



GLOBAL
PRODUKTKATALOG



DRY. CLEAN. RELIABLE.™

Über Des-Case®

Des-Case unterstützt seine Kunden mit führenden und innovativen Produkten sowie Dienstleistungen zur Verbesserung der Anlagenzuverlässigkeit und zur Steigerung der Rentabilität.

Unsere Produkte verlängern die Lebensdauer von Industrieschmierstoffen, indem sie Verunreinigungen mit Trockemittelbelüftern verhindern, diese mit Filtersystemen entfernen und Schmierstoffprobleme mit Zustandsüberwachung und visueller Ölanalyse erkennen, um die Fluide gesund und sauber zu erhalten zur Maximierung ihrer Leistung.

Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl von Produkten der Marken Des-Case und RMF Systems® für verschiedenste Branchen und Anwendungen weltweit und bietet umfassende Lösungen für das Schmierstoffmanagement.

Seit 2023 ist Des-Case Teil von "The Timken Company" und gehört zum Geschäftsbereich Filtration innerhalb des Timken Geschäftsbereichs "Industrial Motion".



Unsere Lösungen

Das umfangreiche Portfolio von Des-Case an technischen Lösungen zur Verschmutzungskontrolle verbessert die Reinheit des Öls und bietet Lösungen für jede kritische Phase im Lebenszyklus von Industrieschmierstoffen.



ABDICHTEN & SCHÜTZEN



FILTERN & REINIGEN



LAGERN & UMFÜLLEN



BEOBACHTEN & BEURTEILEN



ÜBERWACHEN & DIAGNOSTIZIEREN



SCHULUNG & BERATUNG

Bediente Industrien

Lebensmittel & Getränke - Stahl & Aluminium - Windkraft - Zellstoff & Papier - Marine & Offshore - Fertigung - Bergbau - Petrochemie - Off-Road / Mobile Ausrüstung - Stromerzeugung - Zement - und viele weitere

Inhalt

01. ABDICHTEN & SCHÜTZEN

Standard Serie.....	5
Ventguard™ Serie	6
Extended Serie.....	7
HydroGuard Serie	8
Extreme Duty Serie.....	9
ACM Serie.....	10
TDB Serie	11
KL Serie.....	12
RS Serie.....	13
ND Serie.....	14
ColorAssist™	15
IsoLogic® Sensor Technologie.....	15
Zubehör	16
Adapter-Kits.....	17

02. FILTERN & REINIGEN

Bypass Filtereinheiten.....	24
Offline Filtereinheiten.....	25
Panel-Einheiten.....	26
GOLU Filtereinheit.....	27
TC-Stand Einheit	28
Fass-Aufsatz.....	29
Filterwagen.....	30
TC-Serie Filterwagen.....	31
Vakuum Dehydrieranlagen	32

03. LAGERN & UMFÜLLEN

Öltransfer-Container	34
LT-LMS Lagertank	34
Mobiler Servicewagen	35
Fass-Filterwagen	35

04. BEOBACHTEN & BEURTEILEN

3-D BullsEye®	37
Ölschauglas	37
Ölstandsanzeige.....	38
Ölschauglas Füllstandsanzeige.....	38

05. ÜBERWACHEN & DIAGNOSTIZIEREN

Condition Monitoring Center.....	40
Partikelsensor	41
Ölqualitätssensor	41
Feuchtigkeitssensor	42
Tragbarer Partikelsensor	42

06. SCHULUNG & BERATUNG

Beratung/Schulung	43
Workshops & Lehrgänge.....	44

Kontamination: Das Problem

Verunreinigungen sind weithin als die Hauptursache für Ausfälle in Rotations- und Hubkolbenmaschinen anerkannt. Diese Verschmutzungen resultieren aus zwei Quellen: Von außen eingedrungene und interne Verunreinigungen durch Ölalterung und Maschinenverschleiß.

Doch unabhängig von der Quelle ist eine proaktive Verschmutzungskontrolle der Schlüssel zur Aufrechterhaltung der Zuverlässigkeit, Effizienz und Langlebigkeit von Anlagen. Durch die vorsorgliche Verhinderung von Verunreinigungen können Unternehmen sicherstellen, dass ihre Systeme optimal funktionieren, Kosten senken und einen Wettbewerbsvorteil in ihrer Branche erzielen. Die Lösungen von Des-Case sind speziell darauf ausgerichtet, diese Ziele zu erreichen, indem sie die Reinheit von Schmiermitteln und Systemen aufrechterhalten. Die zwei wesentlichen Hauptverschmutzungsarten sind Partikel und Wasser.

Wenn die Atmosphäre verunreinigt ist, was die Regel ist, ist wahrscheinlich auch das Öl verschmutzt und die Schmierstoffqualität beeinträchtigt. Die Verunreinigung durch Partikel beschleunigt die Entstehung neuer Verunreinigungen, sobald sie sich in einem Betriebssystem befinden. Diese Verunreinigungen schädigen Komponenten und wirken als Katalysator für eine beschleunigte Alterung des Öls, was zu einem vorzeitigen Ende der Öllebensdauer führt. Wenn die Atmosphäre besonders feucht ist oder häufige Temperaturschwankungen auftreten, ist das Öl wahrscheinlich feuchtigkeitsbeladen und die Schmierstoffqualität beeinträchtigt. In vielen Fällen sind Reinigungsarbeiten an den Anlagen für das Eindringen von Feuchtigkeit verantwortlich, die zu Korrosion führt. Die gute Nachricht ist, dass diese negativen Einflüsse, die die Zuverlässigkeit der Anlagen gefährden, mit einigen vorbeugenden Wartungstechniken wirksam kontrolliert werden können. Der beste und einfachste Weg, Verunreinigungen auszuschließen, besteht darin, Praktiken zu vermeiden, bei denen die Gefahr besteht, dass Schmierstoffe Verunreinigungen ausgesetzt werden.

Das Ziel: Sauberes Öl

Der Erhalt eines sauberen Ölzustands ist eine der besten Investitionen, die ein Unternehmen tätigen kann, doch Verunreinigungen sind ein oft übersehener Faktor, der zu vorzeitigem Maschinenausfällen und einer verkürzten Lebensdauer von Schmierstoffen führt.

Angesichts der Ölkosten, des zunehmenden Bestrebens, den Verbrauch und die Verschwendung zu minimieren, und der Notwendigkeit, die Lebensdauer von Anlagen zu verlängern, sind die wirtschaftlichen Argumente für den Schutz des Öls - von Befüllen bis zum Ablassen - stärker denn je. Bevor ein Best-Practice-Programm für die Schmierung erstellt werden kann, ist es wichtig, die Branche mit Ihren spezifischen Anwendungen zu berücksichtigen.

Jede Branche und jede Anwendung ist einzigartig - und was für jemanden in einer bestimmten Umgebung das Richtige ist, ist nicht das, was für jemand anderen mit engeren Toleranzen, einer kritischeren Anwendung oder einer anderen Art von Ausrüstung benötigt wird. Es heißt, dass das beste Heilmittel ist die Vorbeugung. Im Idealfall hätten wir alle eine brandneue Anlage und Maschinen und würden mit einem soliden Programm von Präventivmaßnahmen beginnen, die eine möglichst lange Lebensdauer unserer Anlagen und Öle gewährleisten. Das passiert natürlich nur selten. Sobald Sie wissen, wie groß das Problem ist, können Sie verschiedene Optionen kombinieren, um die aktuelle Situation mit Ihren Reinheitszielen in Einklang zu bringen und Komponenten hinzuzufügen, die dazu beitragen, Ihr Öl sauber und trocken zu halten.

Unsachgemäß abgedichtete Anlagen lassen Wasser und Verunreinigungen in Ihr Öl eindringen. Wasser und Partikel gehören zu den häufigsten und schädlichsten Verunreinigungen in industriellen Systemen. Wasser im Öl führt zu Schlamm und Varnish und verkürzt die Lebensdauer des Öls.

So viel wie
60-80%
des Maschinenverschleiß
kann auf Verschmutzungen
des Schmierstoffs
zurückgeführt werden.

Es kostet **10x** so viel
kontamination zu
entfernen, als sie
auszuschließen.

Partikel und Feuchtigkeit
verunreinigung kann
die Lebensdauer der Lager um
50% oder mehr reduzie-
ren.

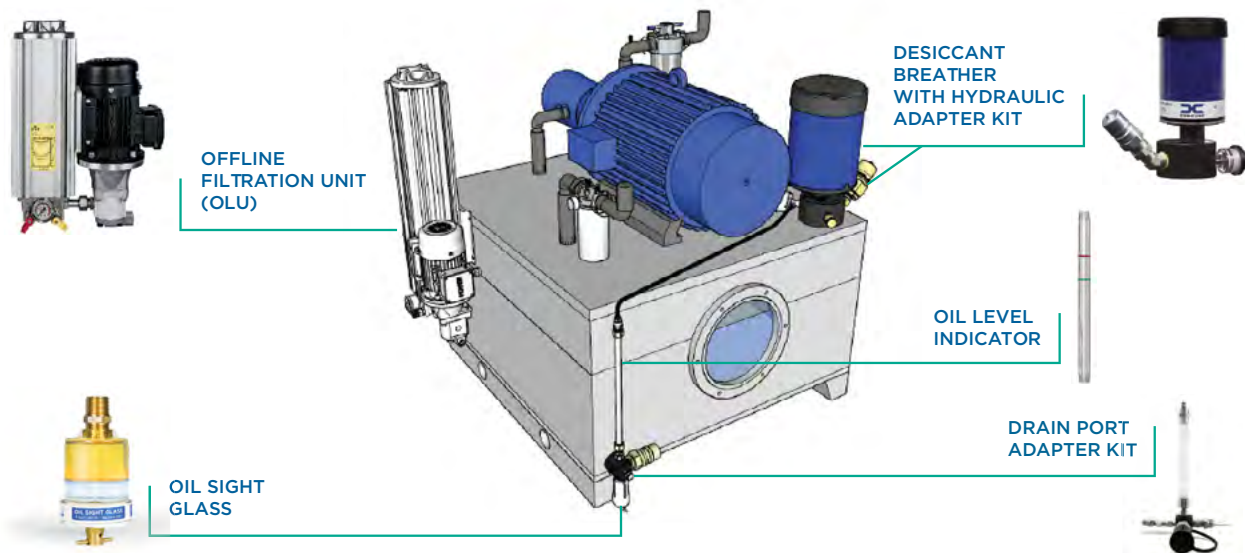
Wie: Anlagenlebensdauer verlängern

Bei Des-Case verfolgen wir einen umfassenden Ansatz zur Kontaminationskontrolle, indem wir erstklassige Produkte, Anlagenmodifikationen und bewährte Schmierverfahren kombinieren, um unseren Kunden eine optimale Anlagenzuverlässigkeit zu ermöglichen.

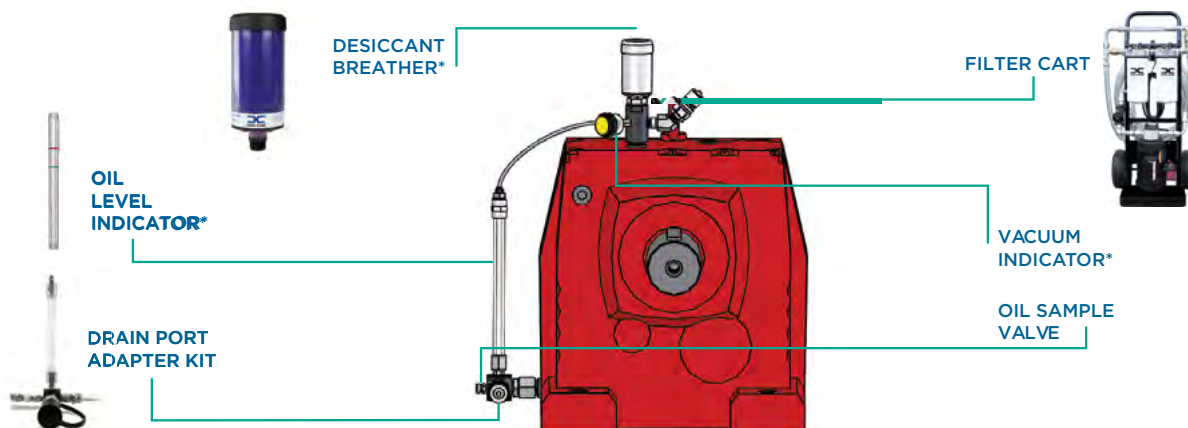
Unser erster Schritt besteht darin, das Eindringen von Umgebungsfaktoren aus der Umwelt zu stoppen, indem wir proaktive Lösungen implementieren, wie z. B. Modifikationen an den Anlagen - einschließlich besserer Dichtungen, Aufrüstung der Filtration und Installation von Belüftungsfiltren, um die Kontamination an der Quelle zu verhindern. Der zweite Schritt ist die Reinigung des Öls in der Anlage, durch den Einsatz einer der Des-Case Filtrationslösungen mit der Verbesserung des Reinheitsgrades. Danach arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen, um maßgeschneiderte Best Practices für die Schmierung zu entwickeln, die eine ordnungsgemäße Lagerung, Handhabung und Aufbereitung von Schmierstoffen umfassen und sicherstellen, dass die Verunreinigungsrisiken während des gesamten Lebenszyklus des Öls minimiert werden. Unser breites Portfolio an Filtrations-, Entwässerungs- und Entlüftungslösungen in Kombination mit unseren fachkundigen Dienstleistungen ermöglicht es Unternehmen, nicht nur sauberes und trockenes Öl zu erhalten, sondern dieses auch langfristig zu bewahren. Durch die ganzheitliche Behandlung von Verunreinigungen hilft Des-Case seinen Kunden, die Lebensdauer ihrer Anlagen zu verlängern, die Wartungskosten zu senken und die allgemeine betriebliche Effizienz zu verbessern - denn sauberes Öl ist nicht nur ein Ziel, sondern eine Strategie für langfristigen Erfolg.

Modifikations Pläne

Hydraulikaggregat



Getriebe



Vorteile unserer Des-Case Lösungen

Des-Case verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Verschmutzungskontrolle und bietet maßgeschneiderte Lösungen für einen sauberen, zuverlässigen und effizienten Systembetrieb. Unsere Dienstleistungen und Produkte sind vielseitig und können in vielen Branchen, Märkten und Anlagen eingesetzt werden. Des-Case Lösungen sind nicht einfach nur Werkzeuge; sie sind Investitionen in den Schutz von Systemen, die Sicherstellung der Effizienz und die Förderung des langfristigen Erfolgs Ihres Betriebs.

01. Investitionen in Anlagen bewahren

Des-Case-Produkte schützen teure Maschinen, indem sie Schmiermittel und Hydraulikflüssigkeiten frei von Wasser und Partikeln halten. Dies verlängert die Lebensdauer der Komponenten, reduziert ungeplante Ausfallzeiten und senkt die Reparaturkosten.

02. Aufrechterhaltung der Betriebseffizienz

Saubere Flüssigkeiten sorgen für einen reibungslosen Betrieb und verringern Reibung, Energieverluste und Überhitzung. Des-Case Filtrations- und Belüftungslösungen verhindern Verunreinigungen, bevor sie zu Leistungseinbußen führen.

03. Verbesserung der Schmierstoffleistung

Durch das Entfernen und Blockieren von Wasser und Partikeln ermöglichen Des-Case Produkte, dass Schmierstoffe ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten und den Schutz und die Schmierung bieten, die für eine optimale Funktion der Anlagen erforderlich sind.

