usure de la machine.

Mais quelle que soit la source, un contrôle agressif de la contamination est essentiel pour maintenir la fiabilité, l'efficacité et la longévité de l'équipement. En prévenant la contamination de manière proactive, les entreprises peuvent s'assurer que leurs systèmes fonctionnent de manière optimale, réduire les coûts et conserver un avantage concurrentiel dans leur secteur d'activité. Les produits Des-Case sont spécifiquement conçus pour aider à atteindre ces objectifs en maintenant la propreté des lubrifiants et des systèmes. Les deux principaux types de contamination sont les particules et l'eau.

Si l'atmosphère est contaminée (et la plupart le sont à un certain degré), l'huile est probablement sale et la qualité du lubrifiant est compromise. La contamination particulaire, une fois à l'intérieur d'un système d'exploitation, accélère la génération de nouveaux contaminants. Ces contaminants endommagent les composants critiques et agissent comme un catalyseur pour l'oxydation de l'huile, ce qui entraîne une perte prématurée de la durée de vie de l'huile. Si l'atmosphère est particulièrement humide ou si les fluctuations de température sont fréquentes, l'huile est probablement chargée d'humidité et la qualité du lubrifiant est compromise. Souvent, les activités de lavage de l'usine sont responsables de l'apparition de conditions propices à l'infiltration d'humidité et à la corrosion. La bonne nouvelle, c'est que ces facteurs, qui se conjuguent pour menacer la fiabilité des équipements, peuvent être contrôlés efficacement grâce à certaines techniques de maintenance préventive. Le meilleur moyen d'exclure les contaminants est d'éviter les pratiques qui risquent d'exposer les lubrifiants aux contaminants.

L'objectif : parvenir à une huile propre

Le maintien d'une huile propre est l'un des meilleurs investissements qu'une entreprise puisse faire, mais la contamination reste souvent un facteur négligé de défaillance prématurée des machines et de réduction de la durée de vie des lubrifiants.

Avec le coût de l'huile, la volonté accrue de minimiser l'utilisation et le gaspillage, et la nécessité de prolonger la durée de vie des équipements, les arguments économiques en faveur de la protection - du moment où l'huile entre dans une installation jusqu'à ce qu'elle en sorte - sont plus forts que jamais. Avant de créer un programme de meilleures pratiques de lubrification, il est important de prendre en compte l'industrie dans laquelle vous travaillez et vos applications.

Chaque industrie et chaque application sont uniques - et ce qui convient à quelqu'un dans un environnement donné n'est pas ce dont a besoin quelqu'un d'autre avec des tolérances plus fines, une application plus critique ou un type d'équipement différent. On dit que le meilleur remède est la prévention. L'idéal serait d'avoir une usine et des machines flambant neuves et de commencer par un solide programme de mesures préventives qui garantirait la plus longue durée de vie possible de nos équipements et de notre huile. Bien entendu, cela n'arrive jamais. Une fois que vous connaissez l'ampleur du problème, vous pouvez combiner plusieurs options pour aider à aligner la situation actuelle sur vos objectifs de propreté, et ajouter des composants qui aideront à garder votre huile propre et sèche.

Un équipement mal étanchéifié laisse pénétrer l'eau et la contamination dans votre huile. L'eau et les particules comptent parmi les contaminants les plus courants et les plus dommageables dans les systèmes industriels. La présence d'eau dans l'huile entraîne la formation de boues et de vernis et réduit la durée de vie de l'huile.

Autant que
60-80%
de la machine active
l'usure peut être liée à
contamination du
lubrifiant.

Il coûte **10x** aussi cher
d'éliminer la contamination
plutôt que de l'exclure.

La contamination de
particules et humidité peut
réduire la durée de vie des
roulements de
ou plus. **50%**

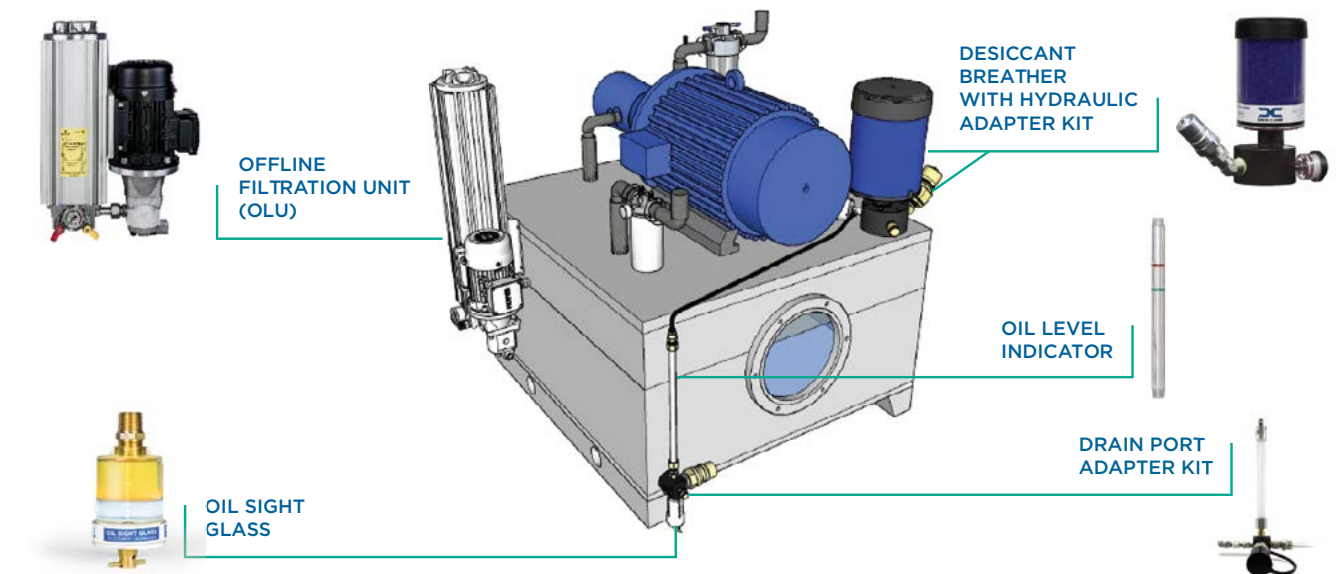
Comment : Prolonger la durée de vie de l'équipement

Chez Des-Case, nous adoptons une approche globale du contrôle de la contamination en combinant les meilleurs produits de leur catégorie, des modifications d'équipement et les meilleures pratiques de lubrification pour aider les clients à atteindre une fiabilité optimale de leurs équipements.

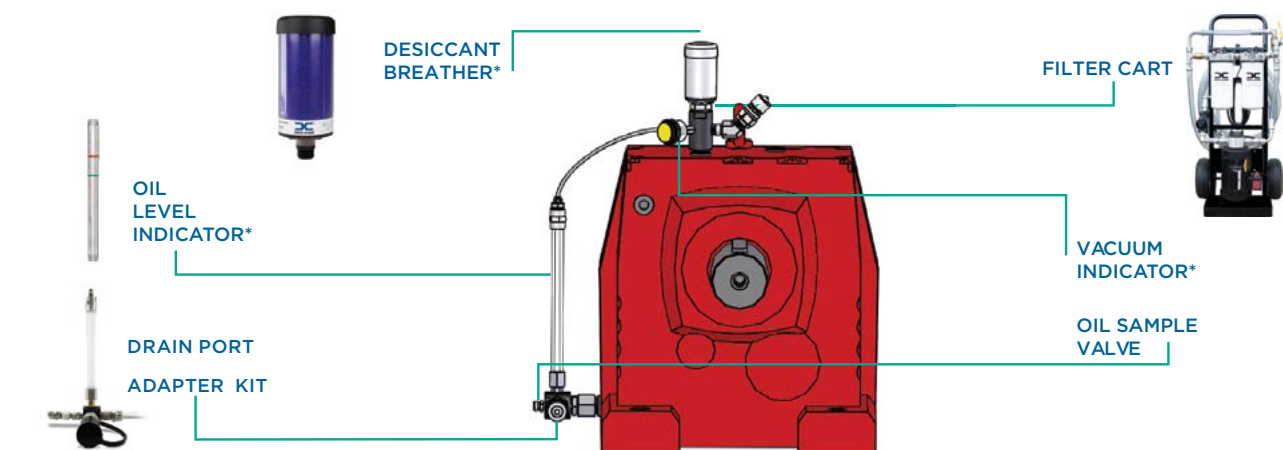
La première étape consiste à empêcher la pénétration de l'environnement en mettant en œuvre des solutions proactives, telles que des modifications de l'équipement - notamment une meilleure étanchéité, des améliorations de la filtration et l'installation de reniflards - afin de prévenir la contamination à la source. La deuxième étape consiste à nettoyer l'huile utilisée dans l'équipement en déployant l'une des technologies de filtration de Des-Case et en améliorant les niveaux de propreté. Ensuite, nous travaillons avec nos clients pour développer des pratiques optimales de lubrification personnalisées qui intègrent le stockage, la manipulation et le conditionnement appropriés des lubrifiants, en veillant à minimiser les risques de contamination tout au long du cycle de vie de la lubrification. Notre large gamme de solutions de filtration, de déshydratation et de reniflards, associée à nos services d'experts, permet aux entreprises non seulement d'obtenir une huile propre et sèche, mais aussi de la maintenir dans le temps. En abordant la contamination de manière holistique, Des-Case aide ses clients à prolonger la durée de vie des équipements, à réduire les coûts de maintenance et à améliorer l'efficacité opérationnelle globale, car l'huile propre n'est pas seulement un objectif, c'est une stratégie pour un succès à long terme.

Les plans de modifications

Unité de puissance hydraulique



Modification des réducteurs



Avantages de l'utilisation des produits Des-Case

Avec des décennies d'expertise dans le contrôle de la contamination, les produits Des-Case sont conçus pour répondre aux problèmes précis causés par la contamination de l'eau et des particules, offrant des solutions sur mesure pour assurer un fonctionnement propre, fiable et efficace des systèmes. Nos services et nos produits sont polyvalents et peuvent être appliqués à de nombreux secteurs, marchés et équipements. Les produits Des-Case ne sont pas de simples outils ; ce sont des investissements qui protègent les systèmes, garantissent l'efficacité et assurent le succès à long terme de vos opérations.

01. Protéger l'investissement dans l'équipement

Les produits Des-Case protègent les machines coûteuses en préservant les lubrifiants et les fluides hydrauliques de l'eau et des particules. Cela permet de prolonger la durée de vie des composants, de réduire les temps d'arrêt imprévus et de diminuer les coûts de réparation.

04. Réduire les coûts et les temps d'arrêt

La contamination est l'une des principales causes de défaillance des équipements et de temps d'arrêt imprévus. Des-Case permettent de prévenir ces problèmes, de minimiser les interruptions coûteuses et de maximiser le temps de fonctionnement.

02. Maintenir l'efficacité opérationnelle

Des fluides propres garantissent un fonctionnement en douceur, réduisant les frottements, les pertes d'énergie et les surchauffes. Les solutions de filtration et de reniflard de Des-Case préviennent la contamination avant qu'elle n'entraîne des pertes de performance.

05. Conformité réglementaire et qualité des produits

Les systèmes propres produisent des résultats cohérents et de haute qualité et répondent aux réglementations strictes de l'industrie. Les solutions de contrôle de la contamination de Des-Case renforcent la confiance des clients et l'intégrité des produits.

03. Améliorer la performance des lubrifiants

En éliminant et en bloquant l'eau et les particules, les produits Des-Case permettent aux lubrifiants de fonctionner de manière optimale, en assurant la protection et la lubrification requises pour un fonctionnement optimal de l'équipement.

06. Durabilité

Les produits Des-Case contribuent au développement durable en prolongeant la durée de vie des lubrifiants, en réduisant les déchets et en minimisant les pannes d'équipement, ce qui diminue le besoin de vidanges, réduit l'impact sur l'environnement et favorise l'utilisation efficace des ressources dans les opérations industrielles.

Sceller et protéger

La prévention de la contamination commence par l'étanchéité et la protection adéquates de votre équipement.

Un reniflard déshydratant est un dispositif de filtration conçu pour protéger les équipements industriels en empêchant l'humidité et les contaminants de pénétrer dans les lubrifiants, les fluides hydrauliques et d'autres systèmes. Il est couramment utilisé sur les réservoirs, les boîtes de vitesses et les cuves de stockage pour maintenir un air propre et sec pendant le fonctionnement et le stockage. Les reniflards déshydratants contiennent des billes de gel de silice qui absorbent l'humidité de l'air entrant, empêchant ainsi la vapeur d'eau de contaminer le système.

Le gel de silice change de couleur lorsqu'il est saturé, ce qui indique qu'il doit être remplacé. Un filtre à haute efficacité (souvent évalué à 2-3 microns) retient la poussière, la saleté et d'autres particules en suspension dans l'air, garantissant que seul de l'air propre et sec pénètre dans l'équipement. Lorsque le système se réchauffe ou se refroidit, l'air se dilate ou se contracte. Le reniflard déshydratant permet à l'air de passer tout en filtrant l'humidité et les particules, ce qui maintient la pression du système et empêche la formation de vide.



Le saviez-vous ?

3 grammes de contaminant dans un réservoir de **100 gallons (378 L)** circulant à 189 l/min = **680 kg** de contaminant circulant dans votre système **chaque année.**

Avantages



Prévient les dommages liés à l'humidité

Réduit la condensation et le risque de corrosion, d'oxydation et de contamination par l'eau dans les lubrifiants et les fluides hydrauliques.



Réduction des coûts de maintenance

Diminue la fréquence des réparations, des remplacements et des changements de liquide, ce qui permet de réaliser des économies et de réduire les temps d'arrêt.



Prolonge la durée de vie de l'équipement

Protège les joints, les roulements et les composants internes des dommages causés par l'eau et les particules.



Facile à installer et à entretenir

Les reniflards déshydratants sont simples à installer et à remplacer, ce qui en fait une solution efficace pour les programmes de maintenance préventive.



Améliore la qualité de l'huile

Aide à maintenir l'intégrité des huiles et des fluides, en réduisant la dégradation et en prolongeant les intervalles de vidange.



Améliore la fiabilité de l'équipement

En garantissant que seul de l'air propre et sec pénètre dans les systèmes, les reniflards déshydratants permettent d'éviter les pannes imprévues et d'améliorer l'efficacité opérationnelle.