04. Reduktion der Kosten und Ausfallzeiten

Verschmutzung ist eine der Hauptursachen für Anlagen ausfälle und ungeplante Stillstandszeiten. Des-Case Lösungen verhindern diese Probleme, minimieren kostspielige Unterbrechungen und maximieren die Betriebszeit.

05. Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Produktqualität

Saubere Systeme produzieren konsistente und hochwertige Produkte und erfüllen strenge Industrievorschriften. Des-Case Lösungen zur Kontaminationskontrolle stärken das Vertrauen der Kunden und die Produktintegrität.

06. Nachhaltigkeit

Des-Case Produkte unterstützen die Nachhaltigkeit, indem sie die Lebensdauer von Schmierstoffen verlängern, Abfälle reduzieren und Anlagenausfälle minimieren. Dadurch wird der Bedarf an Ölwechseln verringert, die Umweltbelastung gesenkt und eine effiziente Ressourcennutzung im industriellen Betrieb gefördert.

Wussten Sie schon?

10 Gramm Verunreinigungen in einem 500-Liter-System, das mit 100 l/min zirkuliert, bedeuten, dass **jährlich 1.000 kg** Verunreinigungen durch Ihr System **laufen**.

Abdichten & Schützen

Das Verhindern von Verunreinigungen beginnt mit der ordnungsgemäßen Versiegelung und dem Schutz Ihrer Anlagen.

Ein Trockemittelbelüfter ist ein Filter, der Industrieanlagen schützt, indem er das Eindringen von Feuchtigkeit und Verunreinigungen in Schmiermittel, Hydraulikflüssigkeiten und andere Systeme verhindert. Sie werden in der Regel in Behältern, Getrieben und Lagertanks eingesetzt, um die Luft während des Betriebs und der Lagerung sauber und trocken zu halten. Trockemittelbelüfter enthalten ein Trockenmittel, das Feuchtigkeit aus der einströmenden Luft adsorbiert und so verhindert, dass Wasser das System verunreinigt.

Das Trockenmittel ändert seine Farbe, wenn es gesättigt ist, und signalisiert so, dass es ausgetauscht werden muss. Ein hocheffizienter Filter (oft mit einer Filterfeinheit von 2 bis 3 Mikrometern) fängt Staub, Schmutz und andere Partikel aus der Luft ab und sorgt dafür, dass nur saubere, trockene Luft in die Anlage gelangt. Wenn sich das System aufheizt oder abkühlt, dehnt sich die Luft aus oder zieht sich zusammen. Der Trockemittelbelüfter lässt die Luft durch und filtert dabei Feuchtigkeit und Partikel, hält den Systemdruck aufrecht und verhindert die Bildung eines Vakuums.



Vorteile



Verhindert feuchtigkeitsbedingte Schäden

Verringert die Kondensation und das Risiko von Korrosion, Oxidation und Wasserkontamination in Schmierstoffen und Hydraulikflüssigkeiten.



Reduziert die Wartungskosten

Verringert die Häufigkeit von Reparaturen, Komponententausch und Ölwechsel, was zu Kosteneinsparungen und weniger Ausfallzeiten führt.



Verlängert die Lebensdauer der Anlagen

Schützt Dichtungen, Lager und interne Komponenten vor Schäden durch Wasser und Partikel.



Einfach zu installieren und zu warten

Trockemittelbelüfter sind einfach zu installieren und zu ersetzen, was sie zu einer effizienten Lösung für vorbeugende Wartungsprogramme macht.



Verbessert die Ölqualität

Hilft, die Unversehrtheit von Ölen und Flüssigkeiten zu erhalten, verringert die Alterung und verlängert die Ölwechselintervalle.



Erhöht die Zuverlässigkeit der Ausrüstung

Indem sie dafür sorgen, dass nur saubere, trockene Luft in die Systeme gelangt, tragen Trockenmittel-Belüfter dazu bei, unerwartete Ausfälle zu vermeiden und die betriebliche Effizienz zu verbessern.

Trockenmittelbelüftungsfilter

01. WASSERADSORPTIONSMITTEL

Kieselgel adsorbiert Wasser aus der einströmenden Luft und zeigt den Zustand durch einen Farbwechsel an.

02. FILTERELEMENTE

Filterelemente an der Ober- und Unterseite des Belüftungsfilters entfernen Luftverschmutzungen aus Einweg-Trockenmittelbelüftungsfiltern. Wartungsfähige und nicht-trockenmittelhaltige Belüftungsfilter enthalten ein gefaltetes Filterelement.

03. SCHAUMPOLSTER

Schaumstofffilter am oberen und unteren Ende des Belüftungsfilters fangen Ölnebel auf und verteilen die einströmende Luft gleichmäßig über die Filter- und Trocknungsbereiche.

04. PRÜFVENTILE

Hochwertige Regenschirm-Rückschlagventile, die nicht verstopfen oder verkleben, befinden sich unter dem Filter und bieten zusätzlichen Schutz. Rückschlagventile isolieren den Filter von den Umgebungsbedingungen, verlängern die Lebensdauer der Belüftungsfilter und schützen die Systemintegrität. Standard bei den Serien VentGuard, Extended, HydroGuard und Extreme Duty. Optional bei den Serien ACM, TDB und KL.

05. ROBUSTES GEHÄUSE

Das stoßdämpfende der meisten PolycarbonatGehäuse sorgt bei den Belüftungsfiltern für zuverlässigen Betrieb und einfache Wartung.

06. INTEGRIERTES STANDROHR

Die integrierte Standrohrkonstruktion ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung des Luftstroms im gesamten Filter, wodurch ungenaue Messwerte der Trockenmittel-Sättigung vermieden werden. Außerdem bietet es eine hervorragende Vibrationsfestigkeit und verhindert Schwachstellen.

07. ÖLNEBEL UND

ÖLSPRITZSCHUTZ

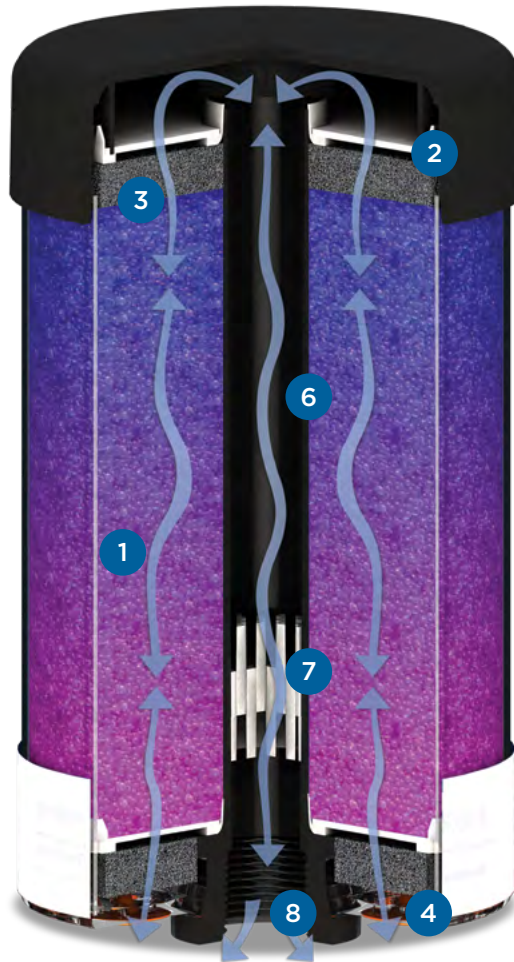
Der Ölnebelabscheider befindet sich im Inneren des Standrohrs und ist aus Polypropylen gefertigt, um eine maximale chemische Verträglichkeit zu gewährleisten. Diese Funktion ahmt das komplizierte Wabendesign der Natur nach und ermöglicht, dass der Ölnebel koalesziert und in den Behälter zurückfließt, anstatt das Trockenmittel zu beeinträchtigen. Standard bei Belüftungsfiltern der Extended-Serie. Die TDB-Serie verfügt über einen Ölspritzschutz, der verhindert, dass Ölpartikel das Silikagel und den Schaum erreichen.

08. GEWINDEMONTAGE

Die Innen- oder Außengewindebefestigung sorgt für Langlebigkeit und Stabilität und kann mit einem von mehreren Adaptern leicht gegen Standard-Entlüftungslösungen ausgetauscht werden.

09. EXPANSIONSKAMMER

Die Expansionskammer und die interne Membran ermöglichen die Ausdehnung und Kontraktion der Luft innerhalb des Gehäuses infolge von Temperaturschwankungen im stationären Betrieb. Standard bei HydroGuard-Belüftern.



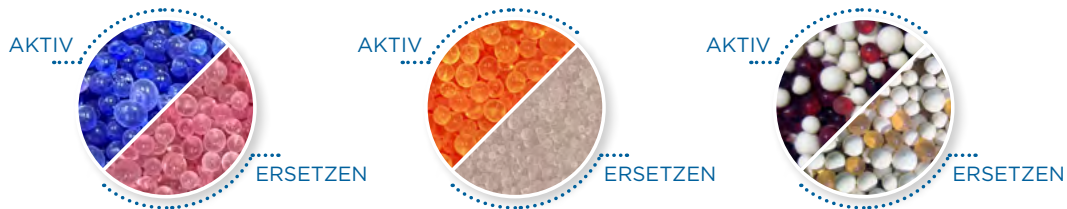
RS Serie

RMF Systems
Belüftungsfilter-Serie

Hydroguard-Serie®

Trockenmittel-Optionen

Trocknungsgels sind Materialien, die erhebliche Mengen an Feuchtigkeit aus ihrer Umgebung absorbieren und dadurch die Trockenheit aufrechterhalten und Schäden an den Anlagen verhindern. Des-Case bietet mehrere Standardoptionen von Gelen sowie kundenspezifische, geschichtete Optionen wie Aktivkohle und Molekularsiebe.



Bei Des-Case bieten wir 2 Optionen von Trockenmittelbelüfter an:



Einweg-BelüftungsfILTER:

Diese vorgefüllten und gebrauchsfertigen TrockenmittelbelüftungsfILTER sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Sie kombinieren Trockenmittel und Filtermedien in einer kompakten, wartungsfreien Einheit. Wenn sie gesättigt oder verstopft sind, wird der gesamte BelüftungsfILTER ausgetauscht. (Standard-, VentGuard-, Extended-, HydroGuard- und Non-Desiccant-BelüftungsfILTER)



Wiederverwendbare BelüftungsfILTER:

Die für die Wiederverwendbarkeit konzipierten TrockenmittelbelüftungsfILTER können demontiert, gewartet und mit frischem Trockenmittel und Filtermaterial befüllt werden. Sie sind mit robusten Materialien und einer höheren Kapazität für die Kontaminationskontrolle und für einen längeren Einsatz ausgelegt. (ACM-, TDB-, KL- und wiederverwendbare RS-BelüftungsfILTER)

Pro-Tipp

ENTLÜFTUNGEN VERHINDERN DAS EINDRINGEN VON FEUCHTIGKEIT UND PARTIKELN

Problem: Verunreinigungen führen zu Maschinenausfällen, da sie die Fähigkeit des Schmierstoffs, Reibung, Verschleiß und Korrosion zu kontrollieren, direkt beeinträchtigen.

Unsachgemäß abgedichtete Filter lassen Wasser und Verunreinigungen in Ihr Öl eindringen.

Wasser im Öl führt zu Schlamm und Varnish und verkürzt die Lebensdauer des Öls.

Es kostet 10-mal so viel, eine Kontamination zu entfernen, als sie auszuschließen.

Lösung: Das Ersetzen des Standard-BelüftungsfILTER oder der OEM-Entlüftungsskappe durch einen Trocknungsmittelbelüfter verringert die Verschmutzung durch Beseitigung von Feuchtigkeit und Partikeln und verlängert so die Lebensdauer von Öl und Ausrüstung.

Die richtige Auswahl treffen

Tipp zur Größenbestimmung des Belüftungsfilters

Bei der Auswahl eines Belüftungsfilters auf der Grundlage des Luftstroms ist stets ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Der Luftdurchsatz eines Belüftungsfilters basiert auf einem neuen Filter, aber wenn sich Staub und Feuchtigkeit ansammeln, sinkt seine Effizienz. Um eine gleichbleibende Leistung zu gewährleisten und Ihre Systeme zu schützen, empfiehlt Des-Case einen Sicherheitsfaktor von mindestens 1,25 für den erforderlichen Luftstrom.

BEISPIEL: Wenn Ihre Anwendung einen maximalen Luftstrom von 450 l/min erfordert, wählen Sie einen Belüftungsfilter mit einem Luftstrom von mindestens 565 l/min.

Rebuild-Kits

Des-Case bietet für seine wartungsfähigen Belüftungsfilter wiederaufbaubare Kits an, die die Lebensdauer von Trockmittelbelüfter verlängern, den Abfall reduzieren und die Gesamtbetriebskosten senken sollen. Anstatt einen kompletten Belüftungsfilter zu ersetzen, wenn das Trockenmittel verbraucht ist, können die Benutzer einfach die Hauptkomponenten austauschen, was eine nachhaltigere, kostengünstigere und effizientere Lösung darstellt.



Ersatz Filterelement



Trockenmittel-Beutelfilter



Schauglas-Indikator



Dichtung



Schaumstoff-Pad

RMF Systems Ersatzteilkits



Schaumstoff-Pad



Spin-On-Filter



Austausch Trockenmittel



Siegel-Etikett



Dichtungskappe

Best Practice

Adapterkits stellen die Verbindung zwischen Ihrer Anwendung und dem Filtersystem her. Die Kombination von Fluid-Handling-Filtration und Belüftungsschutz ermöglicht eine maximale Systemintegrität, die weniger Ausrüstung und Arbeit erfordert und gleichzeitig die Systemverschmutzung reduziert.

Legende der Trockenmittel

Blaues Kieselgel	
Orangefarbenes Kieselgel	
ZR-Gel	
High Capacity	
Aktivkohle	
Molekularsieb	

Des-Case Standard Leistungsmerkmale	Filter Effizienz	
	Integriertes Standrohr	
	Stoßfestigkeit	
	Temperaturbeständigkeit	

Nutzungsdauer	Rückschlagventile (verlängerte Lebensdauer)	
	Expansionsblase	
	Integrierter Ölnebel-/Spritzschutz	
	Plissierter Partikelfilter	

Belastbarkeit	Vibrations Belastbarkeit (Innengewinde oder Stahl-Standrohr)	
	Beständigkeit gegen ätzende Chemikalien und extreme Temperaturen	

Trocknungsmittel	
Optionales sekundäres Trocknungsmittel (nur in Schichten)	
Einwegartikel	
Wiederverwendbar	
Systemvolumen Empfehlung	Getriebe/ Lagertank
	Hydraulik
Technologie mit hoher Kapazität	
IsoLogic Technologie	



PRODUKTATTRIBUTE

	Standard	VentGuard™	Extended Serie	Extreme Duty Serie	HydroGuard®	ACM & TDB	KL	RS Serie	ND Serie
	3 µm	3 µm	3 µm	0.3 µm	3 µm	3 µm	3 µm	1 µm	0.3 µm
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓	BEIDE OPTIONEN VERFÜGBAR	BEIDE OPTIONEN VERFÜGBAR		
					✓				
			✓			SERIE TDB			
						✓	✓	✓	✓
			✓	✓		ACM SERIE	✓		ND-35
				✓		✓	✓	✓	✓
	●●●	●●●	●●●○	●●●	●●●	●	●	●●	
	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		
	✓	✓	✓	✓	✓				✓
						✓	✓	✓	
	50 - 1.900 l	50 - 1.900 l	1.500 - 3.800 L	1.900 L	190 - 1.500 L	50 - 5.000 L	500 - 5.000 L	3.000 - 284.000 L	50 - 1.500 L
	10 - 750 L	10 - 750 L	400 - 1.500 L	750 L	0 - 200 L	10 - 750 L	100 - 750 L	1.500 - 6.800 L	50 - 200 L
			EX-4						
		VG-1, VG-4	EX-4						

Standard Serie

Des-Case Standard-Belüftungsfilter bieten einen zuverlässigen, kosteneffizienten Schutz gegen Feuchtigkeit und Partikelverschmutzung in Schmiermitteln und Anlagen.

Sie wurden als wirtschaftliches Upgrade für Belüftungsfilter ohne Trockenmittel oder OEM-Belüftungsfilter entwickelt und verbessern die Zuverlässigkeit der Anlage durch ein einfaches, effektives Design.



Trockenmittel-Optionen:

- Blau
- Orange
- ZR Gel



PRODUKT CODE	DC-BB	DC-1	DC-2	DC-3	DC-4
Temperaturbereich	-29°C bis 93°C (-20°F bis 200°F)				
Filtereffizienz	3 µm absolut				
Menge an Trockenmittel	59 g (.1 lbs)	127 g (.3 lbs)	365 g (.8 lbs)	643 g (1.4 lbs)	913 g (2.0 lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	23 ml (.8 fl oz)	50 ml (1.7 fl oz)	142 ml (5 fl oz)	251 ml (9 fl oz)	356 ml (12 fl oz)
Farbindikator	Blau zu Rosa				
Maximaler Luftstrom bei ΔP 1 psi [.07 bar]	141 l/min (5 cfm)	113 l/min (4 cfm)	453 l/min (16 cfm)	453 l/min (16 cfm)	453 l/min (16 cfm)
Abmessungen (H x B)	98 mm x 64 mm (3.9 in x 2.5 in)	136 mm x 64 mm (5.4 in x 2.5 in)	152 mm x 104 mm (6.0 in x 4.1 in)	203 mm x 104 mm (8.0 in x 4.1 in)	254 mm x 104 mm (10.0 in x 4.1 in)

Ventguard™ Serie

Des-Case VentGuard Belüftungsfilter sind mit einem Rückschlagventil ausgestattet, um die Sättigung des Trockenmittels zu minimieren, indem sie nur bei Bedarf "atmen". Diese Innovation verlängert die Lebensdauer der Belüftungsfilter erheblich und macht sie in feuchtigkeitsanfälligen Umgebungen effektiver als herkömmliche Trockemittelbelüfter.

Ideal für intermittierende Vorgänge mit geringem Durchfluss, z. B. in Getrieben, Pumpen und Lagertanks, bei denen ein kontrollierter Luftstrom für eine lang anhaltende Entlüftungsleistung unerlässlich ist.



Trockenmittel-Optionen:

- Blau
- Orange
- ZR Gel



PRODUKT CODE	DC-VG-BB	DC-VG-1	DC-VG-2	DC-VG-3	DC-VG-4
Temperaturbereich	-29°C bis 93°C (-20°F bis 200°F)				
Filtereffizienz	3 µm absolut				
Rückschlagventil Öffnungsdruck	.007 bar (.1 psi)				
Menge an Trockenmittel	59 g (.1 lbs)	127 g (.3 lbs)	365 g (.8 lbs)	643 g (1.4 lbs)	913 g (2.0 lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	23 ml (.8 fl oz)	50 ml (1.7 fl oz)	142 ml (5 fl oz)	251 ml (9 fl oz)	356 ml (12 fl oz)
Farbindikator	Blau zu Rosa				
Maximaler Luftstrom bei ΔP 1 psi [.07 bar]	41 l/min (1 cfm)	41 l/min (1 cfm)	340 l/min (12 cfm)	311 l/min (11 cfm)	311 l/min (11 cfm)
Abmessungen (H x B)	98 mm x 64 mm (93.9 in x 2.5 in)	136 mm x 64 mm (5.4 in x 2.5 in)	152 mm x 104 mm (6.0 in x 4.1 in)	203 mm x 104 mm (8.0 in x 4.1 in)	254 mm x 104 mm (10.0 in x 4.1 in)

Extended Serie

Des-Case Extended Serie® Belüftungsfilter vereinen die bewährten Materialien der Standard-Serie mit VentGuard™-Rückschlagventilen und bieten zusätzlich eine Funktion zur Reduzierung von Ölnebel, eine höhere Luftstromkapazität und mehr als die doppelte Menge an Trockenmittel. Diese Belüftungsfilter maximieren die Kontaminationskontrolle in anspruchsvollen Anwendungen.

Ideal für Systeme mit hohem Durchfluss, wie z. B. Hydraulikbehälter, Windturbinen oder schwer erreichbare Anlagen, die eine längere Lebensdauer und eine hervorragende Feuchtigkeitskontrolle erfordern.

Trockenmittel-Optionen:

- Blau
- Orange
- ZR Gel



PRODUKT CODE	DC-EX-1	DC-EX-2	DC-EX-3	DC-EX-4
Temperaturbereich	-20°F bis 200°F (-29°C bis 93°C)			
Filtereffizienz	3 µm absolut			
Rückschlagventil Öffnungsdruck	0.007 bar (0,1 psi)			
Menge an Trockenmittel	544 g (1,2 lbs)	998 g (2,2 lbs)	1.452 g (3,2 lbs)	1.905 g (4,2 lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	228 ml (7,7 fl oz)	417 ml (14,1 fl oz)	606 ml (20,5 fl oz)	798 ml (27,0 fl oz)
Farbindikator	Blau zu Rosa			
Maximaler Luftstrom bei ΔP 1 psi [.07 bar]	27 cfm (765 l/min)	26 cfm (736 l/min)	25 cfm (708 l/min)	24 cfm (680 l/min)
Abmessungen (H x B)	119 mm x 143 mm (4.7 in x 5.7 in)	163 mm x 143 mm (6.4 in x 5.7 in)	208 mm x 143 mm (8.2 in x 5.7 in)	254 mm x 143 mm (10.0 in x 5.7 in)

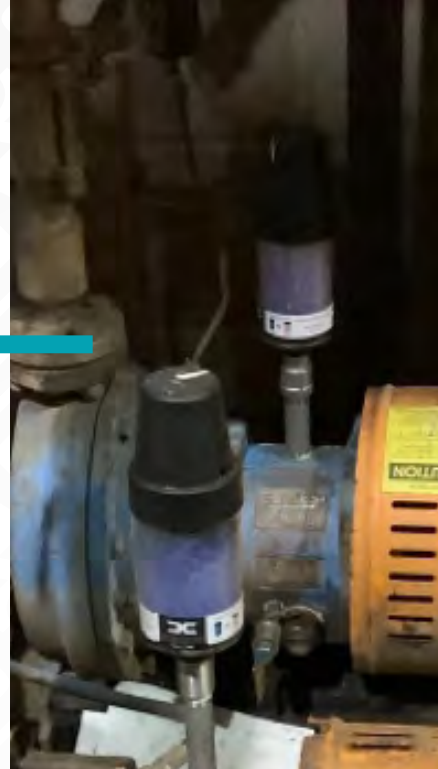
HydroGuard Serie

Des-Case HydroGuard® Belüftungsfilter verfügen über eine einzigartige Expansionskammer und interne Rückschlagventile, die ein nahezu geschlossenes System bilden. Die Kappe enthält eine Membran, die sich ausdehnt und zusammenzieht, um Druckänderungen auszugleichen, und sich nur bei Bedarf öffnet. Diese Konstruktion verlängert die Lebensdauer des Belüftungsfilters erheblich, da das Trockenmittel weniger der Umgebungsluft ausgesetzt ist.

HydroGuard-Belüfter wurden für den Dauerbetrieb mit minimalen Temperaturschwankungen entwickelt und bieten einen unübertroffenen Schutz bei stationären Anwendungen wie Kompressoren, Transformatoren und industriellen Prozessanlagen.

Trockenmittel-Optionen:

- Blau
- Orange
- ZR Gel



PRODUKT CODE	DC-HG-1	DC-HG-8
Temperaturbereich	29°C bis 93°C (-20°F bis 200°F)	
Filtereffizienz	3 µm absolut	
Menge an Trockenmittel	127 g (.3 lbs)	365 g (.8 lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	50 ml (1.7 fl oz)	144 ml (5.0 fl oz)
Farbindikator	Blau zu Rosa	
Maximaler Luftstrom bei ΔP 1 psi [.07 bar]	40 l/min (1 cfm)	396 l/min (14 cfm)
Abmessungen (H x B)	182 mm x 64 mm (7.2 in x 2.5 in)	247 mm x 104 mm (9.7 in x 4.1 in)

Extreme Duty Serie

Der Des-Case Extreme Duty (XD) Trockmittelbelüfter ist für die härtesten Umgebungen ausgelegt und zeichnet sich durch eine außergewöhnliche Vibrations- und Stoßfestigkeit, eine breite Temperaturtoleranz und eine weitreichende chemische Verträglichkeit aus. Die fortschrittliche Rückschlagventiltechnologie unterstützt einen hohen Luftdurchsatz und erreicht gleichzeitig eine effiziente Filtration bis zu 0,3 µm absolut ($\beta_{0,3} \geq 200$).

Konzipiert für extreme Umgebungen und mobiler Anwendungen mit hohen Vibrationen sowie mit starker Verschmutzung.



Trockenmittel-Optionen:

- Blau
- Orange
- ZR Gel



PRODUKT CODE	DC-XD-6
Temperaturbereich	-40°C bis 149°C (-40°F bis 300°F)
Filtereffizienz	0.3 µm absolut
Menge an Trockenmittel	794 g (1.8lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	315 ml (10.7 fl oz)
Farbindikator	Blau zu Rosa
Maximaler Luftstrom bei ΔP1 psi [.07 bar]	456 l/min (16 cfm)
Abmessungen (H x B)	165 mm x 130 mm (6.5 in x 5.1 in)

ACM Serie

Der RMF Systems® ACM-Belüftungsfilter zeichnet sich durch ein wartungsfreundliches Design mit einem Spin-On-Wechselfilter mit hoher Kapazität aus. Optionale Rückschlagventile verlängern die Lebensdauer des Belüftungsfilters, indem sie die Exposition des Trocknungsmittels reduzieren.

Ideal für kleine, staubige Anwendungen, bei denen eine einfache Wartung bevorzugt wird.



Trockenmittel-Optionen:

- ZR Gel



PRODUKT CODE	61
Temperaturbereich	-40°C bis 90°C (-40°F bis 194°F)
Filtereffizienz	3 µm absolut (β ₃ ≥ 200)
Rückschlagventil Öffnungsdruck	.003 bar (.05 psi)
Menge an Trockenmittel	80 g (0.2 lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	29 ml (0.9 fl. oz)
Farbindikator	Rot zu Gelb
Max. Luftstrom ohne Rückschlagventile	(260 l/min (9 cfm)
Max. Luftstrom mit Rückschlagventilen	50 l/min (2 cfm)
Abmessungen (H x B)	137 mm x 71 mm (5.4 in x 2.8 in)

TDB Serie

Der RMF Systems® TDB-Belüftungsfilter verfügt über einen einzigartigen, in das Standrohr integrierten Spritzschutz, der Ölspritzer vom Trockenmittel fernhält, ohne den Luftstrom zu beeinträchtigen. Diese Belüftungsfilter können vollständig gewartet werden und verfügen über einen Spin-On-Filter für eine hohe Schmutzaufnahmekapazität sowie optionale Rückschlagventile für eine längere Lebensdauer.

Am besten geeignet für staubige Umgebungen mit möglichen Ölspritzern, wie z. B. in der Hydraulik, wo Wartungsfreundlichkeit bevorzugt wird.



Trockenmittel-Optionen:

- ZR Gel



PRODUKT CODE	93	96	121
Temperaturbereich	-40°C bis 90°C (-40°F bis 194°F)		
Filtereffizienz	3 µm absolut ($\eta_{93} \geq 200$)		
Rückschlagventil Öffnungsdruck	.003 bar (.05 psi)		
Menge an Trockenmittel	250 g (0.6 lbs)	460 g (1 lbs)	800 g (1.8 lbs)
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	94 ml (3 fl. oz)	172 ml (5.5 fl. oz)	300 ml (10 fl. oz)
Farbindikator	Rot zu Gelb		
Max. Luftstrom ohne Rückschlagventile	700 l/min (25 cfm)	700 l/min (25 cfm)	1500 l/min (53 cfm)
Max. Luftstrom mit Rückschlagventilen	300 l/min (11 cfm)	300 l/min (11 cfm)	400 l/min (14 cfm)
Abmessungen (H x B)	Variiert je nach Teilecode - siehe technisches Datenblatt für weitere Details		

KL Serie

Die KL-Trockenmittelbelüfter von RMF Systems sind um ein robustes Stahlstandrohr herum gebaut, so dass sie sehr widerstandsfähig gegen Vibrationen und extreme Betriebsbedingungen sind. Diese voll wartungsfähigen Belüftungsfilter verfügen über einen Spin-on-Filter für eine hohe Schmutzaufnahmekapazität und optionale Rückschlagventile für eine längere Lebensdauer.

Ideal für raue, stark staubbelastete Umgebungen, in denen Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit von entscheidender Bedeutung sind.



Trockenmittel-Optionen:

- ZR Gel



Scan for more details



PRODUKT CODE	93	96	121
Temperaturbereich	-40°C bis 90°C (-40°F bis 194°F)		
Filtereffizienz	3 µm absolut (β ₃ ≥ 200)		
Rückschlagventil Öffnungsdruck	.05 psi (.003 bar)		
Menge an Trockenmittel	250 g (0.6 lbs)	(460 g) 1 lbs	(800 g) 1.8 lbs
Wasseradsorptionskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	(94 ml) 3 fl. oz	(172 ml) 5.5 fl. oz	10 fl. oz (300 ml)
Farbindikator	Rot zu Gelb		
Max. Luftstrom ohne Rückschlagventile	25 cfm (700 l/min)	25 cfm (700 l/min)	(1500 l/min) 53 cfm
Max. Luftstrom mit Rückschlagventilen	(300 l/min) 11 cfm	(300 l/min) 11 cfm	(400 l/min) 14 cfm
Abmessungen (H x B)	(180 mm x 98 mm) 7.1 Zoll x 3,9 Zoll	(240 mm x 98 mm) 9.4 Zoll x 3,9 Zoll	(11 Zoll x 5,1 Zoll) 280 mm x 130 mm

RS Serie

Des-Case Rebuildable Steel (RS) BelüftungsfILTER sind robust konstruiert, mit Gehäusen aus pulverbeschichtetem (Edel-)stahl. Sowohl die Trockenmittelbeutel als auch der Partikelfilter lassen sich bei der Wartung des Filters leicht austauschen. Diese BelüftungsfILTER sind für große Luftdurchsätze bei minimalem Druckabfall geeignet.

Konzipiert für Lagertanks, große Schmierömlaufsysteme und andere großvolumige Anwendungen, die extremen Temperaturen, starker Verschmutzung oder korrosiven Bedingungen ausgesetzt sind.