Filtre dessiccant

01. ADSORBANT DE VAPEUR D'EAU

Le gel de silice adsorbe l'eau de l'air entrant et indique son état par un changement de couleur.

02. ÉLÉMENTS FILTRANTS

Les éléments filtrants situés en haut et en bas du reniflard éliminent la contamination en suspension dans l'air des reniflards déshydratants jetables. Les reniflards utilisables et non déshydratants comprennent un élément filtrant plissé.

03. COUSSINETS EN MOUSSE

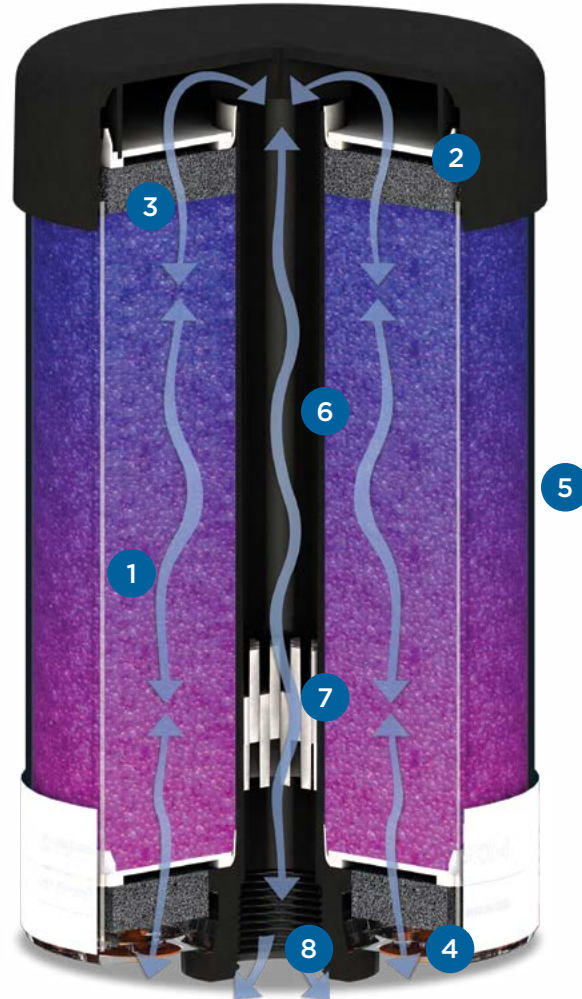
Les filtres en mousse situés en haut et en bas du reniflard capturent le brouillard d'huile et répartissent l'air entrant de manière homogène sur les zones de filtration et de séchage.

04. CLAPETS ANTI-RETOUR

Des vannes parapluie de haute qualité, qui ne se bouchent pas et ne collent pas, sont situées sous l'unité pour une protection supplémentaire contre les environnements de lavage. Les vannes isolent l'équipement des conditions ambiantes, prolongeant la durée de vie des reniflards et protégeant l'intégrité du système. Standard dans les séries VentGuard, Extended, HydroGuard et Extreme Duty. En option dans les séries ACM, TDB et KL.

05. BOÎTIER ROBUSTE

Le boîtier en polycarbonate absorbant les chocs assure un service fiable et une maintenance aisée sur la plupart des Les reniflards.



06. COLONNE MONTANTE INTÉGRÉE

La conception du tube vertical intégré permet une distribution uniforme du flux d'air dans l'ensemble de l'unité, ce qui élimine les lectures imprécises de la saturation du dessiccateur. Il offre également une excellente résistance aux vibrations et dissipe les points faibles.

07. REDUCTEUR BROUILLARD D'HUILE ET ANTI-ECLABUSSURE

Le réducteur de brouillard d'huile est situé à l'intérieur du tube vertical et est fabriqué en polypropylène pour une compatibilité chimique maximale. Imitant la conception alvéolaire complexe de la nature, ce dispositif permet au brouillard d'huile de coalescer et de s'écouler dans le réservoir, plutôt que de compromettre le dessiccateur. Standard dans les reniflards de la série Extended. La série TDB comporte un réducteur anti-éclaboussures qui permet aux particules d'huile d'atteindre le gel de silice et la mousse.

08. MONTAGE FILETÉ

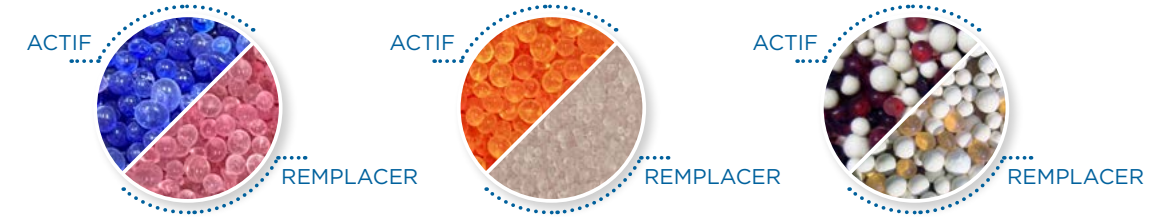
Le montage fileté interne ou externe assure la durabilité et la stabilité et permet de remplacer facilement les bouchons de reniflard standard par l'un des nombreux adaptateurs.

09. CHAMBRE D'EXPANSION

La chambre d'expansion et le diaphragme interne permettent l'expansion et la contraction de l'air à l'intérieur de l'enveloppe en raison des variations de température pendant les opérations en régime permanent. Standard dans les reniflards HydroGuard.

Les options en dessiccant

Les gels déshydratants sont des matériaux conçus pour absorber des quantités importantes d'humidité dans leur environnement, ce qui permet de maintenir la sécheresse et d'éviter d'endommager l'équipement. Des-Case propose de multiples options standard de gel ainsi que des options personnalisées en couches telles que le charbon actif et le tamis moléculaire.



Chez Des-Case, nous proposons deux options en filtres dessiccants :



Les reniflards jetables :

Pré-remplis et prêts à l'emploi, Les reniflards sont conçus pour un usage unique. Ils combinent un déshydratant et un média de filtration dans une unité compacte et sans entretien. Une fois saturé ou obstrué, l'ensemble du reniflard est remplacé. (Comprend : Standard, VentGuard, Extended, HydroGuard et Non-Desiccant Series Breathers)



Les reniflards rechargeables :

Conçus pour être réutilisés, Les reniflards réutilisables peuvent être démontés, entretenus et rechargés avec un nouveau déshydratant et un nouveau média de filtration. Ils sont construits pour résister à une utilisation prolongée, avec des matériaux robustes et une plus grande capacité de contrôle de la contamination. (Inclut : ACM, TDB, KL et les reniflards reconstructibles en acier)



Acier reconstructible

Série de reniflards RMF Systems

Série Hydroguard

Conseils de pro

LES RENIFLARDS EMPÊCHENT LA PÉNÉTRATION DE L'HUMIDITÉ ET DES PARTICULES

Problème : La contamination entraîne la défaillance des machines en réduisant directement la capacité du lubrifiant à contrôler le frottement, l'usure et la corrosion.

Un équipement mal scellé laisse pénétrer l'eau et la contamination dans l'huile.

La présence d'eau dans l'huile entraîne la formation de boues et de vernis et réduit la durée de vie de l'huile.

Il est dix fois plus coûteux d'éliminer la contamination que de l'exclure.

Solution : Le remplacement du bouchon anti-poussière standard ou du bouchon de reniflard OEM par un reniflard Dessiccant permet de réduire la contamination en éliminant l'humidité et les particules, ce qui prolonge la durée de vie de l'huile et de l'équipement.

Faire la bonne sélection

Conseil de dimensionnement des reniflards

Lors de la sélection d'un reniflard en fonction du débit d'air, il faut toujours appliquer un facteur de sécurité. Le débit d'air d'un reniflard est basé sur une unité neuve, mais au fur et à mesure qu'elle accumule de la poussière et de l'humidité, son efficacité diminue. Pour garantir des performances constantes et protéger votre équipement, Des-Case recommande d'appliquer un facteur de sécurité minimum de 1,25 au débit d'air requis.

EXEMPLE: Si votre application requiert un débit d'air maximal de 16 pcm, sélectionnez un reniflard avec un débit d'air d'au moins 20 pcm.

Kits de reconstruction

Des-Case propose pour ses reniflards en service des kits reconstructibles conçus pour prolonger la durée de vie des reniflards déshydratants, en réduisant les déchets et le coût total de possession. Au lieu de remplacer l'ensemble du reniflard lorsque le dessiccant est épuisé, les utilisateurs peuvent simplement remplacer les composants clés, ce qui en fait une solution plus durable, plus rentable et plus efficace.



Élément filtrant de remplacement



Filtre à sac déshydratant



Indicateur de niveau



Joint d'étanchéité



Coussin en mousse

Kits de rechange RMF Systems



Coussin en mousse



Filtre à visser



Remplacement du dessiccateur



Étiquette d'étanchéité



Capuchon d'étanchéité

Meilleures pratiques

Les kits adaptateurs servent de connexion entre votre application et le système de filtration. L'association de la filtration des fluides et de la protection des reniflards permet d'obtenir une intégrité maximale du système, nécessitant moins d'équipement et de main-d'œuvre tout en réduisant la contamination du système.

Type de dessiccant clé										
Gel de silice bleu	●									
Gel de silice orange	●									
ZR-Gel	●									
Grande capacité	○									
Charbon actif	●									
Tamis moléculaire	●									

ATTRIBUTS DU PRODUIT

			Standard	VentGuard™	Série étendue	Service extrême	HydroGuard	ACM ET TDB	KL	Acier reconstructible	Non déshydratant
Des-Case Standard Caractéristiques de performance	Filtre Efficacité		3 µm	3 µm	3 µm	0.3 µm	3 µm	3 µm	3 µm	1 µm	0.3 µm
	Tuyau d'alimentation intégré		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Impact Résistance		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Résistance à la température		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Durée de vie	Clapets anti-retours (durée de vie prolongée)			✓	✓	✓	✓	LES DEUX OPTIONS SONT DISPONIBLES	LES DEUX OPTIONS SONT DISPONIBLES		
	Chambre d'expansion						✓				
	Réducteur de brouillard d'huile/éclaboussures intégré				✓			SÉRIE TDB			
	Filtre à particules plissé							✓	✓	✓	✓
Durabilité	Vibrations Résistance (filetage femelle ou tube vertical en acier)				✓	✓		SÉRIE ACM	✓		ND-35
	Résistance aux produits chimiques caustiques et aux températures extrêmes					✓		✓	✓	✓	✓
Déshydratant			●●●	●●●	●●●○	●●●	●●●	●	●	●●	
Déshydratant secondaire en option (uniquement en couches)			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		
Jetable			✓	✓	✓	✓	✓				✓
Rechargeable								✓	✓	✓	
Suggestion de plage de volume du réservoir	Réducteurs/ Réservoir de stockage		15-500 gal (57-1,893 L)	15-500 gal (57-1,893 L)	400-1000 gal (1,514-3,785 L)	500 gal (1,893 L)	50-400 gal (189-1,514 L)	15-1320 gal (57-4,997 L)	130-1320 gal (492-4,997 L)	800-75 000 gal (3,028-283,906 L)	15-400 gal (57-1514 L)
	Réservoir Hydraulique		2-200 gal (8-757 L)	2-200 gal (8-757 L)	100-400 gal (379-1,514 L)	200 gal (757 L)	0-55 gal (0-208 L)	2-200 gal (8-757 L)	30-200 gal (114-757 L)	400-1800 gal (1,514-6,814 L)	15-55 gal (57-200 L)
Technologie à haute capacité					EX-4						
Technologie IsoLogic				VG-1, VG-4	EX-4						

Série Standard

Les reniflards Des-Case Standard offrent une protection fiable et rentable contre la contamination par l'humidité et les particules dans les lubrifiants et les équipements.

Conçus comme une amélioration économique par rapport aux reniflards sans dessiccant ou aux reniflards OEM, ils améliorent la fiabilité de l'équipement grâce à une conception simple et efficace.



Options du dessiccant:

- Bleu
- Orange
- Gel ZR



Série Ventguard®

Les reniflards VentGuard de Des-Case intègrent la technologie de la vanne de retenue pour minimiser la saturation du déshydratant en ne "respirant" qu'en cas de besoin. Cette innovation prolonge considérablement la durée de vie du reniflard, le rendant plus efficace dans les environnements sujets à l'humidité que les reniflards à dessiccation standard.

Idéal pour les opérations intermittentes à faible débit telles que les boîtes de vitesses, les pompes et les réservoirs de stockage, où un débit d'air contrôlé est essentiel pour une performance prolongée du reniflard.



Options du dessiccant:

- Bleu
- Orange
- Gel ZR



CODE PRODUIT	DC-BB	DC-1	DC-2	DC-3	DC-4
Plage de température	-20°F à 200°F (-29°C à 93°C)				
Efficacité du filtre	3µmabsolu				
Quantité de déshydratant	.1 lbs (59 g)	.3 lbs (127 g)	.8 lbs (365 g)	1.4 lbs (643 g)	2.0 lbs (913 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	.8 fl oz (23 ml)	1.7 fl oz (50 ml)	5 fl oz (142 ml)	9 fl oz (251 ml)	12 fl oz (356 ml)
Indication des couleurs	Du bleu au rose				
Débit d'air maximal à ΔP1 psi [.07 bar]	5 cfm (141 l/min)	4 cfm (113 l/min)	16 cfm (453 l/min)	16 cfm (453 l/min)	16 cfm (453 l/min)
Dimensions (H x L)	3.9 po x 2.5 po (98 mm x 64 mm)	5.4 po x 2.5 po (136 mm x 64 mm)	6.0 in x 4.1 in (152 mm x 104 mm)	8.0 in x 4.1 in (203 mm x 104 mm)	10.0 x 4.1 in (254 mm x 104 mm)

CODE PRODUIT	DC-VG-BB	DC-VG-1	DC-VG-2	DC-VG-3	DC-VG-4
Plage de température	-20°F à 200°F (-29°C à 93°C)				
Efficacité du filtre	3µmabsolu				
Pression d'ouverture du clapet anti-retour.	.1 psi (.007 bar)				
Quantité de déshydratant	.1 lbs (59 g)	.3 lbs (127 g)	.8 lbs (365 g)	1.4 lbs (643 g)	2.0 lbs (913 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	.8 fl oz (23 ml)	1.7 fl oz (50 ml)	5 fl oz (142 ml)	9 fl oz (251 ml)	12 fl oz (356 ml)
Indication des couleurs	Du bleu au rose				
Débit d'air maximal à ΔP1 psi [.07 bar]	1 cfm (41 l/min)	1 cfm (41 l/min)	12 cfm (340 l/min)	11 pcm (311 l/min)	11 pcm (311 l/min)
Dimensions (H x L)	3.9 po x 2.5 po (98 mm x 64 mm)	5.4 po x 2.5 po (136 mm x 64 mm)	6.0 in x 4.1 in (152 mm x 104 mm)	8.0 in x 4.1 in (203 mm x 104 mm)	10.0 x 4.1 in (254 mm x 104 mm)

Série Extended

Les reniflards Des-Case Extended Series® intègrent les matériaux éprouvés de la série Standard et les vannes VentGuard™, tout en ajoutant une fonction de réduction des brouillards d'huile, une capacité de débit d'air plus élevée et plus du double de déshydratant. Ces reniflards maximisent le contrôle de la contamination dans les applications exigeantes.