Trockenmittel-Optionen:

- Blau
- Orange



PRODUKT CODE	DC-RS-3	DC-RS-5	DC-RS-9	DC-RS-15	DC-RS-25	DC-RS-50	DC-RS-75	DC-RS-100	DC-RS-150	DC-RS-200
Temperaturbereich	-29°C bis 104°C (-20°F bis 220°F)									
Wirkungsgrad des Filters	1µm absolut									
Menge Trockenmittel	1,4 kg (3 lbs)	2,3 kg (5 lbs)	4,1 kg (9 lbs)	6,8 kg (15 lbs)	11 kg (25 lbs)	23 kg (50 lbs)	34 kg (75 lbs)	45 kg (100 lbs)	68 kg (150 lbs)	91 kg (200 lbs)
Wasseradsorptionsskapazität (maximale Wasserrückhaltung)	0,5 l (0,14 gal)	0,9 l (0,24 gal)	1,6 l (0,43 gal)	2,7 l (0,71 gal)	4,5 l (1,2 gal)	9 l (2,4 gal)	13,5 l (3,6 gal)	18 l (4,8 gal)	27 l (7,1 gal)	36 l (9,5 gal)
Farbe Indikator	Blau bis Rosa									
Maximaler Luftstrom bei ΔP 1 psi [.07 bar]	2.407 l/min (85 cfm)	2.407 l/min (85 cfm)	2.265 l/min (80 cfm)	5.805 l/min (205 cfm)	3.964 l/min (140 cfm)	3.256 l/min (115 cfm)	2.265 l/min (80 cfm)	7.645 l/min (270 cfm)	7.079 l/min (250 cfm)	6.796 l/min (240 cfm)
Abmessungen (H x B)	292 mm x 257 mm (11,5 in x 10,1 in)	349 mm x 257 mm (13,8 in x 10,1 in)	464 mm x 257 mm (18,3 in x 10,1 in)	489 mm x 394 mm (19,3 in x 15,5 in)	572 mm x 394 mm (22,5 in x 15,5 in)	794 mm x 394 mm (31,3 in x 15,5 in)	1.010 mm x 394mm (39,8 in x 15,5 in)	787 mm x 597 mm (31 in x 23,5 in)	933 mm x 597 mm (36,8 in x 23,5 in)	1.086 mm x 597 mm (42,8 in x 23,5 in)

ND Serie

Des-Case Non-Desiccant (ND) Belüftungsfilter bieten Schutz vor Verunreinigungen in Anwendungen, in denen kein Trockenmittel erforderlich ist, wie z. B. in Umgebungen mit niedriger Luftfeuchtigkeit oder in Systemen mit Flüssigkeiten auf Wasserbasis. Diese Belüftungsfilter verhindern effektiv das Eindringen von Partikeln bis zu 0,3 Mikron und minimieren gleichzeitig die Verunreinigung durch freies Wasser.

Die ND-Belüftungsfilter sind ideal, wenn ein Trockenmittel-Belüftungsfilter nicht in Frage kommt, z. B. bei Anwendungen mit Wasserglykol-Hydraulikflüssigkeit.



Scan for more details



PRODUKT CODE	DC-ND-2	DC-ND-35
Temperaturbereich	-40°C bis 149°C (-40°F bis 300°F)	
Wirkungsgrad des Filters	0.3 µm absolut	
Maximaler Luftstrom bei ΔP 1 psi [.07 bar]	19 l/min (0.67 cfm)	1132 l/min (40 cfm)
Abmessungen (H x B)	34 mm x 45 mm (1.34 in x 1.78 in)	140 mm x 128 mm (5.5 in x 5.0 in)

ColorAssist™

Der Des-Case High-Capacity Breather, der durch die COLORASSIST™-Technologie ermöglicht wird, verwendet das leistungsstärkste Trockenmittel, das auf dem Markt erhältlich ist, um den langlebigsten BelüftungsfILTER zu liefern, der die Lebensdauer um 30 Prozent verlängert und die Betriebskosten senkt. Der proprietäre COLORASSIST™-Farbindikator befindet sich auf der Wand des Belüftungsfilters und nicht auf dem Siliziumdioxid selbst, um die Sichtbarkeit während des Betriebs zu verbessern, die verbleibende Lebensdauer genau zu messen und die Feuchtigkeitsquelle klarer zu diagnostizieren.

Derzeit erhältlich in der Extended Serie als DC-EX-4 mit Rückschlagventilen, einer Funktion zur Reduzierung von Ölnebel, höherem Luftdurchsatz und mehr als der doppelten Menge an Trockenmittel im Vergleich zu den BelüftungsfILTERn der Standard-Serie, wodurch sie ideal für Tanklager und große oder abgelegene Anwendungen sind.



Scan for more details

IsoLogic® Sensor Technologie

Im Gegensatz zu allen anderen BelüftungsfILTERn auf dem Markt hat der Des-Case IsoLogic die Subjektivität farbverändernder Trockenmittel eliminiert, so dass Sie genau wissen, wann Ihr BelüftungsfILTER vollständig verbraucht ist und ersetzt werden sollte. Verkürzen Sie zeitaufwändige, geplante Schmierstofftouren, indem Sie RFID- und Bluetooth-Technologie nutzen, um Daten von mehreren BelüftungsfILTERn gleichzeitig zu erfassen, wenn Sie sie mit der IsoLogic-App synchronisieren.

- › Erhältlich in 3 Größen: EX-4, VG-1, VG-4 und in verkabelten und kabellosen Modulen
- › Verkürzen Sie zeitaufwändige, geplante Schmierstofftouren, indem Sie Daten von mehreren BelüftungsfILTERn gleichzeitig erfassen
- › Verringern Sie das Risiko von Verletzungen am Arbeitsplatz durch die Überwachung von BelüftungsfILTERn, die an abgelegenen oder schwer zugänglichen Anlagen installiert sind
- › Sie können den Status und Trenddaten auf der Webplattform von überall und jederzeit einsehen. Alles, was Sie brauchen, ist das Internet
- › Nur in der EU, Kanada und den USA erhältlich



Scan for more details

Zubehör

Belüfterzubehör- und -adapterprodukte von Des-Case bieten optimale Lösungen für verschiedene Anschlussanforderungen.

Wählen Sie aus einer Vielzahl von Materialien, Anschlussgrößen und Gewindeanforderungen, um Ihre Anlagen richtig auszustatten. Für detailliertere Beschreibungen und eine vollständige Liste scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie auf diesen Link.



Gewindeadapter

Des-Case bietet eine umfassende Auswahl an Gewindeadaptern, die eine nahtlose Kompatibilität zwischen unseren verschiedenen Belüftungsfilterserien und den speziellen Gewindeanforderungen Ihrer Anlagen gewährleisten.

Adapter für Vakuumanzeiger

Des-Case Vacuum Indicating (VI) Adapter bieten einen zusätzlichen Schutz, indem sie die Lebensdauer des Partikelfilters zusammen mit dem Sättigungsfarbwechselindikator des Trockenmittels überwachen. Wenn sich Staub und Ablagerungen im Filtermedium ansammeln, signalisiert die Unterdruckanzeige, wann ein Austausch erforderlich ist, um einen ordnungsgemäßen Luftstrom aufrechtzuerhalten - für kontinuierlichen Filtereschutz und optimale Belüftungsleistung.

Diese Lösung ist besonders wertvoll in Umgebungen mit hoher Staubbelastung, in denen Filter verstopfen können, bevor das Trockenmittel seine Farbe vollständig verändert.



Ölabscheider-Adapter

Bei Anwendungen mit übermäßigem Ölnebel oder -dampf bieten unsere Ölabscheideradapter einen wichtigen Schutz. Diese Adapter fangen den Ölnebel effektiv ab, bevor er den Trockenmittelbelüfter erreicht und beeinträchtigt und führen gleichzeitig wertvolles Öl zurück in die Anlage.

Adapter-Kits

Adapter-Kits dienen als Verbindung zwischen Ihrer Anwendung und dem Filtersystem.

Die Kombination von Flüssigkeitsfiltration und Belüftungsschutz ermöglicht eine maximale Systemintegrität, die weniger Ausrüstung und Arbeit erfordert und gleichzeitig die Systemverschmutzung reduziert.



Getriebe-Adapter-Kit

Ändern Sie den Einfüllstutzen Ihres Getriebes mit einem einfachen Kit, um ihn an Filtersysteme anzuschließen und während des Betriebs und der Flüssigkeitsübertragung zu schützen.

- › Trockenmittelbelüftungsfilter
- › Schnellverschluss-Adapter
- › Vakuum-Indikator



Scan for more details



Hydraulik-Adapter-Kit

Verunreinigungen in der Hydraulik lassen sich durch den Anschluss dieses Kits an Ihr Filtersystem verhindern und entfernen.

- › Trockenmittelbelüftungsfilter
- › Probenentnahme-Ventil
- › Schnellanschluss-Adapter
- › Flanschverbindung



Scan for more details

Adapter-Kits



Drain-Adapter-Kit

Bietet mehrere nützliche Komponenten wie Füllstandsanzeige, Probenahmestellen und ein freies Wasserschauglas, wenn die Möglichkeiten, an denen sich die Anschlüsse befinden, begrenzt sind.



Fass-Adapter-Kit

Schützen und filtern Sie Ihre Fässer direkt vor Ort und während der Lagerung mit dem einfach zu verwendenden Fass-Adapter-Kit.



IBC-Adapter-Kit

Schützen und filtern Sie Ihre Lagerbehälter, um Schmutz und Wasserverunreinigungen zu vermeiden.



Filtern & Reinigen

Warum Filtration?

Die aktive Filtration von Schmierstoffen auf ein akzeptables Reinheitsniveau kann die Leistung von Industrieanlagen und die Lebensdauer von Schmierstoffen erheblich verbessern und so Produktionsausfälle und hohe Reparaturkosten verhindern. Eine wirksame Verschmutzungskontrolle trägt zum Schutz kritischer Anlagen bei, indem sie dafür sorgt, dass Schmierstoffe und Hydraulikflüssigkeiten sauber und trocken bleiben.



Pro-Tipp

Nebenstromfiltration hält das Öl sauber und trocken

Problem: Die vom OEM gelieferte Hauptfiltration, oder das Fehlen einer solchen, ist oft nicht in der Lage, optimale Partikel- und Feuchtigkeitsreinheitsziele zu erreichen.

60-80 % der mechanischen Ausfälle werden durch Verunreinigungen in den Schmiermitteln verursacht, die nur durch Nebenstromfiltration wirksam entfernt werden können.

Die **Abscheideleistung** von Zu- und Rücklauffiltern reicht oft nicht aus, um die festgelegten ISO-Reinheitsziele für Flüssigkeiten zu erreichen ohne die Öldurchflussraten drastisch zu beeinträchtigen.

Ein einziger **Esstöffel** Verunreinigungen in einem >200 l Fass mit Öl ist so, als würde man einen 20 l-Eimer Schmutz über ein Jahr hinweg in Ihr System einbringen.

Die Lösung: Die aktive Filtration von Schmierstoffen mit speziellen oder tragbaren Lösungen auf ein akzeptables Reinheitsniveau kann die Leistung von Industrieanlagen und die Lebensdauer von Schmierstoffen erheblich verbessern und so Produktionsausfälle und hohe Reparaturkosten für Maschinen verhindern.

Bypass, dedizierte, mobile Filtration und Vakuumentwässerung



Bypass-Einheit

Bypass-Filtration

Bypass-Filter sind so konzipiert, dass sie "ultrafeine" Verunreinigungen und Wasser entfernen, die normalerweise von den vorhandenen Filtern nicht erfasst werden, und so die Lebensdauer des Öls und der damit geschmierten Komponenten drastisch verlängern. Bypass-Filter filtern das Öl auf einer "Teilstrom"-Basis und verbrauchen < 10 Prozent der Kapazität der Ölpumpe, so dass immer nur ein kleiner Prozentsatz des Öls gefiltert wird. Durch diesen kontinuierlichen Prozess wird schließlich das gesamte Öl analytisch sauber, indem feinste Partikel entfernt werden.

Dedizierte Filtration

Bei kritischen Anwendungen, die regelmäßig gefiltert werden müssen, oder bei schwer zugänglichen Wartungsstellen verbessern fest installierte Nebenstromfiltrationssysteme die Zuverlässigkeit der Anlagen durch kontinuierliche Filtration, die das Öl reinigt und sauber hält.

Ein angemessen dimensioniertes Nebenstromfiltrationssystem kann das gesamte Volumen eines Behälters mehrmals am Tag umwälzen und dabei die ISO-Reinheitsstandards für Flüssigkeiten weit unter dem erlaubten Grenzwert halten. Die Einführung einer speziellen Nebenstromfiltration verlängert die Lebensdauer von Lagern und Hydraulikkomponenten sowie die Nutzungsdauer der Fluide.



Offline-Einheit



Panel-Einheit



GOLU
Filtereinheit

Mobile Filtration

Die mobilen Des-Case Nebenstromfiltrationslösungen sind leicht zu transportieren und eignen sich ideal für die Reinigung kontaminierter Systeme, Spülen neuer Anlagen während der Inbetriebnahme oder die regelmäßige Dekontaminierung von Systemen, deren Hauptfiltration nicht ausreicht, um die angestrebten Reinheitsgrade zu erreichen. Die Stufenfiltration - zwei Filter in der Reihe - ermöglicht eine kombinierte Wasser- und Partikelfiltration in einem Durchgang, damit Sie schneller zum nächsten Auftrag übergehen können.



Fass-
aufsatz



Filter-
wagen



TC-Serie Filterwagen

Vakuum Dehydrierung

Das aktive Herausfiltern von Feuchtigkeit aus Schmierstoffen kann verunreinigungsbedingte Probleme wie Oxidation, Zersetzung und Korrosion verhindern. Die Vakuumentwässerungssysteme der Marke RMF Systems entfernen große Mengen an freiem, emulgiertem und gelöstem Wasser, Partikel und gasförmige Verunreinigungen aus Flüssigkeiten auf Erdöl- und synthetischer Basis.



Mini VAC



Maxi VAC

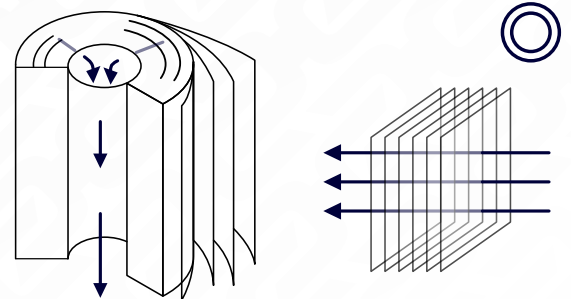
Grundsätze der Filtration

Umfassende Filtrationslösungen für jede Anwendung

Des-Case bietet ein umfassendes Angebot an fortschrittlichen Filtrationslösungen zur Bekämpfung von Verunreinigungen durch Partikel, Wasser und Varnish - den größten Bedrohungen für Schmier-systeme. Unsere Hochleistungstechnologien tragen dazu bei, die Lebensdauer des Öls zu verlängern, die Zuverlässigkeit der Anlagen zu erhöhen und die Wartungskosten in verschiedenen industriellen Anwendungen zu senken.

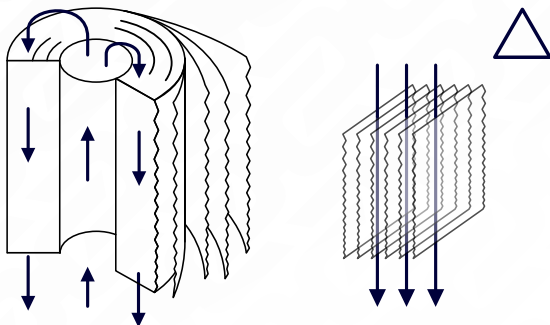
Radiale Tiefenfiltration mit Zellulose

Die radiale Tiefenfiltrationstechnologie wurde für die hocheffiziente Filtration von Ölen mit geringem Durchfluss entwickelt und nutzt präzisionsgewickelte Zellulosemedien, um eine überlegene Entfernung von Verunreinigungen zu gewährleisten. Die einzigartige mehrlagige Konstruktion erzeugt einen gewundenen Pfad, der die Partikel effektiv in der Filterstruktur einschließt und sie daran hindert, diese zu umgehen. Die unregelmäßige Porenverteilung erhöht die Filtrationseffizienz weiter und fängt feinste Verunreinigungen bis in den Submikronbereich ab. Das Zellulosemedium absorbiert auf natürliche Weise Wasser, während polare Ölabbau-Produkte und weiche Verunreinigungen adsorbiert werden. Das radiale Strömungsdesign maximiert die Oberfläche, verhindert die Bildung von Kanälen und gewährleistet eine gleichmäßige Aufnahme von Verunreinigungen, was zu einer höheren Schmutzaufnahmekapazität als bei herkömmlichen Filtern führt.



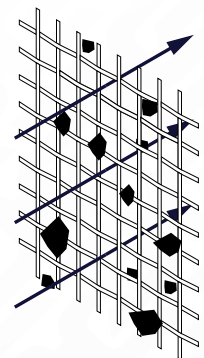
Axiale Tiefenfiltration mit Zellulose

Die axiale Tiefenfiltration bietet eine hocheffektive Methode zur Entfernung von Verunreinigungen aus Öl, indem sie ein gewickeltes Mediendesign ähnlich der radialen Tiefenfiltration nutzt, jedoch mit einem entscheidenden Unterschied in der Strömungsrichtung. Anstatt sich radial zu bewegen, fließt das Öl axial entlang der Schichten aus dicht gewickelten, hochfesten Zellulosemedien, wodurch der Fließweg erheblich verlängert wird. Dieser verlängerte Weg verbessert die Abscheidung von Verunreinigungen, indem er die Verweilzeit und die Filtrationseffizienz erhöht. Außerdem ist das Zellulosemedium gekreppt, wodurch eine ineinandergreifende, gezackte Strömungsstruktur entsteht, die das Lösen und Zurückhalten von Partikeln aus dem Öl fördert. Mit mehreren Filtrationsschichten und erhöhter Durchflusstiefe bieten axiale Tiefenfilter eine vergrößerte Oberfläche und ein größeres Medienvolumen, wodurch sie im Vergleich zu herkömmlichen Filtrationsmethoden wesentlich größere Mengen an Verunreinigungen zurückhalten können.



Plissierte Mikroglasfiltration

Des-Case plissierte Mikroglasfilter werden mit fortschrittlichen synthetischen Mikroglasfasern hergestellt, einem hocheffizienten Filtrationsmedium, das aus ultrafeinen Glasfasern besteht, die zu einer gleichmäßigen, mehrschichtigen Matrix zusammengesetzt sind. Diese dichte, aber dennoch durchlässige Struktur ermöglicht eine hervorragende Abscheidung von Verunreinigungen bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung eines optimalen Volumenstroms. Durch die präzise Anpassung von Faseranordnung, -dicke und -schichtung sind unsere Filter in einer Bandbreite von 1 bis 40 Mikron erhältlich. Diese für die Vollstromfiltration konzipierten plissierten Elemente bieten einen kurzen, direkten Durchflussweg durch das Medium, was zu einer hohen Filtrationseffizienz bei minimalem Druckverlust führt. Bei der Vollstromfiltration (oder Durchgangsfiltration) werden 100 % der einströmenden Flüssigkeit durch das Filterelement geleitet, was eine umfassende Entfernung von Verunreinigungen gewährleistet. Während sich die Flüssigkeit durch das Medium bewegt, werden Partikel, die größer als die vorgesehene Porengröße sind, effizient an der Oberfläche aufgefangen, während das saubere Öl weiter stromabwärts fließt.



Plissierte mehrstufige Mikroglasfiltration

Unsere mehrstufige Mikroglasfiltrationstechnologie baut auf der Grundlage von standardmäßigem plissiertem Mikroglas mit einer fortschrittlichen Struktur mit progressiver Dichte auf und sorgt für eine hervorragende Flüssigkeitsreinheit und eine längere Lebensdauer der Elemente. Dieses innovative Design umfasst mehrere Mediensichten, von denen jede eine bestimmte Aufgabe erfüllt, um die Filtrationseffizienz und -leistung zu optimieren. An der Spitze dieser Struktur steht die Kapazitätsschicht, die für maximalen Durchfluss entwickelt wurde. Diese erste Stufe fungiert als Grobfilter, der größere Verunreinigungen auffängt und gleichzeitig eine optimale Flüssigkeitsdynamik gewährleistet. Wenn die Flüssigkeit tiefer in das Element eindringt, übernimmt die Effizienzschicht - dieses feinere, präzisionsgefertigte Medium sorgt für die Entfernung der kleinsten Partikel und damit für eine verbesserte Flüssigkeitsreinheit. Durch die Integration dieser Schichten erreicht unsere mehrstufige Mikroglasfiltration einen geringeren Druckabfall, eine höhere Schmutzaufnahmekapazität und eine verbesserte Filtrationseffizienz.

Plissierte superabsorbierende Polymer (SAP) Filtration

Die plissierte SAP-Technologie (Super Absorbent Polymer) bietet eine hochwirksame Lösung zur Entfernung von Wasserverunreinigungen aus Flüssigkeiten. Diese fortschrittliche Filtrationsmethode verwendet SAP-Medien, die mit speziellen Polymeren ausgestattet sind, die mit Wasser durch einen physikalisch-chemischen Prozess reagieren und so erhebliche Mengen an freiem und emulgiertem Wasser auffangen und zurückhalten. Nach der Absorption werden die Wassermoleküle sicher in einer gelartigen Struktur eingeschlossen, die durch Wasserstoffbrückenbindung gebildet wird und eine erneute Freisetzung in die Flüssigkeit verhindert. Für eine optimale Leistung wird diese Technologie immer mit Microglass-Medien kombiniert, um einen doppelten Schutz zu bieten - effiziente Wasserentfernung und überlegene Filtration von Feststoffpartikeln. Sobald das Medium seine volle Sättigung erreicht hat und die Gelbildung abgeschlossen ist, wird die Wasserentfernung eingestellt, was eine zuverlässige und kontrollierte Filtrationsleistung gewährleistet.

Vakuum Dehydrierung

Die Vakuumentwässerungstechnologie nutzt die Niedertemperatur-Vakuumdestillation, indem ein Vakuum erzeugt wird, wodurch der Siedepunkt von Wasser gesenkt und seine Verdampfung bei niedrigeren Temperaturen erleichtert wird. Eine branchenführende Lösung zur effizienten Entfernung von Wasser (frei, emulgiert und gelöst), Gasen und einem integrierten hocheffizienten Partikelfilter, der feste Verunreinigungen entfernt.

Was ist der Wirkungsgrad von Filtern?

Die Filtereffizienz bezieht sich auf die Fähigkeit eines Filters, Verunreinigungen aus einem Flüssigkeits- oder Luftstrom aufzufangen und zu entfernen. Er wird in der Regel als Prozentsatz ausgedrückt und gibt an, wie effektiv der Filter Partikel einer bestimmten Größe zurückhält. In Schmier- und Hydrauliksystemen trägt eine hohe Filtereffizienz dazu bei, die Lebensdauer der Filter zu verlängern, den Verschleiß zu verringern und die Zuverlässigkeit des Systems zu verbessern, indem sie verhindert, dass schädliche Verunreinigungen zirkulieren.

Beta-Verhältnis(β -Bewertung): Definiert durch die ISO-Norm 16889, misst es, wie gut ein Filter Partikel einer bestimmten Größe entfernt. Ein $\beta_{10} = 200$ bedeutet zum Beispiel, dass der Filter 99,5 % der Partikel ≥ 10 Mikrometer zurückhält. Das Beta-Verhältnis wird durch die folgende Formel bestimmt:

$$\beta_x = \frac{\text{Number of particles } \geq x \text{ microns upstream}}{\text{Number of particles } \geq x \text{ microns downstream}}$$

Ein höheres Beta-Verhältnis bedeutet eine bessere Filtrationseffizienz. Die Effizienz kann mit der folgenden Formel berechnet werden:

$$\text{Efficiency(\%)} = \left(1 - \frac{1}{\beta_x}\right) \times 100$$

Die richtige Auswahl



	Radial	Axial	Spin-On		Kartusche		
Filtermedium	Gewickelte Zellulose	Gewickelte Zellulose	Standard-Mikrogas	Standard-Mikrogas mit SAP	Standard-Mikrogas	Standard-Mikrogas mit SAP	Mehrstufiges Mikrogas
Bezeichnung	30H 60H	D1000C 50N	S10000S	S10000W H2OSorb	30G 60G C12000S	30A 60A 46 & 92A C12000W	46 & 92G C12500S
Filtrationseffizienz (µm)	4	3	2.5 5 7 12 22	3 7 22	2.5 5 7 12 22	3 7 22	2.5 5 7 12
Filtrationseffizienz (nach ISO 16889):	$\beta_{x(c) \geq 2.331}$	$\beta_{x(c) \geq 200}$	$\beta_{x(c) \geq 1.000}$	$\beta_{x(c) \geq 1.000}$	$\beta_{x(c) \geq 1.000}$	$\beta_{x(c) \geq 1.000}$	$\beta_{x(c) \geq 1.000}$
Material Dichtungen	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM	NBR FKM
Maximale Arbeitstemperatur	176° F 80° C	176° F 80° C	230° F 110° C	230° F 110° C	230° F 110° C	230° F 110° C	230° F 110° C
Ölverschmutzungen entfernt	Partikel, Wasser, Ölabbauprodukte	Partikel, Wasser, Ölabbauprodukte	Partikel	Partikel Wasser	Partikel	Partikel Wasser	Partikel

Typen von Filtereinheiten							
Bypass Filtereinheit	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Offline Filtereinheit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Panel-Einheit			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
GOLU Filtereinheit						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TC-Stand					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fass-aufsatz			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Filterwagen				<input checked="" type="checkbox"/>			
TC-Filterwagen					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Vakuum-Dehydrierungseinheit					<input checked="" type="checkbox"/>		

Bypass Filtereinheiten

Die Bypass Unit (BPU) ist eine hocheffiziente Filtrationslösung zur Aufrechterhaltung der Ölreinheit von Hydraulik- und Getriebesystemen in mobilen Anwendungen. Das integrierte druckkompensierte Durchflussregelventil sorgt für eine minimale Beeinträchtigung des Hauptsystems und ist damit ideal für mobile Anwendungen wie Bau, Bergbau und Landwirtschaft. Die flexiblen Befestigungsrippen bieten Modularität und Stapeloptionen und ermöglichen eine einfache Nachrüstung.

Die BPU kann verschiedene Filtertypen aufnehmen und bietet eine optionale Wasservorfiltration für erhöhte Wasseraufnahmekapazität, Indikatoren und Zustandsüberwachung.



Scan for more details



DC
RMF
SYSTEMS
A Deere-Case Brand

BPU A&B	BPU
Nominale Durchflussmenge	1,4 l/min - 8,4 l/min (0,4 gpm - 2,2 gpm)
Viskositätsbereich	10 - 500 cSt - abhängig vom Filterelement
Geeignete Filterelemente	20 H 30 H, G & A 60 H, G & A
Max. System Volumen	± 750 l - 3.000 l (± 198 gal - 792 gal)
Trockengewicht	± 5 kg - 13 kg (± 11 lbs - 40 lbs)

Offline Filtereinheiten

Die Offline-Unit (OLU) ist kompakt und modular aufgebaut und lässt sich nahtlos in bestehende Systeme integrieren. Sie bietet eine einfache Installation und einen zuverlässigen 24/7-Betrieb, ohne das Hauptsystem zu beeinträchtigen. Mit optionalen Erweiterungen für Wasserabsorption, Heizung oder Zustandsüberwachung stellt die OLU sicher, dass selbst kleinste Verunreinigungen effektiv entfernt werden, was die Lebensdauer der Anlage verlängert, die Wartungskosten senkt und die Zuverlässigkeit des Gesamtsystems erhöht.

Die OLU wurde entwickelt, um eine effiziente Verschmutzungskontrolle in einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen zu ermöglichen, darunter Produktionsanlagen, Bergbau, Zellstoff- und Papierfabriken, Schifffahrt, Offshore-Umgebungen und Energieerzeugung. Dank seines modularen Aufbaus kann die OLU in einer Vielzahl von Konfigurationen montiert werden, was sie zu einer flexiblen und zuverlässigen Lösung für Ihre Filtrationsanforderungen macht.

ATEX-zertifizierte Einheiten verfügbar.



OLU A&B	OLU A&B
Nominale Durchflussmenge	2 l/min - 16 l/min (0.5 gpm - 4 gpm)
Viskositätsbereich	10 - 500 cSt- abhängig vom Filterelement (Kontaktieren Sie Des-Case für die Kompatibilität mit höheren Viskositäten)
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	30 H, G & A 60 H, G & A
Max. System Volumen	1.350 l - 10.800 l (360 gal - 2.900 gal)
Abmessungen (HxBxT)	Variiert je nach Teilecode - siehe technisches Datenblatt für weitere Details
Trockengewicht	14 kg - 39 kg (31 lbs - 86 lbs)

Panel-Einheiten

Die Panel Unit wurde entwickelt, um maximale Filtration und Zuverlässigkeit in einer Reihe von Anwendungen zu gewährleisten. Die Panel Unit verfügt über Filterköpfe ohne Bypass und stellt sicher, dass keine Partikel den Filter umgehen, wenn dieser gesättigt ist. So wird der Zyklus des Filtrationsprozesses aufrechterhalten und verhindert, dass Verunreinigungen zurück in das System gelangen. Der robuste Rahmen und die Auffangwanne der Einheit ermöglichen eine einfache, direkte Montage und verbessern die langfristige Leistung, indem sie potenzielle Leckagen eindämmen, was sie zu einem idealen Filter für die rauesten Umgebungen macht.

Die Panel Unit bietet eine zweistufige Filtration mit mehreren Mikron-Werten, um Partikel effektiv zu entfernen und saubere Flüssigkeiten zu gewährleisten und so die Lebensdauer Ihrer Anlagen in verschiedenen Branchen zu verlängern, z.B. in Produktionsanlagen, im Bergbau, in der Zellstoff- und Papierindustrie, in der Schifffahrt und im Offshore-Bereich sowie in der Energieerzeugung.



PANEL-EINHEIT	P
Nominale Durchflussmenge	6 - 38 l/min (1.5 - 10 gpm)
Viskositätsbereich	10-648 cSt
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	Spin-On-Filterelement
Max. System Volumen	3,895 l (1.029 gal)
Abmessungen (HxBxT)	655 mm x 594 mm x 396 mm (25.8 in x 23.4 in x 15.6 in)
Trockengewicht	± 45 kg (± 100 lbs)

GOLU Filterereinheit

Die Giant Offline Unit (GOLU) ist für eine einfache Installation und Bedienung konzipiert und bietet ein hochbelastbares Filtergehäuse, einen Pumpenmotor und einen elektrischen Schaltkasten sowie Saug- und Rücklaufleitungen für eine schnelle Einrichtung. Die GOLU eignet sich sowohl für neue als auch für bestehende Hydrauliksysteme und ist mit verschiedenen Filtertypen und Filterfeinheiten kompatibel, ohne dass Änderungen erforderlich sind, was eine nahtlose Integration in Ihre Anlage gewährleistet. Seine hohe Schmutzaufnahmekapazität und Filtrationseffizienz verlängert die Lebensdauer von Öl und Komponenten um das 3- bis 7-fache.

Mit einer Kapazität für große Ölmengen ist die GOLU die ideale Lösung für Anwendungen wie Hydraulikaggregate, Schmierstoff- und Öltanks, große Getriebe und Lagertanks für biologisch abbaubare Flüssigkeiten.