Idéal pour les systèmes à haut débit tels que les réservoirs hydrauliques, les éoliennes et les opérations à distance nécessitant une durée de vie prolongée et un contrôle supérieur de l'humidité.



Options du dessiccant:

- Bleu
- Orange
- Gel ZR



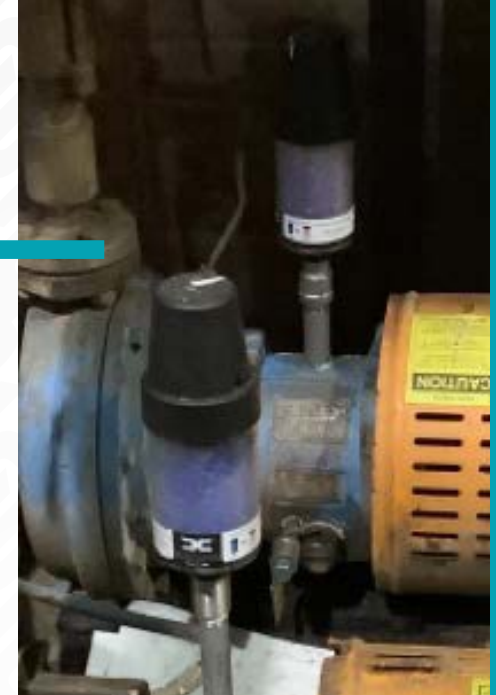
Série HydroGuard®

Les reniflards HydroGuard® de Des-Case sont dotés d'une chambre d'expansion et de clapets anti-retour internes qui créent un système presque étanche. Le bouchon comprend un diaphragme qui se dilate et se contracte pour s'adapter aux variations de pression, ne s'ouvrant que lorsque c'est nécessaire. Cette conception prolonge considérablement la durée de vie du reniflard en réduisant l'exposition du dessiccant à l'air ambiant.

Conçus pour des applications en service continu avec des fluctuations de température minimales, les reniflards HydroGuard offrent une protection inégalée dans les opérations en régime permanent telles que les compresseurs, les transformateurs et les équipements de traitement industriel.

Options du dessiccant:

- Bleu
- Orange
- Gel ZR



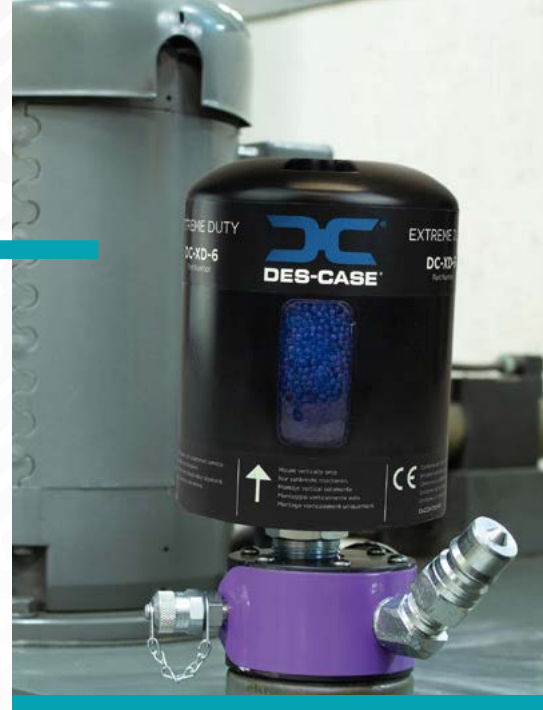
CODE PRODUIT	DC-EX-1	DC-EX-2	DC-EX-3	DC-EX-4
Plage de température	-20 °F à 200 °F (-29 °C à 93 °C)			
Efficacité du filtre	3µmabsolu			
Pression d'ouverture du clapet anti-retour.	.1 psi (.007 bar)			
Quantité de déshydratant	1.2 lbs (544 g)	2.2 lbs (998 g)	3.2 lbs (1452 g)	4.2 lbs (1905 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	7.7 fl oz (228 ml)	14.1 fl oz (417 ml)	20.5 fl oz (606 ml)	27.0 fl oz (798 ml)
Indication des couleurs	Du bleu au rose			
Débit d'air maximal à ΔP1 psi [.07 bar]	27 pcm (765 l/min)	26 pcm (736 l/min)	25 pcm (708 l/min)	24 cfm (680 l/min)
Dimensions (H x L)	4.7 po x 5,7 po (119 mm x 143 mm)	6.4 po x 5,7 po (163 mm x 143 mm)	8.2 in x 5.7 in (208 mm x 143 mm)	10.0 in x 5.7 in (254 mm x 143 mm)

CODE PRODUIT	DC-HG-1	DC-HG-8
Plage de température	-20°F à 200°F (-29°C à 93°C)	
Efficacité du filtre	3µmabsolu	
Quantité de déshydratant	.3 lbs (127 g)	.8 lbs (365 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	1.7 fl oz (50 ml)	5.0 fl oz (144 ml)
Indication des couleurs	Du bleu au rose	
Débit d'air maximal à ΔP1 psi [.07 bar]	1 cfm (40 l/min)	14 pcm (396 l/min)
Dimensions (H x L)	7.2 po x 2,5 po (182 mm x 64 mm)	9.7 po x 4,1 po (247 mm x 104 mm)

Série Extreme Duty

Le reniflard déshydratant Des-Case Extreme Duty (XD) est conçu pour les environnements les plus difficiles, avec une résistance exceptionnelle aux vibrations et aux chocs, une large tolérance aux températures et une compatibilité chimique expansive. La technologie avancée du clapet anti-retour prend en charge un débit d'air élevé tout en réalisant une filtration efficace jusqu'à 0,3µm absolu (BO_{3,3≥200}).

Conçu pour les environnements extrêmes, y compris les équipements mobiles à fortes vibrations, les machines tout-terrain et les applications fortement exposées à la contamination.



Options du dessiccant:

- Bleu
- Orange
- Gel ZR



Scan for more details



Série ACM

Le reniflard RMF Systems® ACM est conçu pour être entretenu et est équipé d'un filtre plissé à visser de grande capacité. Les clapets anti-retour optionnelles prolongent la durée de vie du reniflard en réduisant l'exposition du gel dessiccant.

Idéal pour les petites applications poussiéreuses, où la facilité d'entretien est privilégiée.



Options du dessiccant:

- Gel ZR



Scan for more details



CODE PRODUIT	DC-XD-6
Plage de température	-40°F à 300°F (-40°C à 149°C)
Efficacité du filtre	0.3µmabsolu
Quantité de déshydratant	1.8lbs (794 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	10.7 fl oz (315 ml)
Indication des couleurs	Du bleu au rose
Débit d'air maximal à ΔP1 psi [0.07 bar]	16 pcm (456 l/min)
Dimensions (H x L)	6.5 in x 5.1 in (165 mm x 130 mm)

CODE PRODUIT	61
Plage de température	-40°F à 194°F (-40°C à 90°C)
Efficacité du filtre	3µmabsolu (B ₃ ≥ 200)
Pression d'ouverture du clapet anti-retour	.05 psi (.003 bar)
Quantité de déshydratant	0.2 lbs (80 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	0.9 fl. oz (29 ml)
Indication des couleurs	Du rouge au jaune
Débit d'air maximal sans clapets anti-retour	9 cfm (260 l/min)
Débit d'air maximal avec clapets anti-retour	2 cfm (50 l/min)
Dimensions (H x L)	5.4 in x 2.8 in (137 mm x 71 mm)

Série TDB

Le reniflard TDB de RMF Systems® est doté d'une protection unique contre les éclaboussures intégrée au tube vertical, qui éloigne les projections d'huile du gel dessiccant sans compromettre le flux d'air. Entièrement réparables, ces reniflards sont équipés d'un filtre plissé à visser pour une grande capacité de rétention de la saleté et de clapets anti-retours en option pour une durée de vie prolongée.

Convient mieux aux environnements poussiéreux avec risque d'éclaboussures d'huile, tels que les systèmes hydrauliques, où la facilité d'entretien est privilégiée.



Options du dessiccant:

- Gel ZR



Scan for more details



Série KL

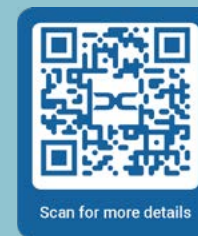
Les reniflards déshydratants KL de RMF Systems sont construits autour d'un robuste tube en acier, ce qui les rend très résistants aux vibrations et aux conditions d'exploitation extrêmes. Entièrement réparables, ces Les reniflards sont équipés d'un filtre plissé à visser pour une grande capacité de rétention des impuretés et de clapets anti-retours en option pour une durée de vie prolongée.

Idéal pour les environnements difficiles, fortement exposés à la poussière, où la durabilité et la facilité d'entretien sont essentielles.



Options du dessiccant:

- Gel ZR



Scan for more details



CODE PRODUIT	93	96	121
Plage de température	-40°F à 194°F (-40°C à 90°C)		
Efficacité du filtre	3µmabsolu ($\eta_{0.3} \geq 200$)		
Pression d'ouverture des clapets anti-retours	.05 psi (.003 bar)		
Quantité de déshydratant	0.6 lbs (250 g)	1 lbs (460 g)	1.8 lbs (800 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	3 fl. oz (94 ml)	5.5 fl. oz (172 ml)	10 fl. oz (300 ml)
Indication des couleurs	Du rouge au jaune		
Débit d'air maximal sans clapets anti-retour	25 cfm (700 l/min)	25 cfm (700 l/min)	53 cfm (1500 l/min)
Débit d'air maximal avec clapets anti-retour	11 cfm (300 l/min)	11 cfm (300 l/min)	14 cfm (400 l/min)
Dimensions (H x L)	Varie selon le code de la pièce - Voir la fiche technique pour plus de détails		

CODE PRODUIT	93	96	121
Plage de température	-40°F à 194°F (-40°C à 90°C)		
Efficacité du filtre	3µmabsolu ($\eta_{0.3} \geq 200$)		
Pression d'ouverture des clapets anti-retours	.05 psi (.003 bar)		
Quantité de déshydratant	0.6 lbs (250 g)	1 lbs (460 g)	1.8 lbs (800 g)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	3 fl. oz (94 ml)	5.5 fl. oz (172 ml)	10 fl. oz (300 ml)
Indication des couleurs	Du rouge au jaune		
Débit d'air maximal sans clapets anti-retour	25 cfm (700 l/min)	25 cfm (700 l/min)	53 cfm (1500 l/min)
Débit d'air maximal avec clapets anti-retour	11 cfm (300 l/min)	11 cfm (300 l/min)	14 cfm (400 l/min)
Dimensions (H x L)	7.1 po x 3.9 po (180 mm x 98 mm)	9.4 in x 3.9 in (240 mm x 98 mm)	11 po x 5.1 po (280 mm x 130 mm)

Acier reconstructible

Les reniflards Des-Case en acier reconstructible (RS) sont de conception robuste, avec des boîtiers en acier au carbone ou en acier inoxydable revêtus par poudrage. Les sacs du dessiccants le filtre à particules plissé sont facilement remplaçables lorsqu'il est temps d'entretenir l'unité. Ces reniflards permettent des débits d'air importants avec des pertes de charge minimales.

Conçu pour les réservoirs de stockage en vrac, les grands systèmes de circulation d'huile lubrifiante et d'autres applications à grand volume exposées à des températures extrêmes, à une forte contamination ou à des conditions corrosives.



Options du dessiccant:

- Bleu
- Orange



Non-déshydratant

Les reniflards Des-Case sans dessiccation (ND) offrent une protection contre la contamination dans les applications où la dessiccation n'est pas nécessaire, telles que les environnements à faible humidité ou les systèmes utilisant des fluides à base d'eau. Ces reniflards empêchent efficacement la pénétration de particules jusqu'à 0,3 micron tout en minimisant la contamination par l'eau libre.

Les reniflards ND sont idéaux lorsqu'un reniflard dessiccant n'est pas une option viable, comme dans les applications utilisant un fluide hydraulique à base d'eau glycolée.