GOLU	GOLU 1A&1B
Nominale Durchflussmenge	40 l/min - 80 l/min (10.6 gpm - 21 gpm)
Viskositätsbereich	10-500 cSt Abhängig vom Filterelement (Wenden Sie sich an einen Repräsentanten von Des-Case, um die Kompatibilität mit höheren Viskositäten zu prüfen)
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	46 G, A 92 G, A
Max. System Volumen	15.000 - 30.000 liter (3.963 gal - 7.925 gal)
Abmessungen (HxBxT)	Siehe technisches Datenblatt für weitere Details
Trockengewicht	100 kg - 115 kg (220 lbs - 253 lbs)

TC-Stand Einheit

Die T-Stands der TC-Serie sind die robustesten und zuverlässigsten Filtersysteme auf dem Markt, die speziell für die Filtration aller Arten von Industrieölen entwickelt wurden. Diese Hochleistungssysteme zeichnen sich durch die Entfernung von Partikeln, freiem Wasser und sogar Verunreinigungen aus hochviskosen Getriebeölen aus und bieten einen jahrelangen, zuverlässigen Betrieb.

Die T-Stands der TC-Serie sind ideal für große Behälter mit hohen Durchflussraten und können verschiedene Filtertypen aufnehmen, einschließlich Mikroglasfaser Filter, Tiefenfilter und Beutelfilter. Diese Vielseitigkeit ermöglicht die Entfernung von Partikeln, Schlamm, Varnish und Wasserverunreinigungen. Die robusten, industrietauglichen Gehäuse sind mit verschraubten Deckeln und dicken Wänden ausgestattet, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Eine kontinuierlich arbeitende Zahnradpumpe mit hohen Durchflussraten sorgt für eine effiziente Filtration, während Pumpendruck- und Differenzdruckmanometer eine Überwachung der optimalen Leistung ermöglichen. Darüber hinaus ermöglicht ein manueller Bypass eine einfache Wartung ohne Systemunterbrechung und macht die T-Stands der TC-Serie zu einer zuverlässigen, leistungsstarken Lösung für Branchen, die robuste Ölfiltrationssysteme benötigen.



TC-SERIE	TC-FC
Nominale Durchflussmenge	3,8-151 l/min (1-40 gpm)
Viskositätsbereich	3-648 cSt (Wenden Sie sich an einen Des-Case Repräsentanten für die Kompatibilität mit höheren Viskositäten)
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	Axialströmungselemente 6x18 oder 6x36 Mikroglas-Filterelemente
Max. Empfohlen Volumen des Reservoirs	15.573 liter (4,114 gal)
Abmessungen (HxBxT)	2-Rad: 1.222 mm x 800 mm x 887 mm (48.1 in x 31.5 in x 34.9 in) 4-Rad: 1.595 mm x 851 mm x 1.120 mm (62.8 in x 33.5 in x 44.1 in)
Trockengewicht	±118 kg (260 lbs)

Fass-Aufsatz

Der Fass-Aufsatz ist eine kompakte und effiziente Filtrationslösung, die für saubere Hydraulikflüssigkeiten direkt an der Quelle sorgt. Dieses einfach zu bedienende System ist ideal für Branchen, die Öl in Behältern oder in Fässern gelagerte Flüssigkeiten verwenden. Es filtert die Flüssigkeiten bei der Abgabe, verhindert Verunreinigungen und stellt sicher, dass nur sauberes Öl in Ihre Anlage gelangt. Die Filterköpfe ohne Bypass verhindern, dass Partikel bei Erreichen der Filtersättigung in den Bypass gelangen, und sorgen so für eine optimale Filtration.

Der Fass-Aufsatz wird mit Schläuchen und Schnellanschlussoptionen für eine einfache Einrichtung geliefert, zusammen mit einer Reihe von Durchflussraten und Stromversorgungsoptionen. Dieses wartungsarme System ist perfekt für schwer zugängliche Bereiche.

CE-Version verfügbar.



TRAGBARE FILTRATION	FASS-AUFSATZ
Nominale Durchflussmenge	1,8 - 30 l/min (0.75 - 8 gpm)
Viskositätsbereich	9-431 cSt (Wenden Sie sich an einen Des-Case Repräsentanten für die Kompatibilität mit höheren Viskositäten)
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	Spin-On
Max. System Volumen	1.362 liter (360 gal) (LV) 390 liter (103 gal) (HV) 3.115 liter (823 gal) (pneumatisch)
Abmessungen (HxBxT)	391 mm x 343 mm x 622 mm (15.4 in x 13.5 in x 24.5 in)
Trockengewicht	± 24 kg (± 53 lbs)

Filterwagen

Der Filterwagen (FC) ist eine mobile, kostengünstige Lösung zur Aufrechterhaltung der Öleinheit bei mehreren Anwendungen mit demselben Schmiermittel. Der Filterwagen verfügt über ein automatisches Druckventil und Filterköpfe ohne Bypass, die verhindern, dass Partikel bei Erreichen der Filtersättigung in den Bypass gelangen, und gewährleistet so jederzeit eine effektive Filtration. Die zweistufige Filtration mit mehreren Mikron-Einstufungen ermöglicht eine anpassbare Filtration je nach Bedarf.

Mit seiner kompakten Größe ist der Des-Case Filterwagen eine praktische Lösung für kleine bis mittelgroße Systeme mit geringen Durchflussraten. Ganz gleich, ob Sie Öl filtern oder umfüllen, der Filterwagen lässt sich an die Spezifikationen jeder Anlage oder jedes Herstellers anpassen und verwendet hocheffiziente Filterelemente, um eine optimale Anlagenleistung zu gewährleisten.



Scan for more details

MOBILE FILTRATION	FC
Nominale Durchflussmenge	5,7 - 38 l/min (1,5 - 8 gpm)
Viskositätsbereich	10 - 648 cSt (Wenden Sie sich an einen Des-Case Repräsentanten für die Kompatibilität mit höheren Viskositäten)
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	Spin-On-Filterelement
Max. System Volumen	3.895 liter (1,029 gal)
Abmessungen (HxBxT)	1.179 mm x 546 mm x 478mm (46,4 in x 21,5 in x 18,8 in)
Trockengewicht	± 45 kg (± 100 lbs)

TC-Serie Filterwagen

Die TC-Serie verfügt über industrietaugliche Gehäuse mit verschraubten Deckeln und massiven Wänden, die eine lange Lebensdauer und Leistung garantieren. Sie ist mit einer Zahnradpumpe für den Dauerbetrieb ausgestattet, die höchste Durchflussraten bietet. Die Überwachung wird durch Pumpendruck- und Differenzdruckmanometer erleichtert, während der manuelle Bypass eine effiziente Wartung ermöglicht.

Die TC-Serie stellt die hochwertigsten und robustesten Systeme dar, die für die Reinigung von Industrieölen erhältlich sind. Dieses robuste, tragbare System mit hoher Kapazität ist für die effiziente Entfernung von Partikeln und freiem Wasser aus allen Arten von Industrieölen ausgelegt und kann an die speziellen Anforderungen der meisten Anwendungen angepasst werden.



Scan for more details



TC-SERIE	TC-FC
Nominale Durchflussmenge	3,8 - 151 l/min (1 - 40 gpm)
Viskositätsbereich	3-648 cSt (Wenden Sie sich an einen Des-Case Repräsentanten für die Kompatibilität mit höheren Viskositäten)
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen
Geeignete Filterelemente	Axialströmungselemente 6x18 oder 6x36 Mikroglas-Filterelemente
Max. System Volumen	15.573 liter (4.114 gal)
Abmessungen (HxBxT)	2-Rad: 1.222 mm x 800 mm x 887 mm (48.1 in x 31.5 in x 34.9 in) 4-Rad: 1.595 mm x 851 mm x 1.120 mm (62.8 in x 33.5 in x 44.1 in)
Trockengewicht	± 118 kg (± 260 lbs)

Vakuum Dehydrieranlagen

Die Vakuumentwässerungsanlage ist eine fortschrittliche Lösung zur effizienten Entfernung von Wasser und anderen Verunreinigungen aus Industrieölen, Schmierstoffen und Hydraulikflüssigkeiten. Diese Anlage scheidet Feuchtigkeit und Partikel schnell ab, verbessert die Qualität der Flüssigkeiten und verlängert die Lebensdauer der Anlagen. Die in zwei verschiedenen Größen (Mini und Maxi) erhältliche Vakuumentwässerungsanlage eignet sich für eine Vielzahl von Bedingungen und ist damit die perfekte Lösung für eine Reihe von Industriezweigen, darunter Zellstoff- und Papierindustrie, Stahlindustrie, Bergbau, Offshore und Marine.

Das kompakte, benutzerfreundliche Design ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Systeme und bietet eine zuverlässige, leistungsstarke Entwässerung, ohne dass teure Flüssigkeiten ausgetauscht werden müssen.



MWV



MXWV

VAKUUMENTWÄSSERUNG	MWV	MXWV
Nominale Durchflussmenge	2,2 - 2,6 l/min (0,58 - 0,69 gpm)	2,5 - 10,1 l/min (0,66 - 2,67 gpm)
Viskositätsbereich	10 cSt bis 500 cSt - elementabhängig	
Stromversorgung	Scannen Sie den QR-Code oder kontaktieren Sie einen Des-Case Repräsentanten für weitere Informationen	
Geeignete Filterelemente	30G	
Max. Öltemp.	60° C (140° F)	
Abmessungen (HxBxT)	1.100 mm x 740 mm x 450 mm (43.3 in x 29.1 in x 17.2 in)	1.600 mm x 750 mm x 650 mm (63 in x 29.5 in x 25.6 in)
Trockengewicht	± 130 kg (± 287 lbs)	± 275 kg (± 606 lbs)

Lagern & Umfüllen

Lösungen für die Lagerung und den Transport spielen eine entscheidende Rolle für die Zuverlässigkeit von Anlagen, da sie sicherstellen, dass Schmierstoffe, Öle und Flüssigkeiten im Rahmen industrieller Wartungsprozesse ordnungsgemäß gehandhabt, geschützt und transportiert werden. Eine ordnungsgemäße Lagerung und Beförderung verringert das Risiko von Verunreinigungen, Alterung und falscher Anwendung, die alle zu Anlagenausfällen führen können.



Vorteile



Kontrolle der Kontamination

Verringert das Risiko, dass Schmutz, Feuchtigkeit und Partikel in die Schmiermittel gelangen.



Effizienz

Vereinfacht und rationalisiert die Prozesse der Schmierstoffhandhabung.



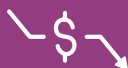
Verlässlichkeit

Schützt die Integrität von Schmierstoffen und verlängert die Lebensdauer von Maschinen.



Fehlerreduzierung

Farbcodierung und Etikettierung helfen, Kreuzkontamination und falsche Anwendung zu vermeiden.



Kosteneinsparungen

Reduziert Ausfallzeiten und Wartungskosten, indem es die Anlagen vor verschmutzungsbedingten Ausfällen schützt.

Öltransfer-Container

Die erste Best-Practice-Lösung, um das Öl während des Umfüllens sauber und trocken zu halten.

Die Öltransferbehälter sind mit Entlüftungsoptionen ohne und mit Trockenmittel sowie mit Schnellanschlüssen für eine saubere Befüllung ausgestattet und isolieren das Öl von der Umgebung, was eine optimale Kontaminationskontrolle gewährleistet.



LT-LMS Lagertank

Der LT-LMS ist ein hochleistungsfähiges, hocheffizientes und vielseitiges Filtersystem, das für eine maximale Kontaminationskontrolle industrieller Flüssigkeiten ausgelegt ist. Sein einzigartiges, stapelbares Design kombiniert Polyethylen (HDPE) mit speziellen Filtersystemen und gewährleistet so ein präzises Flüssigkeitsmanagement ohne das Risiko einer Kreuzkontamination. Jeder Behälter verfügt über eine eigene Pumpe, einen eigenen Motor, einen eigenen Filter und einen eigenen Trocknemittelbelüfter, der das Eindringen von Schmutz und Wasser verhindert und gleichzeitig eine optimale Flüssigkeitsqualität gewährleistet.

Die LT-LMS ist auf maximale Haltbarkeit ausgelegt und verfügt über ein hochbelastbares Gestell, das das Stapeln von Tanks ermöglicht, was ihn ideal für Betriebe mit begrenztem Platzangebot macht. Mit anpassbarer Stromversorgung und Schlauchanordnung sowie Stahltankoptionen ist die LT-LMS eine perfekte Lösung für Branchen, die eine zuverlässige und einfache Schmierstofflagerlösung für ihre Schmierräume suchen.

CE-Version verfügbar.



Mobiler Servicewagen

Der Mobile Servicewagen ist eine vielseitige 3-in-1-Lösung zur Verbesserung der Flüssigkeitslagerung, -handhabung und -filtration, die die Zuverlässigkeit von Prozessanlagen gewährleistet und die Lebensdauer von Schmiermitteln verlängert. Dieses mobile System kombiniert Filtration, Lagerung und Handhabung in einem kompakten Design und ermöglicht es Ihnen, Schmierstoffe sauber und trocken zu halten und gleichzeitig verschiedene Ölarten an verschiedene Anlagen zu liefern.

Der strapazierfähige Wagen ist für eine lange Lebensdauer pulverbeschichtet und kann geschoben, mit einer Schwerlastkupplung gezogen oder mit Gabelstaplertaschen angehoben werden, um die Mobilität zu erleichtern.



Fass-Filterwagen

Der Fass-Filterwagen ist eine anpassbare Komplettlösung für die Vorreinigung, den Schutz und das Umfüllen von Öl aus sicher befestigten Fässern. Dieser vielseitige Wagen enthält ein Fassadapter-Kit mit einem Trockenmittel-Belüftungsfilter für eine umfassende Kontaminationskontrolle, die die Reinheit Ihres Öls während des gesamten Filtrationsprozesses gewährleistet. Mit seiner zweistufigen Filtration mit mehreren Mikronwerten entfernt der Fass-Filterwagen effizient Verunreinigungen, um die Flüssigkeitsqualität zu erhalten.





Ausgestattet mit Rollen für einfache Mobilität, ist der Fass-Filterwagen eine praktische und effiziente Lösung für den Flüssigkeitstransfer und die Kontaminationskontrolle in verschiedenen industriellen Anwendungen.



BEOBACHTEN & BEURTEILEN

Lösungen zur visuellen Ölanalyse sind Hilfsmittel, die den Zustand von Schmierstoffen, Ölen und Maschinen durch Sichtprüfung überwachen und beurteilen. Diese Produkte werden in der Regel in der Industrie eingesetzt, um die vorausschauende Wartung zu verbessern und die Zuverlässigkeit der Anlagen zu gewährleisten.



	3-D BullsEye®	Ölschauglas	Ölstandsanzeige	Ölschauglas Füllstandsanzeige
				
360° Ansicht	✓	✓	✓	✓
Intallation am Ölablassanschluss		✓	✓	✓
Auffangen und Ableiten von Wasser und Sediment		✓		✓
Adapter aus Edelstahl verfügbar		✓		✓
Ölstand überwachen	✓		✓	✓
Ansicht Klarheit und Farbe	✓	✓	✓	✓
Zusätzliche Vorteile	- Ölschäumen sichtbar	- Verschiedene Größen verfügbar - Waagerechte Intallation möglich	- Gefilterte oder geschlossen Installation - Optionale Entlüftung mit ND-2	- Doppelter Port für die Ölprobenentnahme verfügbar - Gefilterte oder geschlossen Installation

Vorteile



Unmittelbare Einblicke

Erkennen Sie schnell Verschmutzungen, Ölstandsänderungen und Qualitätsprobleme.



Vorbeugende Wartung

Erkennen Sie potenzielle Probleme, bevor sie zu einem Ausfall führen.