CODE PRODUIT	DC-RS-3	DC-RS-5	DC-RS-9	DC-RS-15	DC-RS-25	DC-RS-50	DC-RS-75	DC-RS-100	DC-RS-150	DC-RS-200
Plage de température	-20°F à 220°F (-29°C à 104°C)									
Efficacité du filtre	1µmabsolu									
Montant de Déshydratant	3 livres (1,4 kg)	5 livres (2,3 kg)	9 livres (4,1 kg)	15 livres (6,8 kg)	25 livres (11 kg)	50 livres (23 kg)	75 livres (34 kg)	100 livres (45 kg)	150 lbs (68 kg)	200 lbs (91 kg)
Capacité d'adsorption de l'eau (rétention maximale de l'eau)	.14 gal (.5 l)	.24 gal (.9 l)	.43 gal (1.6 l)	.71 gal (2.7 l)	1.2 gal (4.5 l)	2.4 gal (9 l)	3.6 gal (13.5 l)	4.8 gal (18 l)	7.1 gal (27 l)	9.5 gal (36 l)
Indication des couleurs	Du bleu au rose									
Débit d'air maximum à ΔP1 psi [.07 bar]	85 pcm (2407 l/min)	85 pcm (2407 l/min)	80 pcm (2265 l/min)	205 pcm (5805 l/min)	140 pcm (3964 l/min)	115 pcm (3256 l/min)	80 pcm (2265 l/min)	270 pcm (7645 l/min)	250 pcm (7079 l/min)	240 pcm (6796 l/min)
Dimensions (H x L)	11.5 in x 10.1 in (292 mm x 257 mm)	13.8 po x 10,1 po (349 mm x 257 mm)	18,3 in x 10,1 in (464 mm x 257 mm)	19,3 po x 15,5 po (489 mm x 394 mm)	22,5 po x 15,5 po (572 mm x 394 mm)	31,3 po x 15,5 po (794 mm x 394 mm)	39,8 po x 15,5 po (1010 mm x 394mm)	31 po x 23,5 po (787 mm x 597 mm)	36,8 po x 23,5 po (933 mm x 597 mm)	42,8 po x 23,5 po (1086 mm x 597 mm)

CODE PRODUIT	DC-ND-2	DC-ND-35
Plage de température	-40°F à 300°F (-40°C à 149°C)	
Efficacité du filtre	0.3µmabsolu	
Débit d'air maximum à ΔP1 psi [.07 bar]	.67 cfm (19 l/min)	40 cfm (1132 l/min)
Dimensions (H x L)	1.34 po x 1,78 po (34 mm x 45 mm)	5.5 in x 5,0 in (140 mm x 128 mm)

ColorAssist™

Le reniflard à grande capacité Des-Case, rendu possible par la technologie COLORASSIST™, utilise le déshydratant de plus grande capacité disponible pour offrir le reniflard le plus durable, prolongeant la durée de vie de 30 % et réduisant le coût de possession. Son indicateur de couleur amélioré COLORASSIST™ exclusif est situé sur la paroi du reniflard plutôt que sur la silice elle-même pour une meilleure visibilité en cours d'utilisation afin d'évaluer avec précision la durée de vie restante et de diagnostiquer plus clairement la source d'humidité.

Actuellement disponible dans la série étendue DC-EX-4 qui comprend clapets anti-retour, un dispositif de réduction du brouillard d'huile, des débits d'air plus élevés et plus du double de déshydratant que le reniflard de la série standard, ce qui les rend idéaux pour les parcs de stockage et les applications de grande envergure ou éloignées.



Technologie des capteurs IsoLogic®

Contrairement à tous les reniflards du marché, le Des-Case IsoLogic a éliminé la subjectivité des médias déshydratants à couleur changeante, ce qui vous permet de savoir exactement à quel moment votre reniflard est complètement utilisé et doit être remplacé. Raccourcissez les itinéraires de lubrification programmés qui prennent du temps en utilisant la technologie RFID et Bluetooth pour collecter des données sur plusieurs reniflards en même temps en les synchronisant avec l'application IsoLogic.

- › Disponible en 3 tailles : EX-4, VG-1, VG-4 et en modules avec ou sans fil
- › Raccourcir les itinéraires de lubrification programmés, qui prennent du temps, en collectant des données sur plusieurs reniflards en même temps
- › Diminuer le risque d'accidents du travail en surveillant les reniflards installés sur des équipements éloignés ou difficiles d'accès
- › Consultez tous les statuts des reniflards et les données de tendance sur la plateforme web, où que vous soyez et à tout moment. Tout ce dont vous avez besoin, c'est d'Internet disponible uniquement dans l'UE, au Canada et aux États-Unis



Accessoires

Les accessoires et adaptateurs pour reniflards de Des-Case offrent des solutions optimales pour les différents besoins de connexion des équipements.

Choisissez parmi une variété de matériaux, de tailles d'orifices de connexion et d'exigences de filetage afin d'équiper correctement votre application d'équipement. Pour obtenir des descriptions plus détaillées et la liste complète, scannez le code QR ou cliquez sur ce lien.



Adaptateurs de filetage

Des-Case offre une sélection complète d'adaptateurs de filetage, assurant une compatibilité parfaite entre nos différentes séries de reniflards et les exigences uniques de votre équipement en matière de filetage.

Adaptateurs pour indicateurs de vide

Les adaptateurs Des-Case Vacuum Indicating (VI) offrent une protection supplémentaire en surveillant la durée de vie du filtre à particules parallèlement à l'indicateur de changement de couleur de saturation du dessiccateur. Au fur et à mesure que la poussière et les débris s'accumulent dans le média filtrant, l'indicateur de vide signale qu'il est nécessaire de le remplacer pour maintenir un débit d'air correct, ce qui garantit une protection continue de l'équipement et des performances optimales du reniflard. Cette solution est particulièrement utile dans les environnements très poussiéreux où les filtres peuvent se boucher avant que le déshydratant ne change complètement de couleur.



Adaptateurs Anti-brouillard d'huile

Pour les applications présentant un brouillard d'huile ou des vapeurs excessives, nos adaptateurs de désembuage d'huile offrent une protection essentielle. Ces adaptateurs piègent efficacement le brouillard d'huile avant qu'il n'atteigne et ne compromette le reniflard déshydratant, tout en renvoyant l'huile précieuse dans l'équipement.



Kits d'adaptation

Les kits adaptateurs servent de lien entre votre application et le système de filtration.

L'association de la filtration des fluides et de la protection des reniflards permet de maximiser l'intégrité du système, ce qui nécessite moins d'équipement et de main d'œuvre tout en réduisant la contamination du système.



Kit adaptateur pour réducteur

Modifiez l'orifice de remplissage de votre réducteur à l'aide d'un kit simple pour le raccorder à des systèmes de filtration et le protéger pendant le fonctionnement et le transfert des fluides.

- Reniflard déshydratant
- Raccord rapide
- Indicateur de vide



Kit adaptateur hydraulique

Prévenez et éliminez la contamination de vos systèmes hydrauliques en connectant ce kit à votre système de filtration.

- Reniflard déshydratant
- Vanne d'échantillonnage
- Fiche de connexion rapide
- Raccordement à bride



Kits d'adaptation



Adaptateur d'orifice de vidange

Fournit de multiples composants utiles tels que des indicateurs de niveau, des ports d'échantillonnage et un voyant d'eau libre lorsque l'emplacement des ports est limité.



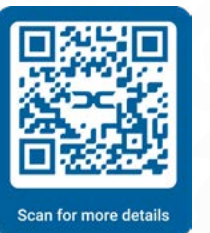
Kit adaptateur pour fût

Protégez et filtrez vos fûts dès leur entrée dans l'usine et pendant leur stockage grâce au kit d'adaptateurs de fûts facile à utiliser.



Kit adaptateur pour cuve

Protégez et filtrez vos bacs de stockage pour éviter la contamination par la saleté et l'eau.



Filtrer et purifier

Pourquoi la filtration ?

La filtration active des lubrifiants pour atteindre des niveaux de propreté acceptables peut améliorer considérablement les performances des équipements industriels et la durée de vie des lubrifiants, évitant ainsi les arrêts de production et les coûts élevés de réparation des machines. Un contrôle efficace de la contamination permet de protéger les équipements critiques en veillant à ce que les lubrifiants et les fluides hydrauliques restent propres et secs.



Conseil de pro

La filtration hors ligne maintient le fluide propre et sec

Problème : La filtration fournie par les fabricants d'équipement d'origine, ou l'absence de filtration, n'est souvent pas en mesure d'atteindre les objectifs optimaux de propreté en matière de particules et d'humidité.

60 à 80 % des défaillances mécaniques sont dues à la présence de contaminants dans les lubrifiants que seule une filtration hors ligne peut éliminer efficacement.

L'**efficacité de capture** des filtres des lignes d'alimentation et de retour ne permet souvent pas d'atteindre ou de maintenir les objectifs de propreté des fluides fixés par l'ISO sans avoir un impact dramatique sur les débits d'huile.

Une seule **cuillère à soupe** de contaminants dans un fût d'huile de 55 gallons (208 L) équivaut à déverser un seau de 5 gallons (19 L) de saletés dans votre système au cours d'une année.

Solution : La filtration active des lubrifiants à l'aide de solutions dédiées ou portables pour atteindre des niveaux de propreté acceptables peut améliorer considérablement les performances des équipements industriels et la durée de vie des lubrifiants, évitant ainsi les arrêts de production et les coûts élevés de réparation des machines.

Filtration en dérivation, dédiée, portable et déshydratation sous vide



Unité de dérivation

Filtration en dérivation

Les filtres de dérivation sont conçus pour éliminer la contamination "ultrafine" et l'eau qui ne sont normalement pas filtrées par les filtres existants, ce qui prolonge considérablement la durée de vie de l'huile et des composants qu'elle lubrifie. Les filtres de dérivation fonctionnent en filtrant l'huile sur la base d'un "flux partiel" et utilisent environ 10 % de la capacité de la pompe à huile, ne filtrant qu'un petit pourcentage de l'huile du système à un moment donné. Ce processus continu finit par rendre toute l'huile analytiquement propre en éliminant les particules extrêmement petites.

Filtration dédiée

Pour les applications critiques nécessitant une filtration régulière, ou pour les sites de maintenance difficiles d'accès, les systèmes de filtration hors ligne montés en permanence améliorent la fiabilité des équipements grâce à une filtration continue qui nettoie l'huile et la maintient propre.

Un système de filtration en dérivation de taille appropriée peut retourner la totalité du volume d'un réservoir plusieurs fois par jour, en maintenant les codes ISO de propreté des fluides bien en dessous de la limite supérieure. La mise en place d'un système de filtration en dérivation permet de prolonger la durée de vie des roulements et des composants hydrauliques, ainsi que la durée de vie utile des fluides.



Unité hors ligne



Unité de panneau



Unité de filtration géante hors ligne

Filtration portable

Facilement déplaçables dans les usines, les produits portables de filtration hors ligne Des-Case sont les outils idéaux pour assainir les systèmes contaminés, rincer les nouveaux équipements lors de leur mise en service ou décontaminer périodiquement les systèmes dont la filtration embarquée n'est pas suffisante pour atteindre les niveaux de propreté ciblés. La filtration par étapes - deux filtres en série - permet de combiner l'élimination de l'eau et la filtration des particules en un seul passage, ce qui vous permet de passer plus rapidement à la tâche suivante.



Chariot de filtration



Chariot de filtration



Chariot de filtration de la série TC

Déshydratation sous vide

La filtration active de l'humidité des lubrifiants permet d'éviter les problèmes liés à la contamination tels que l'oxydation, la dégradation et la corrosion. Les systèmes de déshydratation sous vide de la marque RMF Systems éliminent de grandes quantités d'eau libre, émulsifiée et dissoute, de particules et de contaminations gazeuses des fluides à base de pétrole et de produits synthétiques.



Mini VAC



Maxi VAC

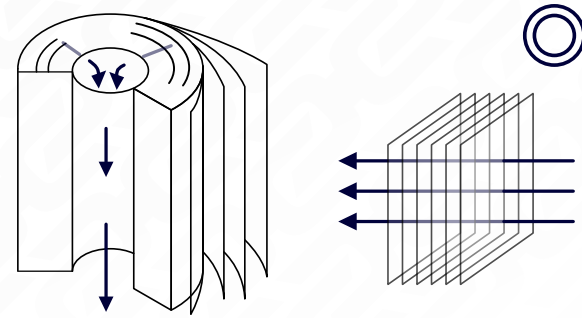
Principes de filtration

Des solutions de filtration complètes pour chaque application

Des-Case propose une gamme complète de solutions de filtration avancées conçues pour lutter contre la contamination par les particules, l'eau et le vernis - des menaces clés pour les systèmes de lubrification. Nos technologies de haute performance permettent de prolonger la durée de vie des huiles, d'améliorer la fiabilité des équipements et de réduire les coûts de maintenance dans diverses applications industrielles.

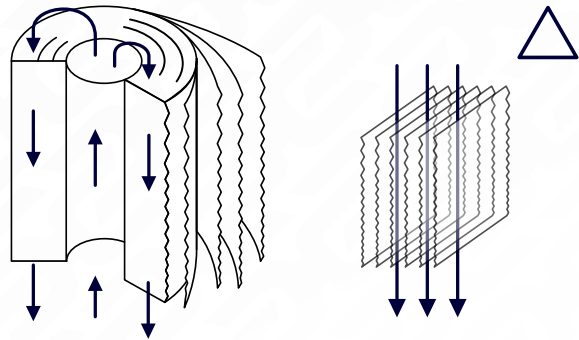
Filtration en cellulose radiale en profondeur

Conçue pour la filtration à faible débit et à haute efficacité des huiles de faible viscosité, la technologie de filtration radiale en profondeur utilise un média en cellulose enroulé avec précision pour assurer une élimination supérieure des contaminants. Sa construction multicouche unique crée un chemin tortueux, piégeant efficacement les particules dans la structure du filtre et les empêchant de passer. La distribution irrégulière des pores améliore encore l'efficacité de la filtration, capturant les contaminants fins jusqu'à des niveaux inférieurs au micron. Le média en cellulose absorbe naturellement l'eau tout en adsorbant les sous-produits polaires de dégradation de l'huile et les contaminants mous. La conception du flux radial maximise la surface, empêchant la formation de canaux et garantissant une capture constante des contaminants, ce qui se traduit par une capacité de rétention des saletés supérieure à celle des filtres conventionnels.



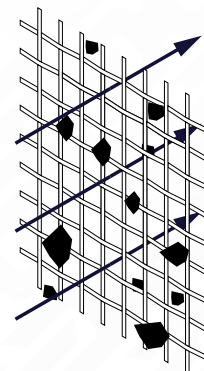
Filtration de cellulose en profondeur axiale

La filtration axiale en profondeur offre une méthode très efficace pour éliminer les contaminants de l'huile en tirant parti d'une conception de média enroulé similaire à la filtration radiale en profondeur, mais avec une distinction cruciale dans la direction du flux. Au lieu de se déplacer radialement, l'huile s'écoule axialement le long des couches de média cellulosique très résistant et étroitement enroulé, ce qui prolonge considérablement la trajectoire de l'écoulement. Cette extension de la trajectoire améliore la capture des contaminants en augmentant le temps de séjour et l'efficacité de la filtration. En outre, le média cellulosique est crépé, ce qui crée une structure d'écoulement entrecroisée et dentelée qui favorise le délogement et la rétention des particules de l'huile. Avec plusieurs couches de filtration et une profondeur d'écoulement accrue, les filtres à profondeur axiale offrent une surface élargie et un plus grand volume de média, ce qui leur permet de retenir des quantités de contamination beaucoup plus importantes que les méthodes de filtration traditionnelles.