Benutzerfreundlichkeit

Einfache, nicht-invasive und kostengünstige Lösungen für die Routinewartung.



Vielseitigkeit

Anwendbar auf eine Reihe von Maschinen und Industrien, einschließlich Fertigung, Bergbau und Transport.

3-D BullsEye®

Das 3-D-BullsEye® aus transparentem Hochleistungspolyamid ermöglicht die sofortige und genaue visuelle Überwachung des Ölstands aus praktisch jedem Winkel.

Das inhärent starke Material wurde entwickelt, um herkömmliche Schaugläser zu übertreffen und zu überdauern, und bietet eine hervorragende Stoß-, Chemikalien- und UV-Beständigkeit.

Erhältlich in einer Reihe von NPT-, metrischen und BSPP-Größen.



Scan for more details



Ölschauglas

Unser Ölschauglas (OSG), das oft auch als BS&W-Schale (Bottom Sediment and Water Bowl) bezeichnet wird, kann eine entscheidende Rolle bei der Früherkennung von Verunreinigungen spielen und ermöglicht eine ständige Überwachung des Öls.

Der Benutzer hat eine sofortige, Sichtprüfung des Öls und einen vergrößerten Blick auf das Vorhandensein von Ablagerungen, dank eines innovativen Designs mit weißem Boden. Das OSG kann je nach Platzbedarf für die Anwendung vertikal oder horizontal an einem Ablassanschluss installiert werden. Mit den zusätzlichen Markierungen an der Seite können Sie schnell und einfach die Geschwindigkeit der Wasseransammlung überwachen.



Scan for more details

Ölstandsanzeige

Die Ölstandsanzeige (OLI) wurde entwickelt, um Wartungsfachleuten die Möglichkeit zu geben, den Zustand und den Füllstand von Öl in großen Tanks, Getrieben und Behältern schnell zu ermitteln.

Der OLI ist eine durchsichtige Hochleistungs-Polyamid-Säule mit 1/2"-NPT-Gewinde an jedem Ende. Im Lieferumfang des OLI sind rote und grüne Füllstandsmarkierungsaufkleber enthalten, um obere und untere Grenzwerte zu markieren oder um den Stand des laufenden Öls und des Leerlauföls zu kennzeichnen. Der Bediener kann den Flüssigkeitsstand in den Behältern visuell überwachen. Erhältlich in verschiedenen Höhen.



Ölschauglas Füllstandsanzeige

Mit der Ölschauglas Füllstandsanzeige (OSGL) können Sie die Farbe und Klarheit des Öls sowie die Ansammlung von Wasser oder anderen Verunreinigungen sichtbar machen und gleichzeitig den Ölstand im Behälter überwachen.

Der sekundäre 3/8"-NPT-Anschluss gegenüber dem Installationsnippel ermöglicht den Anschluss eines Probenahmerohrs, um repräsentative Ölproben zu entnehmen, ohne Verunreinigungen von außen anzusaugen.



Überwachen & Diagnostizieren

Die Überwachung des Ölzustands ist eine wichtige Komponente jeder zustandsorientierten Wartungsstrategie, da sie Daten für eine frühzeitige Ausfallvorhersage oder -vermeidung liefert, die ein rechtzeitiges Eingreifen ermöglichen, um einen katastrophalen Ausfall der Anlage zu vermeiden und so die Langlebigkeit und den reibungslosen Betrieb der Anlage zu gewährleisten.



Vernetzte Lösungen:

Integrieren Sie Sensoren in ausgewählte Des-Case Produkte, um Ihr Öl in Echtzeit zu überwachen und einen vorausschauenden Blick auf Ihre Anlagen zu werfen. In Verbindung mit der Verschmutzungskontrolle und der Rolle der Des-Case Lösungen wird die Synergie noch deutlicher. Vernetzte Lösungen im Bereich Zuverlässigkeit, wie IoT-fähige Sensoren und fortschrittliche Überwachungssysteme, und Kontaminationskontrolle arbeiten Hand in Hand, um kritische Anlagen zu schützen. Des-Case Anwendungen bieten die physischen Barrieren und Filtersysteme, die notwendig sind, um Schmierstoffe sauber zu halten, während vernetzte Lösungen die datengesteuerten Erkenntnisse liefern, um sicherzustellen, dass diese Systeme optimal funktionieren. Zusammen liefern sie einen umfassenden Ansatz für Zuverlässigkeit, geringere Ausfallzeiten, eine längere Lebensdauer der Anlagen und Kosteneinsparungen - und das alles bei gleichzeitiger Unterstützung der Bemühungen um Nachhaltigkeit. Bei Des-Case geht es nicht nur um die Lösung von Verschmutzungsproblemen, sondern um die Förderung intelligenter, datengesteuerter Zuverlässigkeitspraktiken.



Condition Monitoring Center



Smart Offline-Einheit



GOLU-Einheit

Condition Monitoring Center

Das Condition Monitoring Center (CMC) kombiniert Sensortechnologie, um genaue Zustandsdaten in Niederdruck-Hydraulik- und -Schmiersystemen zu ermöglichen.

Es wurde speziell für die Problematik eingeschlossener Luft entwickelt und vermeidet Luftblasen bei der Partikelzählung, um präzise Verschmutzungsdaten zu erhalten. Das CMC bietet auch eine kontinuierliche, zuverlässige Überwachung in Systemen ohne Öldruck und gewährleistet so eine optimale Flüssigkeitsreinheit in anspruchsvollen Anwendungen wie Offshore und Marine, Automobil- und Papierindustrie. Es lässt sich leicht nachrüsten und ist ein Muss für ein proaktives Wartungskonzept.



Vorteile der zustandsorientierten Anlagenüberwachung

Besseres Verständnis des Anlagenzustands:

Die Überwachung von Anlagen liefert mehr Daten und damit ein besseres Verständnis für ihre Leistung und ihren Zustand. Da Echtzeitdaten zur Verfügung stehen, können auf der Grundlage von Erkenntnissen und spezifischen Betriebsbedingungen die richtigen Maßnahmen ergriffen und der Zustand der Anlagen kontinuierlich und proaktiv optimiert werden.

Zuverlässige Daten und schnellere Entscheidungsfindung:

Produkte zur Zustandsüberwachung liefern zuverlässige Daten, so dass die tatsächliche Ursache eines Problems schnell ermittelt und dann mit dem richtigen Wartungsansatz behoben werden kann. Automatisch erstellte Berichte, eine bessere visuelle Darstellung der Daten und Benchmarking-Funktionen ermöglichen umfassendere und tiefere Einblicke in die Anlagen, die die Entscheidungsfindung erleichtern.

Drastische Verringerung der Ausfallzeiten und niedrigere Wartungskosten:

Die Überwachung auf Frühindikatoren für Ausfälle ist entscheidend für die Diagnose und Behebung von Problemen, bevor sie zu Ausfallzeiten führen. Außerdem entfallen viele kalenderbasierte vorbeugende Wartungsarbeiten, wodurch die Arbeitskosten gesenkt und die Kosten für Ersatzteile reduziert werden.

Steigerung der Effizienz und Sicherheit des Wartungsteams:

Condition Based Maintenance verbessert die Arbeit der Wartungsteams, indem es sich auf die Anlagen konzentriert, die wirklich Aufmerksamkeit benötigen, anstatt festen Zeitplänen zu folgen. Dieser gezielte Ansatz spart Zeit und Ressourcen. Es hilft den Technikern, sich besser auf die Reparatur vorzubereiten. Sie wissen schon vor Beginn der Arbeiten, was defekt ist, und können so die Arbeiten schneller und effektiver abschließen.

Partikelsensor

Der inline Partikelsensor (CMS2) misst automatisch die Partikelverschmutzung, den Feuchtigkeitsgehalt und die Temperatur in verschiedenen Hydraulikflüssigkeiten und zeigt sie an.

Es wurde speziell für die direkte Montage an Systemen entwickelt, in denen laufende Messungen oder Analysen erforderlich sind und in denen Platz und Kosten begrenzt sind.



Ölqualitätssensor

Der Ölqualitätssensor (OQS) ist der weltweit fortschrittlichste Echtzeit-Ölzustandssensor, der einen einzigartigen Einblick in den aktuellen Zustand Ihrer Anlagen bietet.

Es funktioniert mit jeder Ölart, mineralisch/synthetisch, und kann an jedem Motor, Getriebe, hydraulischen oder elektrischen Transformatorsystem bei vollem Betrieb angebracht werden. Der einfach zu installierende und zu bedienende OQS bietet einen einzigartigen Einblick in den Zustand Ihrer Anlagen und hilft Ihnen, unnötige Ausfälle zu verhindern, unnötige Wartungsarbeiten zu vermeiden und Ihre Betriebskosten zu senken.



Ölqualitätsanzeige (OQD)

Wenn der OQS mit der Ölqualitätsanzeige verwendet wird, können Sie den Ölzustand, die zu erwartende Rest-Öllebensdauer und die Temperatur des Öls von einem Display ohne PC ablesen.

Feuchtigkeitssensor

Wasser in Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten verursacht Oxidation, den Abbau von Additiven, Korrosion und eine verringerte Dicke des Schmierfilms.

Die frühzeitige Überwachung des Feuchtigkeitsgehalts hilft, diese kostspieligen Probleme zu vermeiden. Der Feuchtigkeits-Sensor (MCS) bietet eine hochpräzise, stabile Online-Feuchtigkeitsüberwachung, sogar in Umgebungen mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 90 %, was es ideal für Getriebe, Strahlruder und andere Anwendungen macht, die durch freies Wasser gefährdet sind. Der Einsatz des MCS zusammen mit anderen Des-Case Lösungen wie dem Condition Monitoring Center oder den Vakuumtrocknungseinheiten gewährleistet ein effektives Management der Wasserkontamination.



Scan for more details

Tragbarer Partikelsensor

Tragbare Partikel-Sensoren sind kompakte, genaue Werkzeuge für die Ölanalyse vor Ort.

Sie messen automatisch die Verunreinigung durch Partikel, Feuchtigkeit und Temperatur in einer Vielzahl von Flüssigkeiten. Mit ihrem tragbaren Design und den sofortigen Analysefunktionen liefern die tragbaren Zähler zuverlässige Ergebnisse, was sie zu einer effizienten Lösung für die Aufrechterhaltung der Reinheit von Flüssigkeiten und der Systemleistung macht.



Scan for more details

Schulung & Beratung

Wir wissen, dass die besten Praktiken aus dem Lehrbuch nicht immer möglich sind. Deshalb sind wir bestrebt, Menschen bei der Entwicklung praktikabler Lösungen für ihren Schmierprozess zu unterstützen.

Unser Team von Schmierexperten verfügt zusammen über mehr als 85 Jahre Erfahrung in diesem Bereich und kann daher praxisnahe Ratschläge geben, die schnell und realistisch umgesetzt werden können.

Mit einem detaillierten Fahrplan, einem zugewiesenen Projektmanager, praktischen Ratschlägen und der Unterstützung durch lokale Händler kann Des-Case bei allem helfen, von der Implementierung bis zur Ausführung eines Schmierprogramms.



Beratung/Schulung

Unsere Trainings sollen Unternehmen dabei helfen, die Zuverlässigkeit ihrer Anlagen zu maximieren, indem sie für eine ordnungsgemäße Schmierung sorgen, die Verschmutzung minimieren und die Wartungspraktiken verbessern. Dies führt zu einem effizienteren Betrieb, geringeren Ausfallzeiten und Kosteneinsparungen.

Lube Room Design

Die richtige Lagerung von Schmierstoffen hat Auswirkungen auf jeden Aspekt der Schmierung. Stellen Sie uns Ihre Raumgröße und Schmierstoffliste zur Verfügung, und wir entwerfen eine ergonomische Lagerlösung, einschließlich eines virtuellen 3D-Durchlaufs, einer Materialliste und einer Aufbauanleitung.

Begutachtung von Anlagen

Unsere umfassenden Begutachtungen und ganzheitlichen Lösungen helfen Unternehmen, die Wartung und Zuverlässigkeit zu verbessern. Mit fachkundigen Dienstleistungen, erstklassigen Produkten und engagiertem Support tragen wir dazu bei, die Betriebszeit zu erhöhen, Kosten zu senken und die Effizienz zu verbessern.

Anlagenoptimierung

Unsere Ingenieure entwickeln kundenspezifische Änderungspläne für ölgeschmierte Anlagen und integrieren Schnellkupplungen, Füllstandsmesser, BelüftungsfILTER und Probenahmeanschlüsse, um optimale Verfahren zu ermöglichen und die Anlagen vor Verunreinigungen zu schützen.

Training Truck

Unser hochmoderner Training-Truck bietet Ihrem Team praktische Schulungen, in denen bewährte Schmierverfahren, Verschmutzungskontrolle und Anlagenbewertungen demonstriert werden - und wir stellen Produktmuster zur Verfügung, um den ROI zu präsentieren.

Workshops & Lehrgänge

Unsere Workshops & Lehrgänge sollen Unternehmen bei der Entwicklung und Realisierung eines umsetzbaren Plans zur Erreichung optimaler Schmierstoffpraktiken unterstützen.

Wir bieten persönliche Schulungen, virtuelle Optionen sowie ein digitales Lernmanagementsystem an.



1-Tages-Workshop

In unseren eintägigen Workshops lernen Sie die Grundlagen für die Umsetzung bewährter Schmierverfahren. Neben einer 8-stündigen professionellen Schulung erhalten Sie Zugang zu unseren Benchmark-Bewertungsinstrumenten und einer individuellen Aktionsliste, in der die spezifischen Aktivitäten aufgeführt sind, an denen Sie arbeiten müssen, um eine präzise Schmierleistung zu erzielen.

Zertifizierungs -Prekurs

Wir bieten praktische Lösungen und Ratschläge, die Ihnen zeigen, wie Sie eine professionelle Kontaminationskontrolle durchführen können. Unsere intensiven, dreitägigen Ausbildungskurse sind ein Vorbereitungskurs des International Council for Machinery, der von MLT I/ MLA I bis MLA II und MLT II reicht und sich ideal für alle eignet, die ein umfassendes Verständnis dessen erlangen möchten, was für eine professionelle Kontaminationskontrolle erforderlich ist. Verfügbar für private und öffentliche Kurse.

Individuelle Workshops

Möchten Sie einen speziell auf Ihre Branche oder Ihre Lernziele zugeschnittenen Schulungskurs? Lassen Sie sich von Des-Case einen maßgeschneiderten Lehrplan erstellen, der Ihre individuellen Ziele berücksichtigt. Ganz gleich, ob Sie Standortleiter über den Wertbeitrag der professionelle Kontaminationskontrolle informieren oder mehr über die Nachschmierung von Elektromotoren erfahren möchten, Des-Case verfügt über eine umfangreiche Bibliothek mit Schulungsressourcen für die Schmierung.

Digitales Lernmanagementsystem

Unser interaktives LMS bietet flexible Online-Schulungen, die von ½-tägigen Einführungskursen über 1-tägige Workshops bis hin zu fortgeschrittenen Zertifizierungskursen reichen.



Erleben Sie eine neue Art des Lernens und der Beobachtung von Best Practices im Bereich Schmierung in einem hochmodernen Zuverlässigkeitsfahrzeug!

Des-Case kommt zu Ihnen und Ihrem Team und zeigt Ihnen, wie Sie Ihre Schmierstoffe während ihres gesamten Lebenszyklus schützen und reinigen können.



Referenzhandbuch



Was ist Reinheit?

Wenn wir von Reinheit sprechen, beziehen wir uns oft auf die ISO-Partikelzahl des Öls.