Filtration en fibre de verre plissé

Les filtres plissés en microfibre de verre Des-Case sont conçus avec des fibres synthétiques avancées en microfibre de verre, un média de filtration hautement efficace composé de fibres de verre ultrafines liées entre elles pour former une matrice uniforme et multicouche. Cette structure dense mais perméable permet une capture supérieure des contaminants tout en maintenant une circulation optimale des fluides. En ajustant précisément la disposition, l'épaisseur et la stratification des fibres, nos filtres sont disponibles dans une gamme de microns allant de 1 à 40 microns. Conçus pour une filtration à plein débit, ces éléments plissés offrent un chemin d'écoulement court et direct à travers le média, ce qui se traduit par une efficacité de filtration élevée avec une perte de charge minimale. Dans le cas d'une filtration à passage intégral, 100 % du fluide entrant est dirigé à travers l'élément filtrant, ce qui garantit une élimination complète des contaminants. Au fur et à mesure que le fluide se déplace à travers le média, les particules plus grandes que la taille des pores sont capturées efficacement à la surface, tandis que l'huile propre continue à s'écouler en aval.



Filtration plissée en Fibre de verre à plusieurs étages

Conçue pour assurer une propreté supérieure des fluides et une durée de vie prolongée des éléments, notre technologie de filtration Multi-Stage Microglass s'appuie sur la base du micro verre plissé standard avec une structure avancée à densité progressive. Cette conception innovante incorpore plusieurs couches de média, chacune jouant un rôle distinct pour optimiser l'efficacité et les performances de la filtration. Au premier plan de cette structure se trouve la couche de capacité, conçue pour un débit maximal et une restriction minimale. Cette première étape agit comme un filtre grossier, capturant les plus gros contaminants tout en maintenant une dynamique de fluide optimale. Au fur et à mesure que le fluide s'enfonce dans l'élément, la couche d'efficacité prend le relais - ce média plus fin, conçu avec précision, assure l'élimination des plus petites particules, ce qui améliore la pureté du fluide. En intégrant ces couches, notre Filtration Microglass Multi-Stage permet de réduire la perte de charge, d'augmenter la capacité de rétention des impuretés et d'améliorer l'efficacité de la filtration.

Filtration plissée en polymère super absorbant (SAP)

La technologie des polymères super absorbants (SAP) plissés offre une solution très efficace pour éliminer la contamination par l'eau des fluides. Cette méthode de filtration avancée utilise des médias SAP, conçus avec des polymères spécialisés qui réagissent avec l'eau par un processus physico-chimique, capturant et retenant efficacement des quantités significatives d'eau libre et émulsifiée. Une fois absorbées, les molécules d'eau sont solidement piégées dans une structure de type gel formée par liaison hydrogène, ce qui empêche toute nouvelle libération dans le fluide. Conçue pour des performances optimales, cette technologie est toujours associée au média Microglass afin d'offrir une double protection : une élimination efficace de l'eau et une filtration supérieure des particules solides. Lorsque le média atteint sa pleine saturation et que la formation du gel est terminée, l'élimination de l'eau cesse, ce qui garantit des performances de filtration fiables et contrôlées.

Déshydratation sous vide

La technologie de déshydratation sous vide utilise la distillation sous vide à basse température en réduisant la pression pour créer un vide, abaissant le point d'ébullition de l'eau et facilitant son évaporation à des températures plus basses. Une solution de pointe conçue pour éliminer efficacement l'eau (libre, émulsifiée et dissoute), les gaz et un filtre à particules intégré à haute efficacité qui élimine les contaminants solides.

Qu'est-ce que l'efficacité des filtres ?

L'efficacité d'un filtre fait référence à sa capacité à capturer et à éliminer les contaminants d'un fluide ou d'un flux d'air. Elle est généralement exprimée en pourcentage et indique l'efficacité avec laquelle le filtre retient les particules d'une taille spécifique. Dans les systèmes de lubrification et les systèmes hydrauliques, une efficacité élevée des filtres permet de prolonger la durée de vie des équipements, de réduire l'usure et d'améliorer la fiabilité du système en empêchant les contaminants nocifs de circuler.

Rapport bêta (indice β) : Défini par la norme ISO 16889, il mesure la capacité d'un filtre à éliminer les particules d'une taille spécifique. Par exemple, un $\beta_{10} = 200$ signifie que le filtre capture 99,5 % des particules ≥ 10 microns. Le rapport bêta est déterminé par la formule suivante :

$$\beta_x = \frac{\text{Nombre de particules } \geq x \text{ microns en amont}}{\text{Nombre de particules } \geq x \text{ microns en aval}}$$

Un rapport Beta plus élevé signifie une meilleure efficacité de filtration. L'efficacité peut être calculée à l'aide de la formule suivante :

$$\text{Efficiency (\%)} = \left(1 - \frac{1}{\beta_x}\right) \times 100$$

Faire la bonne sélection



Famille des éléments filtrants	Profondeur radiale	Profondeur axiale	Cartouches à visser		Cartouche		
Désignation des médias	Cellulose enroulée	Cellulose enroulée	Standard en fibre de verre	Standard en fibre de verre avec SAP	Standard en fibre de verre	Standard en fibre de verre avec SAP	Fibre de verre à plusieurs étages
Désignation des éléments	30H 60H	D1000C 50N	S10000S	S10000W H2OSorb	30G 60G C12000S	30A 60A 46 & 92A C12000W	46 & 92G C12500S
Niveau de filtration(µm)	2	3	2.5 5 7 12 22	3 7 22	2.5 5 7 12 22	3 7 22	2.5 5 7
Efficacité de la filtration (selon ISO 16889) :	$\beta_{x(c)2}$ 2331	$\beta_{x(c)2}$ 200	$\beta_{x(c)2}$ 1000	$\beta_{x(c)2}$ 1000	$\beta_{x(c)2}$ 1000	$\beta_{x(c)2}$ 1000	$\beta_{x(c)2}$ 1000
Matériau Joints	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM
Températures maximales de fonctionnement	176° F 80° C	176° F 80° C	230° F 110° C	230° F 110° C	230° F 110° C	230° F 110° C	230° F 110° C
Contamination par l'huile Résolu	Particules, L'eau, Produits de dégradation de l'huile	Particules, L'eau, Produits de dégradation de l'huile	Particules	ParticulesEau	Particules	ParticulesEau	Particules
Types d'unités de filtration							
Unité de filtration hors ligne	☑	☑		☑	☑	☑	
Unité en panneau			☑	☑			
Unité de filtration géante hors ligne						☑	☑
Support TC					☑	☑	☑
Appoint pour fût			☑	☑			
Chariot de filtration				☑			
Chariot TC					☑	☑	
Unité de déshydratation sous vide					☑		
Unité de filtration en dérivation	☑			☑	☑	☑	

Unités de filtration en dérivation

L'unité de filtration Bypass (BPU) est une solution de filtration très efficace conçue pour maintenir la propreté des systèmes hydrauliques et de transmission dans les applications mobiles. La vanne de régulation de débit à pression compensée intégrée garantit un impact minimal sur le système principal, ce qui en fait la solution idéale pour les industries lourdes mobiles telles que la construction, l'exploitation minière et l'agriculture. Ses nervures de montage techniques offrent des options de modularité et d'empilage, ce qui facilite le rééquipement.

Le BPU s'adapte sans modification à différents types de filtres et à différentes classes de microns et propose des options supplémentaires pour augmenter la capacité d'absorption de l'eau, les indicateurs et la surveillance de l'état des filtres.



BPU A&B	BPU
Débit nominal	0.4 gpm - 2.2 gpm (1.4 l/min - 8.4 l/min)
Gamme de viscosité	10 - 500 cSt - En fonction de l'élément filtrant
Éléments filtrants appropriés	20 série H 30 série H, G & A 60 série H, G & A
Volume maximal recommandé du réservoir	± 198 gal - 792 gal (± 750 l - 3 000 l)
Poids à vide	± 11 lbs - 40 lbs (± 5 kg - 13 kg)

Unités de filtration hors ligne

Conçue de manière compacte et modulaire, l'unité de filtration hors ligne (OLU) s'intègre parfaitement aux systèmes existants, offrant une installation facile et un fonctionnement fiable 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, sans interférer avec le système principal. Avec des options supplémentaires pour l'absorption d'eau, le chauffage, la surveillance de l'état et le contrôle marche/arrêt, l'OLU garantit que même les plus petits contaminants sont éliminés efficacement, ce qui prolonge la durée de vie de l'équipement, réduit les coûts de maintenance et améliore la fiabilité globale du système,

L'OLU est conçu pour assurer un contrôle efficace de la contamination dans une large gamme d'applications exigeantes, notamment les usines de production, les exploitations minières, les usines de pâte et de papier, la marine, les environnements offshore et la production d'énergie. Grâce à sa conception modulaire, l'OLU peut être monté dans une variété de configurations, ce qui en fait une solution flexible et fiable pour vos besoins de filtration.

Unités certifiées ATEX disponibles.



Scan for more details

Unités en Panneau

L'unité de filtration est conçue pour offrir une filtration et une fiabilité maximales dans toute une série d'applications. Dotée de têtes de filtration sans dérivation, l'unité Panel garantit qu'aucune particule ne contourne le filtre lorsqu'il arrive à saturation, ce qui permet de maintenir le cycle du processus de filtration et d'empêcher les contaminants de circuler à nouveau dans le système. Le cadre et le bac de rétention durables de l'unité permettent un montage direct et facile et améliorent les performances à long terme en limitant les fuites potentielles, ce qui en fait un produit idéal pour les environnements les plus difficiles.

L'unité de filtration offre une filtration à deux étages avec des taux de microns multiples pour éliminer efficacement les particules et garantir des fluides propres, prolongeant ainsi la durée de vie de votre équipement dans diverses industries, notamment les usines de production, l'exploitation minière, la pâte à papier et le papier, la marine et l'offshore, et la production d'énergie.



Scan for more details

OLU A&B	OLU A&B
Débit nominal	0.5 gpm - 4 gpm (2l/min - 16l/min)
Gamme de viscosité	10 - 500 cSt- Selon l'élément filtrant (Contacter le représentant Des-Case pour la compatibilité avec des viscosités plus élevées)
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	série 30 H, G & A Série 60 H, G & A
Volume maximal recommandé du réservoir	360 gal - 2 900 gal (1 350 l - 10 800 l)
Dimensions (HxLxP)	Varie selon le code de la pièce - Voir la fiche technique pour plus de détails
Poids à vide	31 lbs - 86 lbs (14 kg - 39 kg)

UNITÉ DE PANNEAU	P
Débit nominal	1.5 - 10 gpm (6 - 38 l/min)
Gamme de viscosité	10-648 cSt
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	Élément filtrant Spin-On
Volume maximal recommandé du réservoir	1 029 gal (3,895 l)
Dimensions (HxLxP)	25.8 po x 23,4 po x 15,6 po (655 mm x 594 mm x 396 mm)
Poids à vide	± 100 lbs (± 45 kg)

Unité de filtration géante hors ligne

Le Giant Offline Unit (GOLU) est conçu pour une installation et un fonctionnement faciles. Il comprend un boîtier de filtre robuste, un moteur de pompe, un boîtier de commande électrique, des conduites d'aspiration et de retour pour une installation rapide. Parfait pour les systèmes hydrauliques nouveaux ou existants, le GOLU est compatible avec différents types de filtres et de taux de microns sans qu'il soit nécessaire de le modifier, ce qui garantit une intégration transparente dans votre installation. Sa grande capacité de rétention des impuretés et son efficacité de filtration permettent de prolonger de 3 à 7 fois la durée de vie de l'huile et des composants.

Grâce à sa capacité à gérer de grands débits d'huile, le GOLU est la solution idéale pour des applications telles que les centrales hydrauliques, les réservoirs de lubrification et d'huile, les grandes boîtes de vitesses et les réservoirs de stockage pour les fluides biodégradables.



Supports TC

Les Supports TC de la série TC sont les systèmes de filtration les plus robustes et les plus fiables disponibles sur le marché, spécialement conçus pour la filtration spécialisée de tous les types d'huiles industrielles.

Idéaux pour les grands réservoirs à débit élevé, les supports en T de la série TC sont dotés de réservoirs pouvant accueillir différents types de filtres, y compris des filtres en microfibre de verre, des filtres en profondeur et des filtres à poches. Cette polyvalence permet d'éliminer les grosses particules, les débris, les boues, les vernis et la contamination de l'eau. Les bidons robustes, de qualité industrielle, sont dotés de couvercles boulonnés et de parois cylindriques épaisses pour une meilleure durabilité. Une pompe à engrenages à fonctionnement continu avec des débits allant de 3.78 à 151 L/min assure une filtration efficace, tandis que les manomètres de pression de la pompe et de pression différentielle permettent de surveiller les performances optimales. En outre, un by-pass manuel permet une maintenance facile sans interruption du système, ce qui fait des Supports de la série TC une solution fiable et performante pour les industries nécessitant des systèmes de filtration d'huile robustes.



Scan for more details



Scan for more details



GOLU	GOLU 1A&1B
Débit nominal	10.6 gpm - 21 gpm (40 l/min - 80 l/min)
Gamme de viscosité	10-500 cSt Dépend de l'élément filtrant (Contacter un représentant Des-Case pour la compatibilité avec des viscosités plus élevées)
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	série 46 G, A 92 G, A
Volume maximal recommandé du réservoir	3 963 gal - 7 925 gal (15 000 - 30 000 litres)
Dimensions (HxLxP)	Varie selon le code de la pièce - Voir la fiche technique pour plus de détails
Poids à vide	220 lbs - 253 lbs (100 kg - 115 kg)

SÉRIE TC	TC-FC
Débit nominal	1-40 gpm (3,8-151 l/min)
Gamme de viscosité	3-648 cSt (Contacter un représentant Des-Case pour une compatibilité avec des viscosités plus élevées)
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	Éléments filtrants axiaux 6x18 ou 6x36 Éléments filtrants Microglass
Volume maximal recommandé du réservoir	4 114 gallons (15 573 litres)
Dimensions (HxLxP)	2 roues : 48.1 in x 31.5 in x 34.9 in (1222 mm x 800 mm x 887 mm) 4 roues : 62.8 in x 33.5 in x 44.1 in (1595 mm x 851 mm x 1120 mm)
Poids à vide	± 260 lbs (118 kg)

Filtration de fut

L'unité d'appoint pour fût est une solution de filtration compacte et efficace conçue pour garantir la propreté des fluides hydrauliques dès la source. Idéal pour les industries qui utilisent de l'huile en vrac ou des fluides stockés dans des fûts, ce système facile à utiliser filtre les fluides au fur et à mesure qu'ils sont distribués, évitant ainsi toute contamination et garantissant que seule de l'huile propre pénètre dans votre équipement. Grâce à ses têtes de filtre sans contournement, il empêche les particules de contourner les filtres lorsqu'ils arrivent à saturation, ce qui permet de maintenir une filtration optimale.

Le L'unité d'appoint pour fût est livré avec des tuyaux de 1.8 m et des options de connexion rapide pour une installation facile, ainsi qu'avec une gamme de débits et d'options d'alimentation électrique. Ce système, qui nécessite peu d'entretien, est parfait pour les zones difficiles d'accès.



Version CE disponible.



Scan for more details



Scan for more details



Chariot de Filtration

Le chariot de filtration est une solution portable et économique pour maintenir la propreté dans plusieurs applications avec le même lubrifiant. Doté d'une vanne de surpression automatique et de têtes de filtre sans contournement, le chariot de filtration empêche les particules de contourner les filtres lorsqu'ils arrivent à saturation, garantissant ainsi une filtration efficace à tout moment. La filtration à deux étages avec plusieurs niveaux de micron permet de personnaliser la filtration en fonction de vos besoins.

Avec sa taille compacte, le chariot filtrant Des-Case constitue une solution pratique pour les réservoirs de petite et moyenne taille à faible débit. Qu'il s'agisse de filtrer ou de transférer de l'huile, le chariot filtrant s'adapte à toutes les spécifications de l'usine ou du fabricant et utilise des éléments filtrants à haute efficacité pour garantir une performance optimale de l'équipement.



FILTRATION PORTABLE	DT
Débit nominal	0.75 - 8 gpm (1.8 - 30 l/min)
Gamme de viscosité	9-431 cSt (Contacter un représentant Des-Case pour une compatibilité avec des viscosités plus élevées)
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	Élément filtrant Spin-On
Volume maximal recommandé du réservoir	360 gallons (1 362 litres) (LV) 103 Gallons (390 Litres) (HV) 823 Gallons (3 115 Litres) (Pneumatique)
Dimensions (HxLxP)	15.4 po x 13.5 po x 24.5 po (391 mm x 343 mm x 622 mm)
Poids à vide	± 53 lbs (± 24 kg)

FILTRATION PORTABLE	FC
Débit nominal	1.5 - 8 gpm (5.7 - 38 l/min)
Gamme de viscosité	10 - 648 cSt (Contacter un représentant Des-Case pour une compatibilité avec des viscosités plus élevées)
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	Élément filtrant Spin-On
Volume maximal recommandé du réservoir	1 029 gallons (3 895 litres)
Dimensions (HxLxP)	46.4 po x 21.5 po x 18.8 po (1179 mm x 546 mm x 478 mm)
Poids à vide	± 100 lbs (± 45 kg)

Chariot de filtration de la série TC

Dotée de bidons de qualité industrielle avec des couvercles boulonnés et des parois de cylindre de gros calibre, la série TC garantit une durabilité et des performances à long terme. Elle est équipée d'une pompe à engrenages à service continu, offrant des débits de 1 à 40 GPM, et comprend un interrupteur industriel NEMA 4 pour un fonctionnement fiable. La surveillance est facilitée par les manomètres de pression de la pompe et de pression différentielle, tandis que le by-pass manuel permet une maintenance efficace.

La série TC représente la plus haute qualité et les systèmes les plus robustes disponibles pour la purification des huiles industrielles. Ce système portable robuste et de grande capacité est conçu pour éliminer efficacement les particules et l'eau libre de tous les types d'huiles industrielles et peut être personnalisé pour répondre aux besoins uniques de la plupart des applications.



Unités de déshydratation sous vide

L'unité de déshydratation sous vide est une solution avancée conçue pour éliminer efficacement l'eau et les autres contaminants des huiles industrielles, des lubrifiants et des fluides hydrauliques. Cette unité sépare rapidement l'humidité et les particules, améliorant ainsi la qualité du fluide et prolongeant la durée de vie de l'équipement. Disponible en deux tailles différentes (Mini et Maxi), l'unité de déshydratation sous vide convient à une grande variété de conditions, ce qui en fait la solution idéale pour un grand nombre d'industries, notamment la pâte à papier, la sidérurgie, l'exploitation minière, l'offshore et la marine.

Sa conception compacte et conviviale permet une intégration facile dans les systèmes existants, offrant une déshydratation fiable et performante sans avoir à remplacer des fluides coûteux.



SÉRIE TC	TC-FC
Débit nominal	1-40 gpm (3,8-151 l/min)
Gamme de viscosité	3-648 cSt (Contacter un représentant Des-Case pour une compatibilité avec des viscosités plus élevées)
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations
Éléments filtrants adaptés	Éléments filtrants axiaux 6x18 ou 6x36 Éléments filtrants Microglass
Volume maximal recommandé du réservoir	4 114 gallons (15 573 litres)
Dimensions (HxLxP)	2 roues : 48,1 in x 31,5 in x 34,9 in (1222 mm x 800 mm x 887 mm) 4 roues : 62,8 in x 33,5 in x 44,1 in (1595 mm x 851 mm x 1120 mm)
Poids à vide	± 260 lbs (± 118 kg)

VDU	MSV	MXWV
Débit nominal	0,58 - 0,69 gpm (2,2 - 2,6 l/min)	0,66 - 2,67 gpm (2,5 - 10,1 l/min)
Gamme de viscosité	10 cSt à 500 cSt - en fonction de l'élément	
Alimentation électrique	Scannez le code QR ou contactez le représentant de Des-Case pour plus d'informations	
Éléments filtrants adaptés	série 30G	
Temp. max. de l'huile	140° F (60° C)	
Dimensions (HxLxP)	43,3 in x 29,1 in x 17,2 in (1100 mm x 740 mm x 450 mm)	63 po x 29,5 po x 25,6 po (1600 mm x 750 mm x 650 mm)
Poids à vide	± 287 lbs (± 130 kg)	± 606 lbs (± 275 kg)

Stocker et transférer

Les produits de stockage et de transfert jouent un rôle essentiel dans la fiabilité des équipements en garantissant que les lubrifiants, les huiles et les fluides sont correctement manipulés, protégés et transportés dans le cadre des processus de maintenance industrielle. Des pratiques de stockage et de transfert appropriées réduisent le risque de contamination, de dégradation et de mauvaise application, qui peuvent tous conduire à des pannes d'équipement.



Bidons de transfert d'huile

La première bonne pratique consiste à garder l'huile propre et sèche pendant le transfert d'huile.

Avec des options de reniflard sans dessiccation et avec dessiccation, ainsi que des raccords rapides pour un remplissage propre, les conteneurs de transfert d'huile isolent l'huile de l'environnement, ce qui constitue le nec plus ultra en matière de contrôle de la contamination.



Scan for more details

Avantages



Contrôle de la contamination

Réduit le risque de pénétration de saletés, d'humidité et de particules dans les lubrifiants.



Efficacité

Simplifie et rationalise les processus de manipulation des lubrifiants.



Fiabilité

Protège l'intégrité des lubrifiants et améliore la durée de vie des machines.



Réduction des erreurs

Le code couleur et l'étiquetage permettent d'éviter la contamination croisée et les erreurs d'application.



Économies de coûts

Réduit les temps d'arrêt et les coûts de maintenance en protégeant les équipements contre les défaillances liées à la contamination.

LT-LMS Stockage en vrac

Le LT-LMS est un système de filtration robuste, hautement efficace et polyvalent, conçu pour assurer un contrôle maximal de la contamination des fluides industriels. Sa conception unique et empilable associe le polyéthylène haute densité (PEHD) à des systèmes de filtration dédiés, assurant une gestion précise des fluides sans risque de contamination croisée. Chaque conteneur est équipé d'une pompe, d'un moteur, d'un filtre et d'un reniflard déshydratant dédiés, empêchant la pénétration de la saleté et de l'eau tout en maintenant une qualité de fluide optimale.

Le LT-LMS est conçu pour une durabilité maximale avec des supports robustes qui peuvent supporter l'empilement des réservoirs, ce qui le rend idéal pour les opérations avec un espace limité. Avec une alimentation électrique personnalisable, un assemblage de tuyaux et des options de réservoirs en acier, le LT-LMS est une solution parfaite pour les industries à la recherche d'une solution de stockage de lubrifiants fiable et simple pour leurs salles de lubrification.

Version CE disponible.



Scan for more details

Chariot utilitaire mobile

Le chariot utilitaire mobile est une solution polyvalente 3 en 1 conçue pour améliorer le stockage, la manipulation et la filtration des fluides, afin de garantir la fiabilité des équipements de traitement et de prolonger la durée de vie des lubrifiants. Ce système mobile combine la filtration, le stockage et la manipulation dans un design compact, ce qui vous permet de garder les lubrifiants propres et secs tout en distribuant plusieurs types d'huile à différents équipements.

Le chariot robuste est doté d'une peinture industrielle en poudre pour une plus grande durabilité et offre la possibilité de pousser, de tirer avec un attelage robuste ou de soulever avec des poches de chariot élévateur pour une mobilité aisée.



Chariot pour filtration de fût

Le chariot de filtration pour fûts est une solution personnalisable et tout-en-un conçue pour le pré-nettoyage, la protection et le transfert d'huile à partir de fûts solidement fixés. Ce chariot polyvalent comprend un kit d'adaptation de fût avec un reniflard déshydratant pour un contrôle complet de la contamination, garantissant la propreté de votre huile tout au long du processus de filtration. Doté d'une filtration à deux étages avec plusieurs niveaux de microns, le chariot de filtration pour fûts élimine efficacement les contaminants afin de préserver la qualité du fluide.

Équipé de roulettes pour une mobilité aisée, le chariot de filtration pour fût est une solution pratique et efficace pour le transfert des fluides et le contrôle de la contamination dans diverses applications industrielles.



Voir et évaluer

Les produits d'analyse visuelle des huiles sont des outils conçus pour aider à surveiller et à évaluer l'état des lubrifiants, des huiles et des machines en offrant des capacités d'inspection visuelle. Ces produits sont couramment utilisés dans l'industrie pour améliorer la maintenance prédictive et garantir la fiabilité des équipements.



	bullsEye® 3-D	Voyant d'huile	Indicateur de niveau d'huile	Voyant d'huile Contrôleur de niveau
vue à 360	✓	✓	✓	✓
S'installe sur l'orifice de vidange		✓	✓	✓
Collecter et drainer l'eau et les sédiments		✓		✓
Raccords en acier inoxydable disponibles		✓		✓
Contrôle du niveau d'huile	✓		✓	✓
Voir la clarté et la couleur	✓	✓	✓	✓
Avantages supplémentaires	- Voir moussage dans l'huile	- Différents volumes disponibles - Peut être installé horizontalement pour des applications avec un espace limité	- Installation filtrée ou en boucle fermée - Reniflard ND-2 en option	- Double orifice disponible pour l'échantillonnage de l'huile - Installation filtrée ou en boucle fermée

Avantages



Perspectives immédiates

Détecter rapidement la contamination, les changements de niveau d'huile et les problèmes de qualité.



Maintenance préventive

Identifier les problèmes potentiels avant qu'ils n'entraînent une défaillance de l'équipement.



Facilité d'utilisation

Des solutions simples, non invasives et rentables pour l'entretien de routine.



Polyvalence

Applicable à toute une série de machines et d'industries, y compris la fabrication, l'exploitation minière et le transport.

3-D BullsEye®

Le BullsEye® 3D fabriqué à partir d'un polyamide transparent haute performance, permet un contrôle visuel immédiat et précis du niveau d'huile, quel que soit l'angle de vue.

Conçu pour être plus performant et plus durable que les hublots traditionnels, ce matériau intrinsèquement solide offre une excellente résistance aux chocs, aux produits chimiques et aux UV.

Disponibles dans une gamme de tailles NPT, métriques et BSPP.



Scan for more details

Indicateur de niveau d'huile OLI

L'indicateur de niveau d'huile (OLI) a été développé pour répondre au besoin des professionnels de la maintenance d'évaluer rapidement l'état et le niveau de l'huile à l'intérieur des grandes cuves, des boîtes de vitesses et des réservoirs.

L'OLI est une colonne transparente en polyamide haute performance avec des filets NPT de 1/2" à chaque extrémité. Des autocollants rouges et verts sont fournis avec l'OLI pour marquer les limites supérieures et inférieures, ou pour désigner le niveau d'huile de fonctionnement et le niveau d'huile de ralenti. Grâce à l'orifice de vidange, les opérateurs peuvent contrôler visuellement le niveau de liquide dans les réservoirs. Disponible dans une gamme de hauteurs allant de 3 à 30 pouces (76 - 762 mm).



Scan for more details

Voyant d'huile OSG

Souvent appelé bol BS&W (bottom sediment and water bowl), notre voyant d'huile (OSG) peut jouer un rôle essentiel dans la détection précoce de la contamination et permettre une surveillance constante de ce que contient votre huile et qui peut réduire la durée de vie de l'équipement.

Les utilisateurs bénéficient d'une inspection visuelle immédiate et cristalline de l'huile et d'une vue agrandie de la présence de sédiments, grâce à une conception innovante du fond blanc. L'OSG peut être installé verticalement ou horizontalement à un orifice de vidange, en fonction de l'espace nécessaire à l'application. L'ajout de marques d'indication sur le côté de la bouteille permet de contrôler rapidement et facilement le taux d'accumulation d'eau.



Scan for more details



Voyant et contrôleur de niveau d'huile OSGL

Le contrôleur de niveau du voyant d'huile (OSGL) vous permet de voir la couleur de l'huile, sa clarté et l'accumulation d'eau ou d'autres contaminants tout en surveillant le niveau de l'huile dans le réservoir.

L'orifice secondaire 3/8" NPT situé à l'opposé du mamelon d'installation permet de raccorder un tube d'échantillonnage pour prélever des échantillons d'huile représentatifs sans aspirer de contaminants extérieurs.