Nach der Norm ISO 4406:2017 ist die ISO-Partikelzahl ein Maß für die Anzahl der Partikel mit einer Größe von mehr als 4, 6 und 14 Mikrometern in jedem Milliliter der Flüssigkeit. Die Anzahl der Partikel wird dann in den so genannten ISO-Code oder Range Code umgerechnet. Der Bereichscode gibt die Anzahl der Partikel einer bestimmten Größe in einem Milliliter der Probe an. Die Ergebnisse einer Öleinheitsprüfung werden in der Regel in einem dreistelligen Format angegeben, z. B. 18/16/13, wobei 18 für den Bereichscode steht, der die Anzahl der Partikel mit einer Größe von 4 Mikrometern und mehr angibt, 16 für die Anzahl der Partikel mit einer Größe von 6 Mikrometern und mehr und 13 für Partikel mit einer Größe von 14 Mikrometern und mehr.

WIE KANN MAN MESSEN, WIE HOCH DIE PARTIKELVERSCHMUTZUNG IN EINEM ÖL IST?

Die Partikelverschmutzung wird nach der Norm ISO 4406:2017 gemessen.

Partikelzählungsdaten	
Größe in Mikrometern	Anzahl der Partikel, die größer sind als die Größe pro ml
4	1,654
6	495
10	122
14	52
20	21
50	1.3
75	0.22
100	0.05

Anzahl der Partikel / ml		Bereich
Mehr als	Kleiner als oder gleich	Nummer
80,000	160,000	24
40,000	80,000	23
20,000	40,000	22
10,000	20,000	21
5,000	10,000	20
2,500	5,000	19
1,300	2,500	18
640	1,300	17
320	640	16
160	320	15
80	160	14
40	80	13
20	40	12
10	20	11
5	10	10

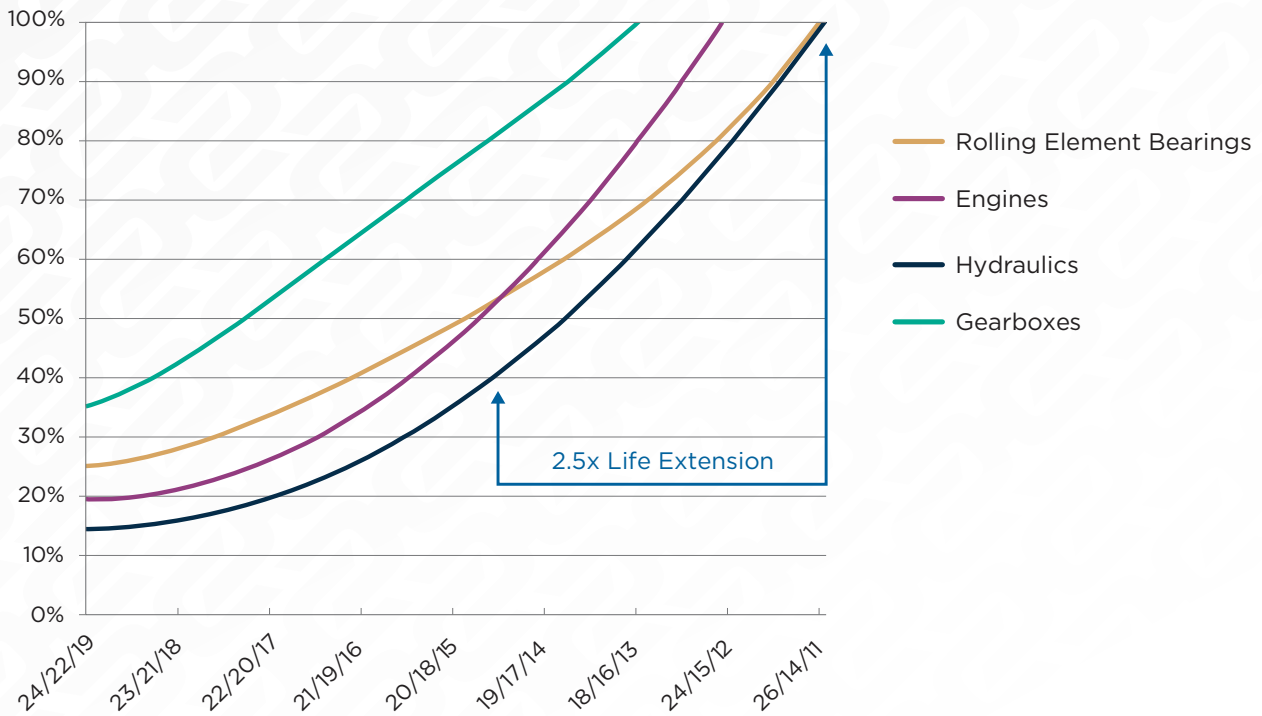
R4/R6/R14
ISO 18/16/13

Die Norm ISO 4406 gibt einen Bereichscode an, der der Anzahl der Partikel pro Milliliter in drei verschiedenen Größenbereichen entspricht:

partikel > 4 Mikron | Partikel > 6 Mikron | Partikel >14 Mikron

Tabelle zur Laufzeitverlängerung:

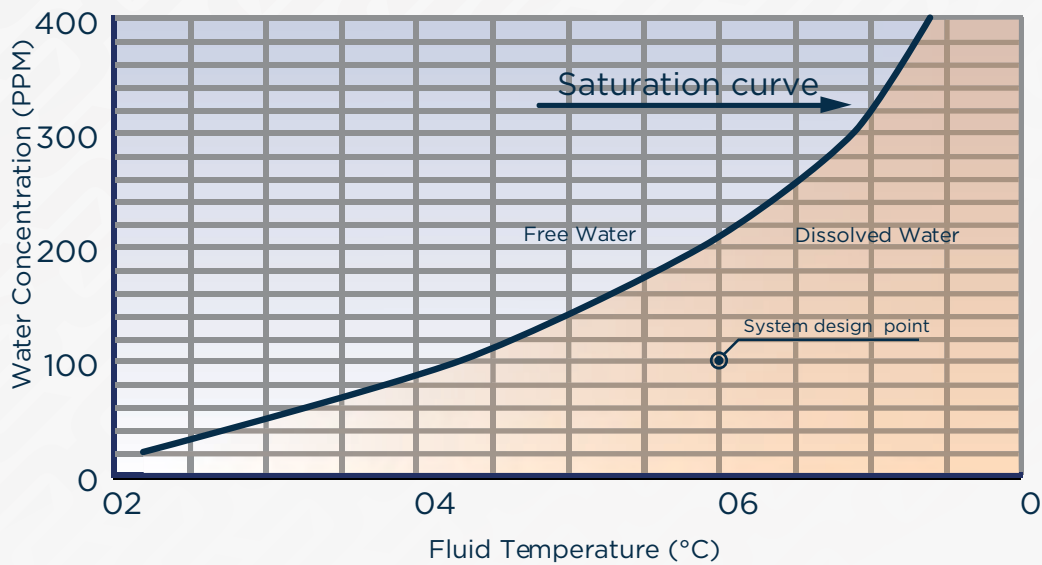
Eine Tabelle zur Verlängerung der Lebensdauer von Anlagen hilft bei der Quantifizierung, wie die Verbesserung der Flüssigkeitsreinheit die Lebensdauer von Maschinenkomponenten verlängern kann, insbesondere in Hydraulik- und Schmiersystemen. Sie basiert auf dem Prinzip, dass die Reduzierung von Verunreinigungen den Verschleiß deutlich verringert und die Lebensdauer der Komponenten erhöht. In dieser Tabelle werden die ISO-Reinheitsgrade (gemäß ISO 4406) mit der erwarteten Lebensdauer kritischer Komponenten wie Pumpen, Lager und Ventile in Beziehung gesetzt. Durch die Verringerung des Verschmutzungsgrads zeigt die Tabelle, wie viel länger die Ausrüstung betrieben werden kann, bevor sie aufgrund von Verschleiß ausfällt.



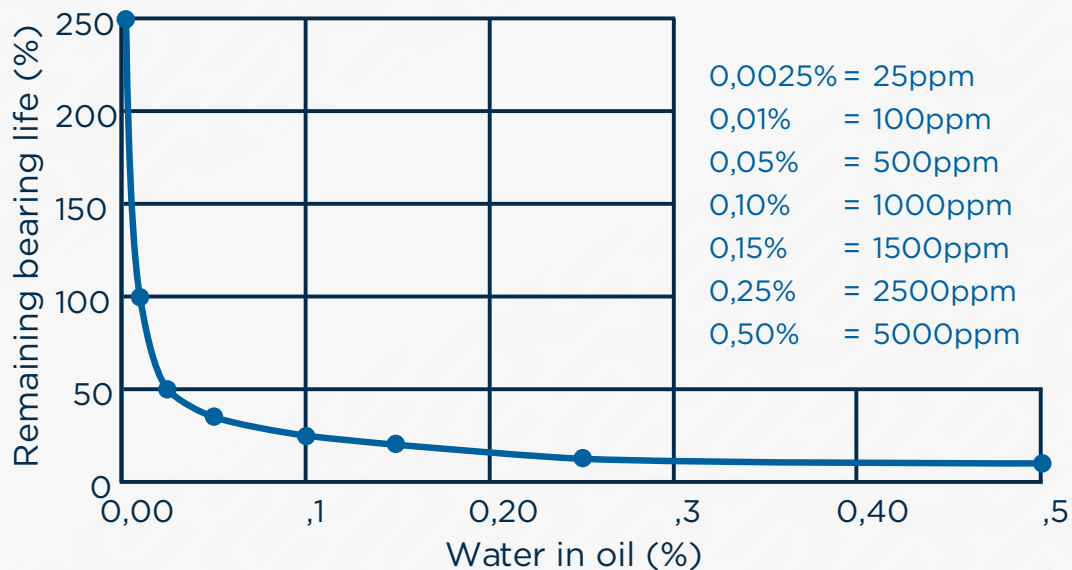
MASCHINENTYP		PARTIKEL-LEVEL ZIEL	FEUCHTIGKEITS-LEVEL ZIEL
Hydraulik 1500 - 2500 psi	Mit Servoventilen	15 / 13 / 11	125 ppm
	Mit Proportionalventilen	16 / 14 / 12	150 ppm
	Kolbenpumpe mit variablem Volumen	17 / 15 / 12	150 ppm
	Mit Patronenventilen oder fester Kolbenpumpe	17 / 16 / 13	150 ppm
	Mit Flügelzellenpumpe	18 / 16 / 14	150 ppm
Getriebe		19 / 16 / 13	300 ppm
Papiermaschine		18 / 14 / 11	200 ppm
Dampfturbine		18 / 14 / 11	100 ppm
Pumpen		17 / 14 / 12	150 ppm

Wasserverschmutzung

Wasser in Hydraulik- und Schmierölen ist eine wichtige Verunreinigung, die zu schweren Schäden an der Anlage und einer verminderten Leistung des Schmiermittels führen kann. Es kann durch Kondensation, Leckagen oder unsachgemäße Lagerung in das System gelangen. Selbst geringe Wassermengen können zu Oxidation, Korrosion, verminderter Tragfähigkeit und erhöhtem Verschleiß aufgrund des Verlusts der Filmfestigkeit führen. Wasserverunreinigungen können in drei Formen auftreten: gelöst (bei niedrigen Konzentrationen unsichtbar), emulgiert (milchiges Aussehen) und freies Wasser (setzt sich am Boden ab). Wirksame Filtration, Entwässerung und ordnungsgemäße Öllagerung sind entscheidend für die Minimierung von Wasserverunreinigungen und die Aufrechterhaltung einer optimalen Filterleistung. Die Wasserkonzentration in einer Hydraulikflüssigkeit wird als RH-Prozent (relative Feuchtigkeit), ppm (parts per million) oder % (Gewichtsprozent oder Volumen) angegeben. Die meisten Sättigungspunkte liegen zwischen 200 und 600 ppm (0,02- 0,06 Prozent), abhängig von der Temperatur des Öls. Bei einer höheren Temperatur kann das Öl mehr Wasser aufnehmen.



Effects of water contamination on life cycle of bearings.



SO/Temperatur Viskositätsreferenz

Die nachstehende Tabelle enthält ungefähre Viskositätswerte (in Centistokes, cSt) für gängige ISO-VG-Flüssigkeiten bei verschiedenen Temperaturen, basierend auf dem kinematischen Mittelpunkt der jeweiligen Klassifizierung nach ISO 3448. Diese Werte dienen als Anhaltspunkt und können um $\pm 10\%$ von dem in den Berechnungen verwendeten Mittelwert abweichen.

So verwenden Sie diese Tabelle:

1. Suchen Sie die ISO VG Ihrer Flüssigkeit in der obersten Zeile.
2. In der linken Spalte finden Sie die Lager- oder Betriebstemperatur Ihrer Flüssigkeit.
3. Der Schnittpunkt der ausgewählten Spalte und Zeile liefert die geschätzte Viskosität bei dieser Temperatur.

Dieser Hinweis soll bei der Identifizierung der Viskosität helfen und dient nur zur Orientierung.

Temp °F	Temp °C	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680	ISO 1000	ISO 1500
14	-10	315	610	1,130	2,285	4,493	9,277	18,565	36,300	69,775	141,088	283,473	593,291
23	-5	218	405	724	1,401	2,646	5,225	10,013	18,790	34,687	67,151	129,188	258,112
32	0	155	278	481	893	1,625	3,081	5,672	10,249	18,228	33,901	62,665	119,962
41	5	113	196	330	590	1,037	1,893	3,359	5,861	10,072	18,052	32,160	59,188
50	10	85	142	233	402	685	1,207	2,071	3,498	5,825	10,088	17,371	30,828
59	15	65	106	168	282	467	797	1,324	2,171	3,510	5,890	9,828	16,865
68	20	51	80	125	203	327	542	875	1,396	2,196	3,579	5,800	9,648
77	25	40	62	95	150	235	379	596	927	1,422	2,255	3,557	5,748
86	30	32	49	73	113	173	272	417	633	950	1,468	2,259	3,554
95	35	27	39	58	87	130	200	300	445	652	986	1,481	2,274
104	40	22	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1,000	1,500
113	45	19	26	37	54	78	115	165	235	332	481	694	1,018
122	50	16	22	31	44	62	89	126	177	245	348	493	709
131	55	13	19	26	36	50	71	98	135	185	258	358	506
140	60	12	16	22	30	41	57	78	105	142	194	266	369
149	65	10	14	18	25	34	46	62	83	110	149	201	275
158	70	9	12	16	21	28	38	51	67	87	117	155	208
167	75	8	10	14	18	24	32	42	54	70	92	121	161
176	80	7	9	12	16	20	27	35	45	57	74	96	126
185	85	6	8	11	14	18	23	29	37	47	60	77	100
194	90	6	7	9	12	15	20	25	31	39	50	63	81
203	95	5	7	8	11	13	17	21	27	33	42	52	66
212	100	5	6	7	9	12	15	18	23	28	35	43	54
221	105	4	5	7	8	10	13	16	20	24	30	37	45
230	110	4	5	6	8	9	12	14	17	21	25	31	38
239	115	4	5	6	7	8	10	12	15	18	22	27	32
248	120	3	4	5	6	8	9	11	13	16	19	23	28
257	125	3	4	5	6	7	8	10	12	14	17	20	24

*geht von einem Viskositätsindex von 95 aus, der für einen Schmierstoff auf Mineralölbasis typisch ist

**DRY.
CLEAN.
RELIABLE™**

Unsere Standorte

675 N Main Street
Goodlettsville, TN

+1.615.672.8800

Coenecoop 99, 2741 PH
Waddinxveen, Die Niederlande

+31(0)182.244.888



descase.com