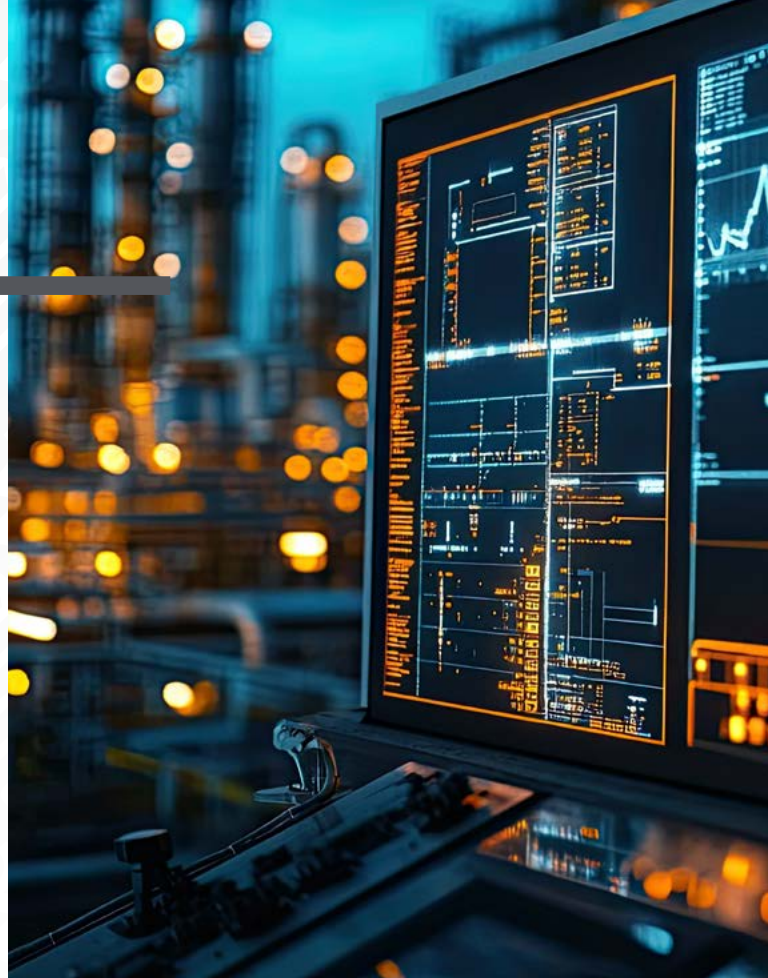


Scan for more details



Surveiller Et Diagnostiquer

La surveillance de l'état de l'huile est un élément essentiel de toute stratégie de maintenance conditionnelle, car elle fournit les données nécessaires à la prédiction ou à la prévention précoce des défaillances, ce qui permet d'agir à temps pour éviter une défaillance catastrophique de l'équipement et d'en assurer la longévité et le bon fonctionnement.



Solutions connectées :

Intégrez des capteurs à certains produits Des-Case pour une surveillance en temps réel de votre huile, ce qui vous permet d'avoir un aperçu prédictif de votre équipement. Lorsqu'elle est liée au contrôle de la contamination et au rôle des produits Des-Case, la synergie devient encore plus claire. Les solutions connectées en matière de fiabilité, telles que les capteurs et les systèmes de surveillance avancés basés sur l'IdO, et le contrôle de la contamination fonctionnent main dans la main pour protéger les actifs critiques. Les produits Des-Case fournissent les barrières physiques et les systèmes de filtration nécessaires pour garder les lubrifiants propres, tandis que les solutions connectées fournissent les informations basées sur les données pour s'assurer que ces systèmes fonctionnent de manière optimale. Ensemble, ils offrent une approche complète de la fiabilité, réduisant les temps d'arrêt, prolongeant la durée de vie des équipements et permettant de réaliser des économies, tout en soutenant les efforts de développement durable. Des-Case ne se contente pas de résoudre les problèmes de contamination, mais permet de mettre en place des pratiques de fiabilité plus intelligentes et basées sur les données.



Centre de surveillance conditionnelle



Unité intelligente hors ligne



Unité géante hors ligne

Centre de surveillance conditionnelle

Le centre de surveillance conditionnelle (CMC) combine la technologie des capteurs pour permettre un échantillonnage précis dans les systèmes hydrauliques et de lubrification à basse pression.

Conçu pour relever les défis de l'aération, il élimine les bulles d'air des comptages de particules pour obtenir des données précises sur la contamination. Le CMC assure également une surveillance continue et fiable dans les systèmes sans pression d'huile, garantissant une propreté optimale des fluides dans des applications exigeantes telles que l'offshore et la marine, l'automobile et l'industrie du papier. Facile à installer, il est indispensable à une approche proactive de la maintenance.



Avantages de la surveillance conditionnelle des actifs

Mieux comprendre la santé des actifs :

La surveillance des actifs permet d'obtenir davantage de données et donc une meilleure compréhension de leur performance et de leur état de santé. En disposant de données en temps réel, il est possible de prendre les bonnes mesures sur la base d'informations et de conditions d'exploitation spécifiques, et d'optimiser en permanence la santé des actifs de manière proactive.

Des données fiables et une prise de décision plus rapide :

Les produits de maintenance conditionnelle fournissent des données fiables, ce qui permet de déterminer rapidement la véritable source d'un problème et d'y remédier en adoptant la bonne approche de maintenance. Des rapports générés automatiquement, une meilleure représentation visuelle des données et des capacités d'analyse comparative permettent d'obtenir des informations plus riches et plus approfondies sur les actifs, ce qui facilite la prise de décision.

Réduction drastique des temps d'arrêt et des coûts de maintenance :

La surveillance des indicateurs précoces de défaillance est cruciale pour diagnostiquer et résoudre les problèmes avant qu'ils n'entraînent des temps d'arrêt. Elle élimine également la nécessité de nombreuses tâches de maintenance préventive basées sur le calendrier, réduisant ainsi les coûts de main-d'œuvre et le coût des pièces de rechange.

Améliorer l'efficacité et la sécurité des équipes de maintenance :

Le CBM améliore le travail des équipes de maintenance en se concentrant sur les équipements qui ont réellement besoin d'attention plutôt que de suivre des calendriers fixes. Cette approche ciblée permet d'économiser du temps et des ressources. Elle aide les techniciens à mieux se préparer aux réparations. Ils savent ce qui ne va pas avant de commencer à travailler, ce qui signifie qu'ils peuvent apporter les bons outils et les bonnes pièces et terminer les travaux plus rapidement et plus efficacement.

Capteur de surveillance de la contamination

Le Capteur de surveillance de la contamination (CMS) 2 le moniteur de particules en ligne mesure et affiche automatiquement les niveaux de contamination particulaire, d'humidité et de température dans divers fluides hydrauliques. Il est spécialement conçu pour être monté directement sur des systèmes, où des mesures ou des analyses continues sont nécessaires, et où l'espace et les coûts sont limités.



Capteur de teneur en humidité

La présence d'eau dans les fluides hydrauliques et de lubrification provoque l'oxydation, l'épuisement des additifs, la corrosion et la réduction de l'épaisseur du film lubrifiant.

La surveillance précoce des niveaux d'humidité permet d'éviter ces problèmes coûteux. Le MCS offre une surveillance en ligne stable et de haute précision de l'humidité, même dans des environnements où l'humidité relative est supérieure à 90 %, ce qui le rend idéal pour les boîtes de vitesses, les propulseurs et d'autres applications exposées au risque de l'eau libre. L'utilisation du MCS avec les solutions Des-Case telles que le centre de surveillance des conditions et les unités de déshydratation sous vide garantit une gestion efficace de la contamination par l'eau.



Capteur de qualité d'huile

Le capteur de qualité d'huile (OQS) est le capteur de condition d'huile en temps réel le plus avancé au monde, offrant un aperçu unique de l'état actuel de votre équipement.

Il fonctionne avec n'importe quel type d'huile, minérale ou synthétique, et peut être installé sur n'importe quel moteur, boîte de vitesses, système hydraulique ou transformateur électrique en pleine activité. Simple à installer et à utiliser, l'OQS fournit un aperçu unique de l'état de votre équipement, vous aidant à prévenir les pannes inutiles, à éliminer les entretiens superflus et à réduire vos coûts d'exploitation.



Compteurs de particules portables

Les compteurs de particules portables sont des outils compacts et précis conçus pour l'analyse des fluides sur site.

Ils mesurent automatiquement les niveaux de contamination particulaire, d'humidité et de température dans une large gamme de fluides. Grâce à leur conception portable et à leurs capacités d'analyse immédiate, les compteurs portables fournissent des résultats fiables sans nécessiter d'équipement supplémentaire, ce qui en fait une solution efficace pour maintenir la propreté des fluides et la performance des systèmes.



Affichage de la qualité de l'huile (OQD)

Lorsque l'OQS est utilisé avec l'affichage de la qualité de l'huile, il est possible de lire l'état et la température de l'huile à partir d'un capteur sans PC.

Former et consulter

Nous comprenons qu'il n'est pas toujours possible d'appliquer les meilleures pratiques en matière de manuels, c'est pourquoi nous nous efforçons d'aider les gens à développer des solutions plus pratiques pour leur processus de lubrification.

Notre équipe d'experts en lubrification a plus de 85 ans d'expérience combinée dans le domaine, ce qui lui permet de fournir des conseils concrets qui peuvent être mis en œuvre rapidement et de manière réaliste.

Avec une feuille de route détaillée, un chef de projet désigné, des conseils pratiques et le soutien d'un distributeur local, Des-Case peut vous aider à tout mettre en œuvre, de l'implantation à l'exécution d'un programme de lubrification.



Consultation

Nos services de conseil sont conçus pour aider les organisations à maximiser la fiabilité de leurs équipements en assurant une lubrification appropriée, en minimisant la contamination et en améliorant les pratiques de maintenance. Cela permet d'améliorer l'efficacité des opérations, de réduire les temps d'arrêt et de réaliser des économies.

Conception d'une salle de lubrification

Un stockage correct des lubrifiants a un impact sur tous les aspects de la lubrification. Fournissez-nous les dimensions de votre pièce et la liste des lubrifiants, et nous concevrons une solution de stockage ergonomique, avec un aperçu virtuel en 3D, une nomenclature et des instructions d'installation.

Évaluation des plans

Nos évaluations complètes et nos solutions globales aident les entreprises à améliorer la maintenance et la fiabilité. Grâce à des services d'experts, des produits de premier ordre et une assistance dédiée, nous contribuons à augmenter le temps de fonctionnement, à réduire les coûts et à améliorer l'efficacité.

Plan de modification de l'équipement

Nos ingénieurs élaborent des plans de modification personnalisés pour les équipements lubrifiés à l'huile, en intégrant des raccords rapides, des jauges de niveau, des reniflards et des ports d'échantillonnage pour faciliter les meilleures pratiques tout en protégeant l'équipement de la contamination.

Expérience en matière de fiabilité mobile

Notre camion de fiabilité à la pointe de la technologie apporte une formation pratique à votre équipe, démontrant les meilleures pratiques de lubrification, le contrôle de la contamination et l'évaluation des actifs - en outre, nous fournissons des échantillons de produits pour démontrer le retour sur investissement.

Formation à la lubrification

Nos cours de formation sur la lubrification sont conçus pour aider les entreprises à développer et à déployer un plan exécutable pour atteindre les meilleures pratiques en matière de lubrification.

Nous proposons des cours de formation en personne, des options virtuelles ainsi qu'un système de gestion de l'apprentissage numérique.

Atelier d'un jour

Nos ateliers d'une journée sont conçus pour vous enseigner les bases de la mise en œuvre des meilleures pratiques de lubrification. En plus de 8 heures de formation professionnelle, vous aurez accès à nos outils d'évaluation des performances et à une liste d'actions personnalisée, détaillant les activités spécifiques sur lesquelles vous devez travailler pour atteindre des performances de lubrification de précision.

Formation de certification

Nous offrons des solutions pratiques et des conseils qui vous enseignent comment réaliser une lubrification de précision. Nos cours intensifs de 3 jours sont des cours préparatoires du Conseil international des machines, allant de MLT I/ MLA I à MLA II et MLT II. Ils sont idéaux pour tous ceux qui veulent comprendre en profondeur ce qu'il faut faire pour obtenir une lubrification de précision. Disponible pour les cours privés et publics.

Formation personnalisée de lubrification

Vous souhaitez un cours de formation en lubrification adapté spécifiquement à votre secteur d'activité ou à vos objectifs d'apprentissage ? Laissez Des-Case créer un programme personnalisé qui répond à vos objectifs uniques. Que vous cherchiez à sensibiliser les responsables de site à la valeur ajoutée de la lubrification de précision ou à en savoir plus sur le regraissage des moteurs électriques, Des-Case dispose d'une vaste bibliothèque de ressources de formation à la lubrification.

Système de gestion de l'apprentissage numérique

Notre LMS interactif offre une formation en ligne flexible, proposant des cours allant de sessions d'introduction de ½ journée à des ateliers d'une journée et des cours avancés de certification en lubrification des machines.



Scan for more details



Découvrez une nouvelle façon d'apprendre et d'observer les meilleures pratiques de lubrification dans un camion de fiabilité ultra moderne !

Des-Case se rendra chez vous et dans votre équipe pour vous montrer comment protéger et nettoyer vos lubrifiants tout au long de leur cycle de vie.



Guide de référence

Qu'est-ce que la propreté ?

Lorsque nous parlons de propreté, nous nous référons souvent au nombre de particules ISO de l'huile.

Selon la norme ISO 4406, le comptage des particules ISO est une mesure du nombre de particules supérieures à 4, 6 et 14 microns dans chaque millilitre de fluide. Le nombre de particules est ensuite converti en ce que l'on appelle le code ISO ou le code de gamme. Le code de gamme représente le nombre de particules d'une taille donnée dans un millilitre d'échantillon. Les résultats d'un test de propreté de l'huile sont généralement présentés sous la forme de trois chiffres, tels que 18/16/13, où 18 représente le code de la gamme, soit le nombre de particules de 4 microns et plus, 16 la gamme de particules de 6 microns et plus, et 13 les particules de 14 microns et plus.



COMMENT MESURER LE DEGRÉ DE CONTAMINATION D'UNE HUILE PAR DES PARTICULES ?

La contamination par les particules est mesurée selon la norme ISO 4406.

Données sur le nombre de particules	
Taille en microns	Nombre de Particules de taille supérieure à la taille par ml
4	1,654
6	495
10	122
14	52
20	21
50	1.3
75	0.22
100	0.05

Nombre de particules / ml		Gamme Nombre
Plus de	Inférieur ou égal à	
80,000	160,000	24
40,000	80,000	23
20,000	40,000	22
10,000	20,000	21
5,000	10,000	20
2,500	5,000	19
1,300	2,500	18
640	1,300	17
320	640	16
160	320	15
80	160	14
40	80	13
20	40	12
10	20	11
5	10	10

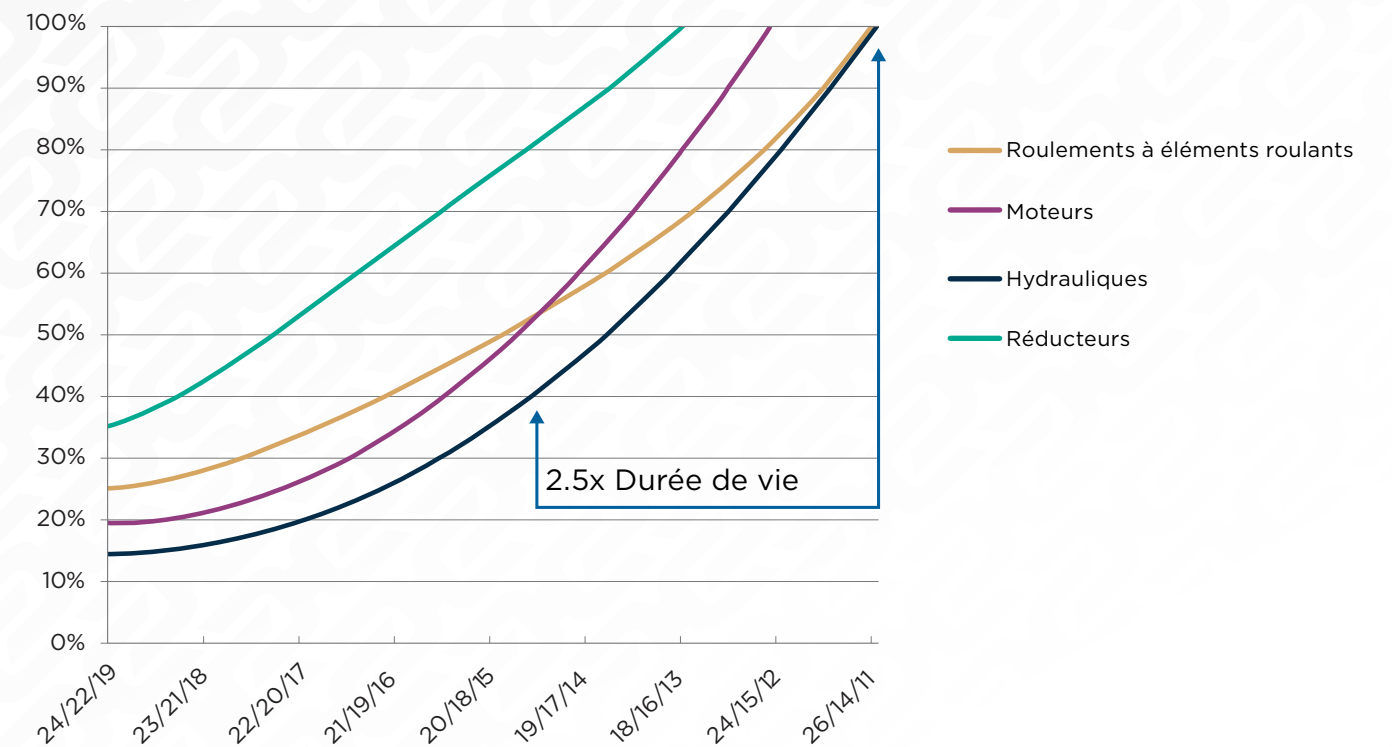
R4/R6/R14
ISO 18/16/13

La norme ISO 4406 donne un code de gamme correspondant au nombre de particules par millilitre dans trois gammes de tailles différentes :

particules > 4 microns | particules > 6 microns | particules > 14 microns

Tableau de prolongation de la durée de vie :

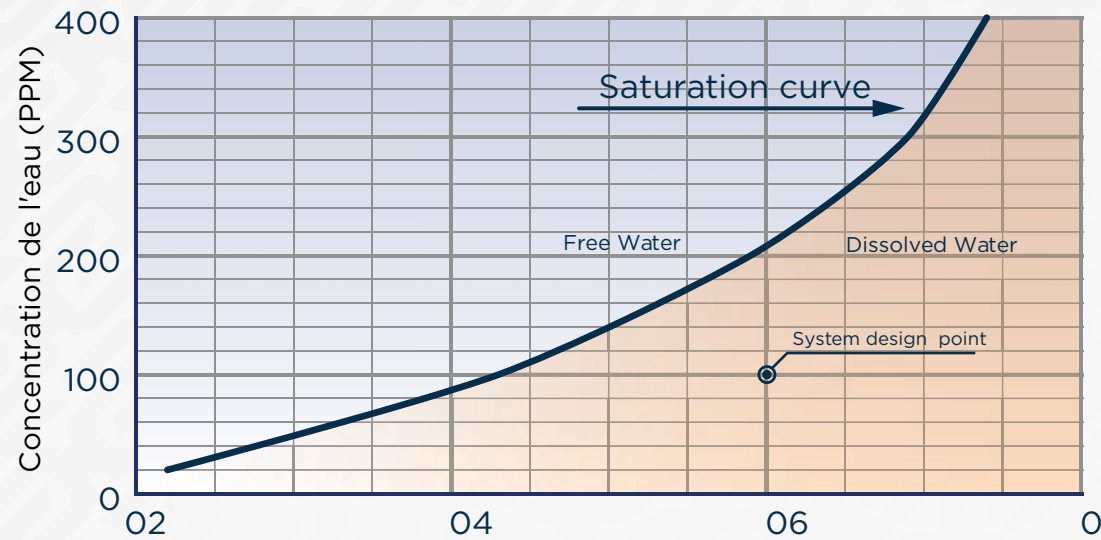
Un tableau d'extension de la durée de vie des équipements permet de quantifier comment l'amélioration de la propreté des fluides peut prolonger la durée de vie des composants des machines, en particulier dans les systèmes hydrauliques et de lubrification. Il repose sur le principe selon lequel la réduction des contaminants diminue considérablement l'usure et augmente la longévité des composants. Ce tableau établit généralement une corrélation entre les codes de propreté ISO (conformément à la norme ISO 4406) et la durée de vie prévue des composants critiques, tels que les pompes, les roulements et les vannes. En réduisant les niveaux de contamination, le tableau indique combien de temps l'équipement peut fonctionner avant de tomber en panne à cause de l'usure.



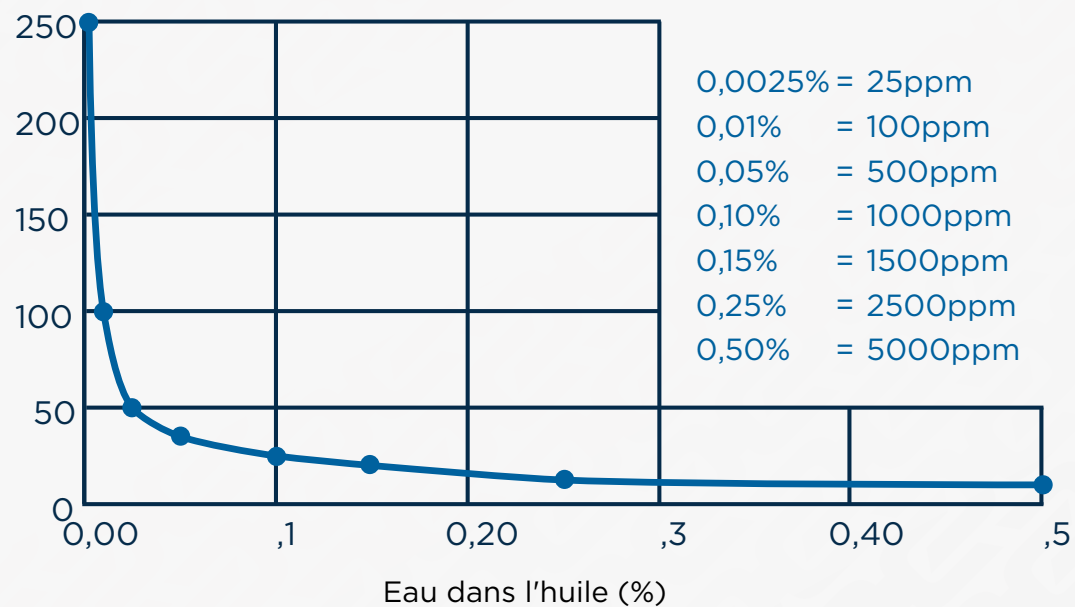
TYPE DE MACHINE		NIVEAU DE PARTICULES CIBLE	NIVEAU D'HUMIDITÉ CIBLE
Hydraulique 1500 - 2500 psi	Avec des vannes d'asservissement	15 / 13 / 11	125 ppm
	Avec des vannes proportionnelles	16 / 14 / 12	150 ppm
	Pompe à piston à volume variable	17 / 15 / 12	150 ppm
	Avec des vannes à cartouche ou une pompe à piston fixe	17 / 16 / 13	150 ppm
	Avec pompe à palettes	18 / 16 / 14	150 ppm
Réducteurs		19 / 16 / 13	300 ppm
Machine à papier		18 / 14 / 11	200 ppm
Turbine à vapeur		18 / 14 / 11	100 ppm
Pompes		17 / 14 / 12	150 ppm

Contamination de l'eau

La présence d'eau dans les huiles hydrauliques et lubrifiantes est un contaminant majeur qui peut causer de graves dommages à l'équipement et réduire les performances du lubrifiant. Elle peut pénétrer dans le système par la condensation, les fuites ou un stockage inadéquat. Même de petites quantités d'eau peuvent entraîner l'oxydation, la corrosion, la réduction de la capacité de charge et l'augmentation de l'usure en raison de la perte de résistance du film. La contamination par l'eau peut se présenter sous trois formes : dissoute (invisible à faible concentration), émulsifiée (aspect laiteux) et eau libre (se sépare au fond). Une filtration efficace, une déshydratation et un stockage adéquat de l'huile sont essentiels pour minimiser la contamination par l'eau et maintenir les performances optimales de l'équipement. La concentration d'eau dans un fluide hydraulique est indiquée en pourcentage HR (humidité relative), ppm (parties par million) ou % (pourcentage de poids ou de volume). Les points de saturation les plus courants se situent entre 200 et 600 ppm (0,02 et 0,06 %) en fonction de la température de l'huile. À une température plus élevée, l'huile peut contenir plus d'eau.



Effets de la contamination de l'eau sur le cycle de vie des roulements



Référence de viscosité SO/température

Le tableau ci-dessous fournit des valeurs approximatives de viscosité (en centistokes, cSt) pour les fluides ISO VG courants à différentes températures, sur la base du point médian cinématique de chaque classification selon la norme ISO 3448. Ces valeurs servent de référence et peuvent varier de ±10% par rapport à la valeur du point médian utilisée dans les calculs.

Comment utiliser ce tableau :

1. Trouvez l'ISO VG de votre fluide le long de la rangée supérieure.
2. Localisez la température de stockage ou de fonctionnement de votre fluide dans la colonne de gauche.
3. L'intersection de la colonne et de la ligne sélectionnées fournit la viscosité estimée à cette température.

Cette référence est destinée à faciliter l'identification de la viscosité et ne doit être utilisée qu'à titre indicatif.

Temp °F	Temp °C	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680	ISO 1000	ISO 1500
14	-10	315	610	1,130	2,285	4,493	9,277	18,565	36,300	69,775	141,088	283,473	593,291
23	-5	218	405	724	1,401	2,646	5,225	10,013	18,790	34,687	67,151	129,188	258,112
32	0	155	278	481	893	1,625	3,081	5,672	10,249	18,228	33,901	62,665	119,962
41	5	113	196	330	590	1,037	1,893	3,359	5,861	10,072	18,052	32,160	59,188
50	10	85	142	233	402	685	1,207	2,071	3,498	5,825	10,088	17,371	30,828
59	15	65	106	168	282	467	797	1,324	2,171	3,510	5,890	9,828	16,865
68	20	51	80	125	203	327	542	875	1,396	2,196	3,579	5,800	9,648
77	25	40	62	95	150	235	379	596	927	1,422	2,255	3,557	5,748
86	30	32	49	73	113	173	272	417	633	950	1,468	2,259	3,554
95	35	27	39	58	87	130	200	300	445	652	986	1,481	2,274
104	40	22	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1,000	1,500
113	45	19	26	37	54	78	115	165	235	332	481	694	1,018
122	50	16	22	31	44	62	89	126	177	245	348	493	709
131	55	13	19	26	36	50	71	98	135	185	258	358	506
140	60	12	16	22	30	41	57	78	105	142	194	266	369
149	65	10	14	18	25	34	46	62	83	110	149	201	275
158	70	9	12	16	21	28	38	51	67	87	117	155	208
167	75	8	10	14	18	24	32	42	54	70	92	121	161
176	80	7	9	12	16	20	27	35	45	57	74	96	126
185	85	6	8	11	14	18	23	29	37	47	60	77	100
194	90	6	7	9	12	15	120	25	31	39	50	63	81
203	95	5	7	8	11	13	17	21	27	33	42	52	66
212	100	5	6	7	9	12	15	18	23	28	35	43	54
221	105	4	5	7	8	10	13	16	20	24	30	37	45
230	110	4	5	6	8	9	12	14	17	21	25	31	38
239	115	4	5	6	7	8	10	12	15	18	22	27	32
248	120	3	4	5	6	8	9	11	13	16	19	23	28
257	125	3	4	5	6	7	8	10	12	14	17	20	24

*suppose un indice de viscosité de 95, ce qui est typique d'un lubrifiant à base d'huile minérale

**DRY.
CLEAN.
RELIABLE™**

Nos bureaux

675 N Main Street
Goodlettsville, TN

+1.615.672.8800

Coenecoop 99, 2741 PH
Waddinxveen, Pays-Bas

+31(0)182.244.888



descase.com